

ДАЁШЬ АБОФ!

БОЕВОЙ ЛИСТОК ШТАБА СТРОЙКИ
АПАТИТО-БАДДЕЛЕИТОВОЙ ФАБРИКИ

**В НАШЕМ
РАСПОРЯЖЕНИИ
ВСЕГО
206
ДНЕЙ**

В мае на строительстве АБОФ трест «Новдорстрой» произвел работ по генподряду на сумму 1.879 тысяч рублей при плане 2.278 тысяч; собственными силами — на сумму 1.139 тысяч рублей при 1.131 тысяче плановых.

За неделю с 27 мая по 3 июня на строительстве АБОФ произошли такие изменения:

- Уложено: 1.216 кубометров монолитного железобетона;
- Смонтировано: 197 тонн металлических конструкций;
- Поступило: 680 тонн металлоконструкций.

Первоочередные задачи на июнь таковы:
Строительно-монтажному управлению «Промстрой-1» сдать фундаменты насосной корпуса обогащения под монтаж участка «Севзапстальконструкции», а также фундаменты под монтаж металлоконструкций по оси «Д» и подпорные стенки по оси «Е»; смещение энергопролета под внутреннюю отделку и покрытие в пролетах «Б» — «В» и «В» — «Д» — для производства кровельных работ строительному управлению «Отделстрой»; закончить возведение всех фундаментов под оборудование в пролете «А» — «Б». Следует отметить, что фундаменты под две мельницы в пролете «Б» — «В» будут готовы к 20 июня, но Ковдорский ГОК задерживает поставку мостового крана грузоподъемностью 30 тонн.

За прошедшую неделю на склады поступило такое оборудование для АБОФ:
дисконные вакуум-фильтры ДУ-68-2,5 (5 комплектов); насосы вакуумные ВВН-50 (2 шт.); насосы ЗВ200 х 4 (2 шт.); промышленная трубопроводная арматура (задвижки, клапаны обратные — в количестве 121 шт.); комплектная трансформаторная подстанция КТП-У-1 х 1000 (1 комплект); панели ШО59 (6 штук); электродвигатели для нестандартизированного оборудования (6 штук); приборы автоматического управления и контроля (23 штуки).

РУДНЫЙ КОВДОР
7 июня 1974 года
2 стр.



Телетайп стройки

Бригада П. Корнюха закончила кладку стен третьего этажа энергопролета до «13» оси, а четвертого — до «10».

В мельничном пролете бригада Горшкова полностью выполнила бетонирование трех фундаментов под мельницы. Заканчивается укладка бетона в опалубку фундамента под 4-ю мельницу, подводятся опалубки для фундамента под пятую и обслуживающие площадки.

Пролет «А» — «Б». Полным ходом идет устройство фундаментов под обо-

рудование. В скором времени, по окончании бетонирования фундаментов под мельницы, сюда, к бригаде А. Дробота, подключится бригада В. Горшкова, чтобы общими силами закончить устройство всех фундаментов под оборудование в этом пролете.

Не ведутся работы по возведению наружных стен корпуса обогащения, так как не поступили панели с Нарвского комбината строительных материалов.

Из-за отсутствия 20 тонн арматуры, которую не предоставляет комбинат производственных предприятий треста «Ковдорстрой», срываются сроки сдачи под монтаж металлоконструкций насосной корпуса сгустителя.

Строительное управление № 6 треста «Спецстроймеханизация» до сих пор не выполнило запланированную к 24 мая обратную засыпку под чашу сгустителя.

ВСЕ ВЫШЕ И ВЫШЕ

Силосный склад корпуса сушки. Третье июня. Знаменательный день. К нему

мы кропотливо готовились. Еще один скрупулезный осмотр! Еще одна наладка самоподнимающихся механизмов! Как перед стартом. И... старт!
В 13.00 в пояса опалубок всех четырех банок «хлы-

СИЛЫ ПРИБАВИЛОСЬ

Четыре года от выборов до выборов. Обычно сравнивают цифры: что было — что сделано. А мы попытаемся взглянуть изнутри: как, благодаря чему сделано. Предоставляем слово членам бригады А. Ф. Даричева — плотнику Александру Бровкову и молодому бетонщику Николаю Ганичеву.

А. Бровков. Моя нынешняя основная специальность — плотник. Но приходилось работать и бетонщиком, и арматурщиком. Эти смежные специальности пригодились мне именно сейчас, ведь наша бригада — комплексная. На моих глазах на стройке за эти годы произошли большие перемены. Возьмем, к примеру, подъемные краны.

Н. Гашичев. Да, но ведь краны были и раньше. Что же в этом отношении изменилось?

А. Бровков. Дело в том, что тогда на строительстве многоэтажных корпусов применялись только башенные краны. На монтаж их и прокладку железнодорожных путей уходило много времени, труда, средств. К тому же, маневренность этих кранов ограничена путями. Для такого объекта, как энергопролет, требовалось бы использовать два, а то и три крана. Сейчас же появились более грузные самоходные механизмы на шнемо- и гусеничном ходу с большим вылетом

стрелы. Грузоподъемность их тоже не сравнить — 63 тонны.

Н. Гашичев. Александр Никифорович, вы сказали, что на строительстве энергопролета пришлось бы использовать два или три башенных крана. А если бы был только один?

А. Бровков. Тогда бы надо было подключить к нему вспомогательный малый, с короткой стрелой. Малый бы подавал материалы на первый этаж, а башенный с первого на второй и выше — то есть получалась бы лишняя перевалка, подача в два этапа. К тому же, потребовался бы еще и сигнальщик. А вылет стрелы нынешнего гусеничного крана позволяет подавать материал на все перекрытия пролета.

Н. Гашичев. Что ж, факт говорит сам за себя: выросла производительность труда, отпала необходимость во многих подготовительных работах. Но это благодаря технике. А что можно сказать о строительных материалах?

А. Бровков. Раньше на стройку металлоконструкции поступали отдельными элементами. Много времени строители тратили на их сборку, подгонку, дополнительную разметку. Сейчас мы ведем безвыверочный монтаж металлоконструкций: они поступают готовыми секциями, их не надо собирать на месте. Появились и новые виды кон-

струкций: оцинкованный профилированный лист, которым кроме корпуса обогащения. Он сравнительно легкий и позволяет намного ускорить процесс монтажа покрытий.

Н. Гашичев. Мне кажется, что к этому можно добавить и кладку стен из цельных блоков, которая постепенно вытесняет кирпичную. Каменщики пере-квалифицируются в монтажников, не так ли?

А. Бровков. То же самое происходит и с вооружением строителя. Деревянная опалубка уступает место металлической. Плотник-строитель тоже становится монтажником.

Н. Гашичев. Александр Никифорович, ну, а если взять самую трудоемкую работу — нулевой цикл. Здесь вроде бы и нет особых изменений. Те же, казалось бы, экскаваторы и прочие землеройные машины, отбойные молотки.

А. Бровков. Сейчас ручная разработка и доработка после механизмов намного сократились. К примеру, э к с к а в а т о р «Беларусь» имеет ковш емкостью 0,15 — 0,25 кубических метра. У него высокая маневренность, он может выполнять работы в стесненных условиях. Так что изменения в объемах затрат ручного труда — налицо. А о малых и говорить не приходится.

Беседу записал
В. ЯКУНИИ.

нул» бетон. Самосвалы ходили один за другим. В нашем распоряжении два башенных крана.

Все выше и выше уходят вверх «шапки» опалубок. Первая... вторая... третья... емена...

Четвертого июня в 13.00, ровно через сутки, каждая силосная банка выросла на четыре метра.

Бригадир С. Мамонов, Л. Калистратов, Егор Бакулин считают, что рост ба-

нок можно ускорить до 4,5 метра в сутки.

В. ПЕРЕМЕДОВ,
монтажник - верхолаз
Прибайкальского управления «Спецжелезобетонстрой».



Только что закончена строповка секции второго барабана... Махину весом более 60 тонн монтажники бригады А. Цахаева и машинист крана Б. Зырский должны установить на опорные ролики, состыковать ее с первой секцией.

Фото Ю. Петрухина.

СПОТЫКАЕМСЯ

Бригада коммунистического труда слесарей-монтажников Кировского монтажного управления треста «Металлургпрокатмонтаж» прибыла на строительство АБОФ со свежими силами. За отличную работу всему ее составу были предоставлены бесплатные путевки в сочинский дом отдыха.

Дадим слово бригадире коммунисту А. Цахаеву:
— К непосредственной установке барабанов на корпусе сушки наша бригада приступила 30 мая. 5 июня, согласно принятому

обязательству, должны барабаны установить, чтобы использовать кран СКГ-63 на установке двух электрофильтров и двух сборных конвейеров.

Любая из этих работ — ответственна, но самой кропотливой будет установка 80 тысяч осадительных электродов, которые применяются для очистки газа в электрофильтрах. Цифра говорит сама за себя. Работу следует начать как можно скорее. А как ее начнешь, если до сих пор нет конструкций под каркас?

СИГНАЛ ДАН — СИГНАЛ УСЛЫШАН

НА ПОДСТУПАХ К ГОТОВНОСТИ № 1

Статья «Готовность № 2» была опубликована 8 мая с. г. В ней участники «Круглого стола» «Рудного Ковдора» подняли вопросы о готовности цехов и служб комбината к переходу на работу в комплексе с АБОФ. Редакция отвечает главный инженер комбината Н. П. Ершов:

— Комбинат, и это видно из материалов, публикуемых в «Рудном Ковдоре», принимает все меры для одновременного перехода на работу в режиме с АБОФ. В частности, много внимания уделяется технологическим вопросам: институт «Механобр» в июле 1974 года выдаст необхо-

димые технические условия на мокрые хвосты для флотационной схемы; в этом месяце на опытной фабрике заканчивается первый этап исследований по обработке параметров флотационной схемы. В результате — будет уточнен режим флотации апатита при проектных концентрациях и расходах реагентов, выявлены некоторые закономерности изменения технологических показателей, в августе эти работы будут продолжены.

ЦЗЛ ведет работы над темой: «Исследование хвостов магнитной сепарации как сырья для АБОФ». Отчет будет выдан в

октябре. Работа предусматривает изучение вещественного состава исходной руды, хвостов и разработку рекомендаций.

В третьем квартале с участием заинтересованных организаций будут разработаны мероприятия по подготовке сырья (руды) для АБОФ.

Кроме того, в третьем же квартале предполагается завершить разработку технологической инструкции по производству апатитового концентрата и взаимосвязи АБОФ и железорудной фабрики; в четвертом квартале работа железорудной фабрики планируется в режиме подготов-

ки исходного сырья для АБОФ.

На период пуска АБОФ для освоения технологии предполагается создание комплексной бригады с привлечением работников института «Механобр», КФАН СССР, комбината «Апатит». Утверждены нормы расхода реагентов. Реагенты заказаны в достаточном объеме.

К сожалению, до сих пор не решен вопрос обеспечения АБОФ подогретой водой (флотация апатита ведется при температуре 18 и 21 градусов С).

Система автоматизированного управления «Карьер-2» — важный ры-

чаг для усреднения качества руды — будет сдана в промышленную эксплуатацию в августе нынешнего года.

Вопрос о подготовке кадров технологов решается следующим образом. Ожидается приезд 34 техников-обогащителей — выпускников средних специальных учебных заведений. Сорок рабочих будут переведены на АБОФ с опытной и железорудной фабрик, а семьдесят человек сейчас обучаются в учебно-курсовом комбинате.

Мы также обратились с просьбой в штаб Кировского горкома партии на стройке помочь в комплектовании кадров АБОФ выпускниками Кировского горного техникума.

