

РУДНЫЙ КОВДОР

Орган партийного комитета, профсоюзного комитета и дирекции горнообогатительного комбината

№ 28 (103)
Год издания 2-й

СУББОТА, 11 июля 1964 года

ЦЕНА
1 коп.

Полнее используем внутренние резервы

Трудящиеся горнообогатительного комбината соревнуются за звание предприятия коммунистического труда. Горняки и обогатители инженерно-технические работники и служащие дали слово сделать рудники и фабрику образцовыми, вывести комбинат в число рентабельных.

Коллектив верен своему слову. Вот уже несколько месяцев подряд дела на обогатительной фабрике идут в гору, перевыполняет планы рудник Железный. Несмотря на ряд серьезных трудностей вносят свой вклад водители автотранспорта. Шестой год семилетки знаменуется новыми производственными успехами. На каждом участке, в каждой смене и бригаде все шире развертывается социалистическое соревнование за выполнение высоких обязательств, трудовой подъем сопровождается поисками нового. Рабочие, инженеры, техники вскрывают новые резервы и ставят на службу производства. Да иначе и быть не может.

Особенно ценный вклад вносят наши рационализаторы, новаторы, передовые люди. Они смело ломают все устаревшее или не отвечающее интересам производства, сдерживающее трудовой напор, вносят новое. Благодаря их стараниям, мы быстро освоили технологическое оборудование и технологию обогащения, внесли различные изменения. Теперь комбинат уверенно выходит в число прибыльных предприятий.

Мы помним, как первые месяцы работал комбинат. Рабочие и мастера, руководители фабрики часто трудились по две смены подряд. Мы помним, как по разным причинам участок сушки загрязнял воздух. Так было.

А теперь? Возьмем, например, хвостовое хозяйство. Здесь первыми применили узловой метод ремонта оборудования. Так подсказала жизнь, практика. Теперь нет аэралов, электродвигатели, насосы и другие агрегаты работают безупречно. В помещениях насосных установилась производственная культура.

Или возьмем участок сушки. Например, сделанные по замыслам проектировщиков течи не

оправдали надежд эксплуатационников. Часто приходилось останавливать сушильные барабаны и конвейера, терять драгоценное время. Здесь подсчитали, сколько железного концентрата недодает участок череповецким доменщикам. Получилось много. И люди не остались равнодушными. Они нашли решение задачи, непроизводительные простои оборудования и неоправданные потери концентрата прекратились. Погрузка концентрата отнимала много времени. Установленные по проекту затворы не давали должного результата. Сейчас и здесь произошли перемены. Теперь в течение 20 минут грузится 8—9 вагонов. Вот они, результаты поисков!

Станки шарошечного бурения в умелых руках дают чудеса. Например, машинисты станка БСН-1м тт. Шендель, Селиванов и Попов сначала года пробурили тысячи п. м. взрывных скважин. Передовые горняки передают свой опыт другим, не прекращают новых поисков повышения производительности горной техники, о чем сегодня рассказывает машинист-инструктор В. Герасимов. На руднике развивается творчество. Новаторы, рационализаторы не стоят на месте. Они идут вперед. Не все на их пути гладко, не всегда их движение беспрепятственно. Однако горняки не отчаиваются. Временные неудачи только сильнее сплачивают коллектив, творческие искания ведутся не в одиночку. И в этом успех горняков.

Каждое предприятие имеет скрытые, неиспользованные резервы. Вызвать к жизни эти силы, поставить их на службу народу — задача партийных, профсоюзных и комсомольских организаций и всех хозяйственников.

Партийные и профсоюзные организации цехов и участков обсуждают много различных вопросов на заседаниях и собраниях. А вот об использовании внутренних резервов на полную мощность говорят еще слабо. Пора прекратить с такой практикой. Рационализатор, новатор — наш первый и надежный помощник. Окружить его заботой и вниманием — наша обязанность.

Большие перемены

Цех сушки в начале 1963 года ковдорцы называли «коптелкой», «источником грязи» и т. д. и т. п. Действительно, снег в поселке и около него оказался черным, в ближайший лес нельзя было войти, не испачкав одежды. Кроме плохой газоочистки на участке насчитывалось много других недостатков.

Летом прошлого года своими силами были произведены некоторые работы. Затраченный труд дал себя знать: потери концентрата в минувшем сушильном сезоне резко сократились, снизились простои оборудования, устойчивее стал работать один сушильный барабан.

Окончив сушку, коллектив рабочих и инженерно-технических работников участка приступил к большим работам. Своими силами выполнен большой объем работ.

На участке живым родником бьет творческая мысль. Все ценное, достойное внимания внедряется в производство.

По инициативе сушильщиков произведена реконструкция топок сушильных барабанов, произведен капитальный ремонт первого и второго сушильных барабанов, а на третьем выполнен средний ремонт.

В результате коллективного творчества изменена система загрузки течек сушильных барабанов, реконструированы течи под складом сухого концентрата.

Борьба за чистоту воздуха была и остается главной заботой коллектива. Сейчас на участке испытывается новая система газоочистки, сделанная своими

силами. Одновременно решается вопрос по борьбе с запыленностью в местах погрузки железного концентрата.

Правильный режим работы сушильных барабанов — залог всех успехов. Чтобы избежать некоторых неприятностей и не повторять ошибок, на первом сушильном барабане устанавливаются весоизмерители, с помощью которых можно будет устанавливать правильную нагрузку на барабан, что благоприятно скажется на многих производственных операциях.

Большие по значимости работы выполнены на участке погрузки. Замена секторных затворов на ленточные питатели принесла отрядные результаты. Теперь на погрузку 8—9 вагонов уходит не более 20 минут. Механизм действует надежно.

Вклад работников участка сушки в совершенствование техники и технологии большой. А впереди еще много интересного. Борьба за нового человека, воспитание у работников чувства личной ответственности перед коллективом не менее плодотворная. В этой борьбе испытанным оружием является социалистическое соревнование.

Подведение итогов, проверка исполнения заданий, качество выполняемых работ, отношение к общественным поручениям — все используется для того, чтобы коллектив участка сушки стал передовым на фабрике.

На участке, произошли большие перемены, но резервы использованы еще не все.

М. АЛКСЕЕВ.

МОСКВА. У Западного порта города, на правом берегу Москвы - реки, началась сборка речного пролета самого высокого моста в столице.

Длина нового моста с подходами 800 метров. Подходы к мосту будут использоваться как трехэтажный гараж на 1.100 легковых автомашин.

На снимке: монтаж блоков нового моста. Фото В. Кунова.



Готовимся к зиме

После открытого партийного собрания администрации автобазы приступила к выполнению намеченных мероприятий. Сейчас группа рабочих капитально переделывает аккумуляторную. В помещении нужно произвести побелку, установить вентиляцию, создать нормальные условия труда для рабочих.

Много работы на ремонте автотранспорта. Чтобы не снижать взятых темпов и быть всегда в готовности, на автобазе организована специальная бригада ремонтных рабочих во главе с бригадиром В. Окорковым. В нее входит 12 человек. Ремонтникам выделен мастер П. Кошаев.

В задачу бригады входит содержать в исправности технологический транспорт и оборудование. Люди с первых дней взялись за дело с энтузиазмом.

Не все, однако, транспортники, могут решить сами. Им потребуются помощь. Водители автомашин и руководители автохозяйства

вправе рассчитывать на такую помощь отделов управления комбината.

Среди шеферов идет соревнование за бережное отношение к резине. Водители и ремонтники используют все возможное, чтобы продлить сроки эксплуатации и пробег покрышек, не допустить простоя машин, что ляжет бременем на себестоимость продукции.

Принимаются меры к обеспечению транспортников горючими и смазочными материалами. Ни один работник автобазы не хочет, чтобы зимой их вспоминали не добрыми словами горняки и обогатители.

Коммунисты и беспартийный актив уверены, что зима не застанет транспортников врасплох. Принятый на собраниях план мероприятий превратится в действительность. Если же где потребуется помощь, работники базы не сомневаются, что она будет оказана. Транспортники как горняки и обогатители решают одну задачу.

Н. ПАВЛОВ.

Звание обязывает

Коллектив рудника Железный первым в горнообогатительном комбинате удостоился высокого звания ударника коммунистического труда. Оказанная нам честь была не только наградой горнякам за их самоотверженный труд, она явилась также обязательством. Мы обязаны были первыми подавать пример сознательного отношения к труду, к выполнению общественного долга.

Вступив в шестой год семилетки, мы имели некоторый опыт организации труда и производства в новых условиях. Достигнутые в прошлом году успехи решили закрепить и приумножить, полнее использовать новую технику. Наши рабочие и инженерно-технические работники на деле доказали, какие огромные возможности имеет рудник.

Новая техника вызывает особенный интерес. Такими агрегатами у нас стали станки БСН-1м. Правда, рабочие быстро освоились с

машинами, стали применять их. Одновременно с эксплуатацией нами были выявлены недостатки этого вида оборудования. Так зародилась первая мысль — произвести реконструкцию станка.

Все было своевременно учтено, обдуманно, рассчитано. И вот своими силами мы взялись за реконструкцию. Хотя работы еще не закончены, но уже теперь можно подвести предварительные итоги. Мы усилили раму, расширили ее. Одновременно задний домкрат перенесли в другое место и тем самым увеличили рычаг. А это означает, что нагрузка на него стала легче. Кроме того, в машинном отделении освободилось место, машинисту станка и его помощнику будет легче следить за показаниями приборов.

Нами сделан выносной подшипник для ходового редуктора. Введя это новшество, мы обеспечили более устойчивую работу данного узла, редукторы не стали до-

ваться. По нашей инициативе усилено основание мачты, что также заслуживает внимания.

Изменения коснулись и компрессоров. Переведя их на параллельное соединение ступеней, мы значительно увеличили производительность этих узлов. Например, раньше компрессоры давали 10 кубических метров сжатого воздуха, а после реконструкции стали давать 15 кубометров в минуту. Разница получилась большая.

В ходе реконструкции мы проявили заботу об улучшении условий труда машинистов станков и их помощников. Прежде в кабине было тесно, трудно было следить за сложной системой приборов. А сейчас кабина машиниста расширена (одновременно с расширением рамы), условия труда стали лучше.

Каждое изменение мы осуществляем лишь после тщательного предварительного подсчета. Ведь можно многое изменить, переделать, но

каков получится результат? Наш коллектив не может действовать вслепую. Уж если горняки взялись за реконструкцию, то выиграли получатся наверняка.

Вносимые нами изменения в какой-то степени заставляют людей поинтереснее относиться к выполнению порученной работы. Реконструируя станок, слесари и сварщики словно выполняют почетный заказ, они, кроме того, чувствуют контроль своих товарищей. Поневоле приходится думать о качестве. Ведь никто не хочет окантоваться на последнем месте.

Работ впереди много. Но и энергия у горняков не иссякает. Можно не сомневаться, что наш коллектив выполнит свои обязательства. Используя внутренние резервы, мы двигаемся вперед быстрее, как и следует идти ударникам коммунистического труда.

В. ГЕРАСИМОВ.
Машинист-инструментор.



Огромного размаха достигло в Ленинграде жилищное строительство. Более 5 миллионов квадратных метров площади построено за годы семилетки. 43 тысячи семей ленинградцев станут новоселами в этом году.

На снимке: так выглядит теперь Шемиловка, 124-й квартал, выросший на бывшем пустыре. Фото М. Блохина.

Фотохроника ТАСС

ТРУДЯТСЯ ХОРОШО

Нормальная работа обогатительной фабрики в какой-то степени зависит от участка сантехслужбы. Если в цехах тепло, достаточно подается воды на промышленные цели, работают душевые, тогда можно смело сказать: сменное задание будет выполнено. И наоборот, холод, недостаток промышленной воды поставят под угрозу срыва выполнение плана, здоровью рабочих будет грозить опасность.

Сантехники помнят, как проводили первую зиму. Много пришлось поработать! Вторая зима прошла намного организованнее: отопление работало значительно лучше, водоснабжение и канализация находились в удовлетворительном состоянии.

Большие подготовительные работы проведены текущим летом. Правда, впереди немало разных

дел, но что уже выполнено, радует каждого сантехника.

Не дожидаясь «особых» напоминаний, коллектив слесарей сделал гидропромывку теплосетей и всей системы отопления обогатительной фабрики. Работы выполнены добросовестно. В некоторых местах пришлось заменить запорную арматуру, заменена приточная камера. В разных цехах заменены пришедшие в негодность радиаторы.

Значительные работы выполнены на трассах водоснабжения и канализации.

Намеченные работы приближаются к концу. Сантехники уверены, что рабочие обогатительной фабрики зиме 1964/65 гг. проведут в более лучших санитарных условиях, чем прежде.

П. КОНОВАЛОВ.

Цветы в цехах

Инициаторами озеленения цехов на нашем комбинате выступил коллектив электроцеха. Особенно старательно потрудились работники. Они носили землю в цветники, рассаживали рассаду, поливали растения.

Сейчас цех принял культурный вид. Вдоль одной стены, по-

ближе к солнечному свету, на подоконниках и специальных подставках поднялась молодая зелень. Цветы растут, они радуют каждого, кто приходит к электрикам.

Первая зелень появилась в центральных ремонтно-механических мастерских.



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В чудесной березовой роше под Новокузнецком в воскресные дни по вечерам можно встретить строителей Западно-Сибирского металлургического завода. Им понравился этот уголок Кузбасса, откуда открывается панорама записовского поселка.

На снимке: молодые строители Вероника Воронина, Наташа Исакова, Галя Зюзина, Валерий Третьяков. Фото А. Кузьярина. Фотохроника ТАСС

НЕ СВОЕ

Можно только удивляться, как в Ковдоре некоторые руководители отдадут различные распоряжения и приказания. Они не всегда задумываются над тем, что говорят, что приказывают. А когда посмотришь, да прикинешь в уме, оказывается, распоряжение-то дорогое, стоит больших денег, выброшенных на ветер. Впрочем, выброшено не из своего кармана...

Приведем пример. 2 июля от железнодорожной линии было вывезено более 150 кубических метров каменного угля. Топливо вывозили не к котельным, не для сжигания, а на свалку, что за локомотивным депо. При проверке оказалось, что топливо содержит часть грунта. Земля попала в результате такого хранения. Ведь не свое... Однако уголь можно было использовать, а не выбрасывать.

Хочется спросить руководителей треста «Ковдорстрой»: кто мог дать такое распоряжение, почему государственная ценность оказалась выброшенной?

Есть мастера замечать следы. Но, думается, на этот раз виновника найдут и спросят по-хозяйски. Государственные ценности нужно беречь лучше личного имущества.

В. ШИЯН.

Начальник штаба «Комсомольского промектора».

В. АМОСЕНКО.

Секретарь комсомольской организации обогатительной фабрики.

Что делать?

Нашему ребенку скоро исполнится три года, его надо будет переводить в детский сад. Сейчас он посещает ясли.

Недавно нам сказали, что девочка ходит в ясли последние дни и в садик ее перевести не могут. А перевод невозможен потому, что я и муж работаем в различных организациях. Странно, почему мы должны трудиться вместе? Где, в каком законе об этом говорится? Я, например, работаю в больнице санитаркой и муж — в тресте «Ковдорстрой».

Мы не можем нанять няньку, а поэтому просим построением треста «Ковдорстрой» пойти навстречу нам.

В. ПАШНОВ, А. ПАШНОВА.

Неоправданное затишье

Меняется облик промышленной площадки. Там, где весной стояли лужи воды и лежала грязь, появились цветочные клумбы, территория стала ровной. Около гаража автобазы и корпуса крупного дробления цветут цветы.

Зеленые дорожки легли вдоль тротуаров по улице Ленина. Рабочие и работницы обогатительной фабрики не сложили рук и теперь. Правда, первоначальный порыв заметно ослабел, но обогатители не прекращают работ.

А вот на других участках наступило неоправданное затишье. Работ еще много, но трудовой подъем снизился. Сейчас на площади Ленина не видно такого массового выхода, как было совсем недавно.

Если трудящиеся горнообогатительного комбината выполняют некоторые работы, то такая организация как трест «Ковдорстрой» остается в стороне. Оправдания для преждевременного отдыха нет и быть не может. Когда-то ков-

дорские строители, поддерживая инициативу мончегорцев, много сделали для своего поселка. Почему же благородное стремление превратить Ковдор в цветущий поселок не поддерживается профсоюзной организацией треста? Почему администрация тоже стоит в стороне?

Не выполняют своих обязательств и некоторые другие организации. А красота нужна и для них. Видимо, штабу по благоустройству придется обратиться в первичные парторганизации, которые заставили бы администрацию и общественность соответствующих предприятий и учреждений выполнять социалистические обязательства. Другого выхода нет. А отставать от оленегорцев у нас нет никаких оснований.

Благоустройство — дело всей общественности, каждого трудящегося поселка. Нельзя ослаблять внимания к охране зеленых насаждений. Неоправданному затишью надо положить конец.

ЗОЛОТЫЕ НИТИ

Искусственное волокно, созданное химиками около тридцати лет назад, положило начало подлинной революции в текстильном производстве. Новое волокно «из пробирки» довольно быстро завоевало себе всеобщее признание. Но наряду с положительными свойствами оно имело существенные недостатки. Так, например, выяснилось, что полиамидные волокна — капрон, силон, релон, стилон, несмотря на их необычайно высокую прочность, обладают очень гладкой поверхностью. При смешении их с волокнами из других материалов они довольно быстро выделяются из ткани. Образующиеся при этом комочки, так называемые «катышки», создают дополнительные трудности при их переработке, намного ухудшают вид и красоту тканей. Спустившиеся петли и затяжки на чулках из моноволокна и другой искусственной пряжи вызывают не меньше нареканий, чем прозрачность блузок из того же материала.

Многие текстильно-технологические лаборатории мира, пишет

информационный иллюстрированный журнал ГДР, пытались устранить этот недостаток искусственных волокон. И все безуспешно. Огромная скорость — 800 метров в секунду, с которой расплавленная масса продувается через тончайшие, всего лишь в сотую долю миллиметра, отверстия сопел, чтобы в таком виде затвердеть, — затрудняла решение проблемы.

Наконец ученым Германской Демократической Республики удалось решить эту нелегкую задачу. Изобретатель профильного волокна — инженер-текстильщик Фриц Боланд. Пражский текстильный институт наградил его почетной медалью, а правительство ГДР — орденом «Знамя труда».

Сейчас в ГДР выпускается уже несколько типов профильных волокон. Одно из них имеет трехгранную форму, благодаря чему волокно преломляет свет и эффектно переливается, что особенно красиво в дамском белье, блузках, вечерних платьях. Он используется также как добавка к другим материалам, идущим на изготовление верхнего трикотажа и чулок. Если сделать нить из десяти таких волокон, она заменит золотые нити в парчовых тканях.

«Абсолютным совершенством» считают специалисты полые профильные волокна. Оно на 40 процентов легче обычного и позволяет экономить почти половину исходного сырья. А главное, это волокно похоже на шерстяное, его тепловые качества даже выше шерсти. Оно не просвечивает, имеет пушистый вид и вдвое прочнее шерсти.

Большой интерес представляет профильное волокно, имеющее десятиугольный звездчатый профиль. Изготовленные из него дамские чулки, например, обладают повышенной воздухопроницаемостью, и, что особенно важно, это волокно позволяет почти целиком устранить спускание петель. В комбинации с другими нитями этому волокну принадлежит большое будущее в изготовлении бельевых и других тканей.

Метод производства профильного волокна и изготовления специальных сопел запатентован в 30 странах. С помощью Совета Экономической Взаимопомощи этот метод стал достоянием социалистических стран. Лицензии на него получили крупные концерны США, Великобритании, Японии, Нидерландов.

За редактора
А. Ф. АЛЕКСАНДРОВ

НОВОСТРОЙКИ БОЛЬШОЙ ХИМИИ

ГИГАНТ В РЯЗАНИ

Тому, кто не бывал в Рязани последние годы, не узнать восточной окраины этого древнего русского города. Здесь на площади в две тысячи гектаров идет ударная стройка семилетки — сооружается Рязанский нефтеперерабатывающий завод. Ежегодно он будет перерабатывать миллионы тонн нефти. Она потечет сюда из Татарии по специальному нефтепроводу длиной в 400 километров.

Грандиозна панорама стройки. Семь тысяч строителей и монтажников трудятся здесь днем и ночью. Уже возведены могучие колонны крекингов, каналитические риформинги, исполненные шарообразные установки для обессоливания и обезвоживания нефти. Повсюду извиваются бесконечные нити трубопроводов, сверкают серебристые цилиндры хранилищ готовой продукции.

Вот некоторые цифры, показывающие размах строительства. Объем земляных работ превышает 15 миллионов кубометров, стеновой кладки — полмиллиона кубометров, бетонных и железобе-

тонных конструкций — 600 тысяч кубометров. Строится мощная ТЭЦ, которая снабдит производство электроэнергией, технологическим паром и горячей водой. Сооруженный на Оке водозабор способен обеспечить водой население такого города, как Ленинград. Для обслуживания завода будет уложено 130 километров железной дороги и построены четыре железнодорожных станции.

Изумляют не только масштабы строительства, но и техническое совершенство будущего гиганта. Нефтепродукты пятидесяти наименований, в том числе высокооктановые бензины, керосин, дизельное топливо, смазочные масла, битумы, жирные кислоты, парафин, серная кислота, мощные средства, катализаторы и многое другое — таков ассортимент продукции рязанского завода.

Долгое время очистка дизельного топлива от сернистых соединений считалась неразрешимой проблемой. А они вредно действуют на двигатели внутреннего сгорания, ускоряют износ машин, отравляют атмосферу. Химики

нашли способ гидроочистки жидкого топлива путем улавливания серы и превращения ее в сероводород — основной продукт для производства серной кислоты. Таким образом, решаются сразу две проблемы. Этот процесс впервые освоен на рязанском заводе.

Нелегко досталась коллективу производственная победа. В честь декабрьского Пленума ЦК КПСС строители и монтажники ввели в строй уникальную установку гидроочистки. С каждым днем она увеличивает выпуск первосортного дизельного топлива, дает тысячи кубометров сероводорода. Комплекс сернокислотного производства, созданный рязанцами, позволит вырабатывать многие тысячи тонн минеральных удобрений, столь необходимых для интенсификации сельского хозяйства.

Все новые и новые установки получают химики от строителей. Готов к пуску так называемый каналитический риформинг. Из многих подобных установок, сооружаемых в стране, он первым начнет перерабатывать бензин низших сортов в горючее высшего качества.

На заводе будет широко внедре-

на комплексная автоматизация основных и вспомогательных производств. На помощь химикам придут автоматические анализаторы качества сырья и продуктов на всех стадиях технологического потока, объемные датчики, передающие сведения счетным машинам для расчета общезаводских балансов, каскадные схемы авторегулирования электро- и водоснабжения и множество других средств автоматизации, телемеханики, электроники. Они сэкономят труд тысяч людей.

Первая очередь завода начнет работать на полную мощность уже в будущем году, вторая — в 1970 году.

А что станет с красавицей Окой? — спросит иной читатель, болеющий за родную природу. Не хлынут ли в нее мутным потоком сточные воды гигантского предприятия, нанося вред богатствам и неповторимой прелести знаменитой русской реки? Нет, этого не случится. Мощный комплекс очистных сооружений полностью очистит сточные воды не только этого химического предприятия, но и всех других промышленных предприятий Рязани.

В. ЧИЖИК.

г. Рязань.