



РУДНЫЙ КОВДОР

ОРГАН ПАРТКОМА,
ПРОФКОМА,
КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ
КОВДОРСКОГО
ГОРНО-
ОБОГАТИТЕЛЬНОГО
КОМБИНАТА

ПЯТНИЦА,

18 ИЮЛЯ

1975 года

№ 53—54 (727—728)

Цена 2 коп.

Газета издается
с 21 июля 1962 года.

ПО ВОСХОДЯЩЕЙ

Кто внимательно прочел «Основы законодательства Союза ССР и союзных республик о недрах», утвержденные на последней сессии Верховного Совета страны, тот с гордостью мысленно перекидывал мостик к Ковдору, к последним нашим событиям, ознаменованным началом комплексного использования Ковдорского месторождения.

В Директивах XXIV съезда партии указывалось, что нужно «обеспечить... рост производства прежде всего за счет повышения его эффективности». И здесь мы с полным правом можем на своих примерах проиллюстрировать путь развития промышленности, предначертанный съездом партии.

В этих переходах от общего к частному и заключается закон нашей жизни. Вклад каждого предприятия и есть те ручейки, которые впадают в реку достижений страны.

Известно, чем быстрее достигается и перекрывается проектная отметка, тем эффективнее работает коллектив, демонстрируя свою техническую зрелость, которая складывается из опыта помноженного на творческий поиск.

Первый концентрат на железорудной обогатительной фабрике был получен 25 июня 1962 года, первые шесть вагонов с ковдорским сырьем ушли в Череповец 14 сентября, а 31 декабря 1962 года Государственная комиссия подписала акт о приеме Ковдорского ГОКа. В 1963—1964 г.г. были

введены в строй мощности второй очереди комбината, а уже на следующий год вместо 2.400 тысяч тонн концентрата, положенных по проекту, ГОК выдал 2.420 тысяч тонн.

И эта линия на превышение проектных мощностей продолжает оставаться законом для коллектива. В начале нынешней пятилетки были введены в строй еще две секции обо-

году 3,78 миллиона тонн концентрата усилиями 2.290 рабочих и инженерно-технических работников.

Естественно, при этом необходимо вспомнить и о техническом перевооружении в карьере, на транспорте и кончая оборудованием обогатительной фабрики. Сыграл свою роль и переход на более прогрессивные способы работы. Достаточно сказать, что проект пре-

БелАЗа А. Н. Кашпур, мельник А. С. Атапин. Доброе слово необходимо сказать и о многих инженерно-технических работниках.

Все эти годы неуклонно повышалось качество нашей продукции, нынче оно достигло 63,6 процента содержания железа в концентрате. Однако все мы знаем, что процентное содержание железа в руде начиная с 1965 года было ниже проектного, сейчас разрыв достиг уже 2,4 процента. И тут, несмотря на праздник, я вновь хочу воспользоваться случаем и напомнить о необходимости окончания именно в текущем году гидротехнических сооружений по отводу реки Верхняя Ковдора. К трудностям с железом из-за тяжелых горно-геологических условий в карьере мы, допустим, привыкли. Но с вводом АБОФ комбинат уже сейчас недополучает в день до трехсот тонн апатитового концентрата. Причина: в отработке находится лишь южная часть месторождения, а в проекте учтены усредненные данные по всему.

День металлурга горняки, транспортники и обогатители Ковдорского ГОКа по традиции считают своим праздником. Встав на трудовую вахту в честь XXV съезда партии, работники комбината внесут свой вклад и в увеличение выплавки металла — этого хлеба промышленности, и в увеличении выпуска минеральных удобрений для полей Нечерноземья.

А. СУХАЧЕВ,
директор Ковдорского
горно-обогатительного
комбината.

ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ КОЛЛЕКТИВА КОВДОРСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА В ЧЕСТЬ XXV СЪЕЗДА КПСС

Задание пятилетнего плана по выпуску железного концентрата выполнить 20 сентября 1975 года и дать сверх плана 1.100 тысяч тонн;

Освоить технологию комплексного использования железных руд для получения апатитового концентрата; Годовой план реализации товарной продукции выполнить 28 декабря 1975 года, реализовать сверх годового плана товарной продукции на сумму не менее 450 тысяч рублей;

Получить сверхплановой прибыли не менее 90 тысяч рублей;

Оказать шефскую помощь подхозу в проведении осенней уборочной кампании.

гащения — закончилась третья очередь расширения. А в завершающем году пятилетки мы превысим суммарную проектную мощность комбината более чем на восемнадцать процентов. При этом не надо сбрасывать со счетов, что на добычу восьми проектных миллионов тонн руды и выпуск 3.200 тысяч тонн железного концентрата проект предусматривал численность работников, занятых в промгруппе, в 2.400 человек. Мы же добываем 9,4 миллиона тонн руды, выпустим в этом

дусматривал однорядные взрывы в карьере. При нынешних объемах это потребовало бы чуть ли не ежедневно останавливать рудник и взрывать горную массу.

Накопился и опыт работы. Думаю, на меня не обидятся остальные наши передовики, если я по памяти назову лишь некоторых маяков — представителей основных профессий. Это экскаваторщик Н. А. Дорохин, бурильщик С. С. Тихомиров, бульдозерист А. П. Павленко, водитель

Неугомонные

ВОПРОСЫ — ответы. С них начинается смена, ими она и заканчивается. Для постороннего — сплошная шарада.

Семь лет работы вместе. Как говорится, не один пуд соли съели. Научились понимать друг друга с полуслова. Каждый верит товарищу, как самому себе. Наверное, поэтому начинают смену с беглого осмотра оборудования, чтобы не тратить времени на проверку, а уж потом, когда настроятся и войдут в ритм, детально, хозяйским взглядом обследуют все до болтика.

— Как дела? Есть новости?

— Нормально.

Или.

— Лучше, чем в июне.

Короткая информация о метрах, замечания о рабо-

резком вводе сопротивления получаются большие выбросы тока, теристор не выдерживает такой нагрузки. Об этом их свойстве узнали потом, а сейчас только догадывались.

Впрочем, Вячеслава никто из экипажа и не думал упрекать. Тот же Белов поддержал в свое время:

— Можно, конечно, уйти на новый. Но как потом товарищам в глаза смотреть? Скажут, сбежали, рекорды бьют, а ты мучайся на старье.

Покурили, помолчали. О чем бы каждый не думал, а мысли вертелись вокруг теристоров.

— Что бы вы ни говорили, братцы, а эти станки свое слово еще скажут, — нарушил молчание старший машинист. — Причем здесь машина, если мы как сле-

ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ КОЛЛЕКТИВА РУДНИКА «ЖЕЛЕЗНЫЙ» В ЧЕСТЬ XXV СЪЕЗДА КПСС

Добыть сверх плана 40 тысяч тонн руды;

Сэкономить материалов на сумму 10 тысяч рублей;

Повысить производительность труда против достигнутой в 1974 году на 7 процентов;

В течение второго полугодия 1975 года освоить технологию отработки илов озера Ковдору и до конца года добыть их не менее 50 тысяч кубических метров;

В первом квартале 1976 года смонтировать и запустить в работу экскаватор ЭКГ-8И.

те узлов. Даже на эти несколько минут не выключается агрегат.

СЕЙЧАС можно шутить, вспоминая те дни. А тогда, в июне семьдесят четвертого, было не до веселья.

— А, чтоб им добра не было! — в сердцах вымолвил Вертебный.

— Ни дна им, ни помышки! — поддержал Белов.

Так неуважительно позволили они себе отозваться о теристорах — тех самых, из-за которых «загоради» вторую неделю.

Старший машинист отмалчивался. Что он, Петухов, мог возразить? Молчал, может быть, еще и потому, что чувствовал вину перед товарищами: ведь предлагали же экипажу год назад смонтировать новый станок. Он отказался — у «пятерки» срок работы не вышел.

А за год станок на заводе подвергся основательной модернизации. Если наладку предыдущей модели уходили считанные дни, то этого — с теристорным преобразователем двигателя вращения — ушло две недели. Но все равно редкую смену его обходили неполадки. Тут у кого хочешь руки опустятся. Вот очередной «сюрприз»: вышел из строя какой-то из теристоров. Как на грех, в отсутствие старший электрик участка Рязанов. Его помощники — ребята опытные, но и для них электрооборудование этого станка — в винку...

Возможно, доля вины их машинистов, — не освоились. Например, при

пые котята. На нюх повреждение не определишь. Что нам известно о теристорах?

В самом деле, что он знал о них? Что это полупроводники и обладают дырчатой проводимостью? Этим багаж исчерпывался. И тут выяснилось, что в промышленной электронике все разбираются примерно одинаково, а если быть точным, каждый сидел на нуле.

— Вот с чего надо начинать, — продолжал свою мысль Вячеслав. — Надо садиться за учебники и восполнять пробел.

СТАРШИЙ, конечно, прав. Новую технику со старым багажом знаний не осилить. Не хочешь быть простым придатком к машине, учись. Хоть тебе тридцать, хоть сорок пять. Возраст не оправдание и не помеха. Все верно. Но разве их вина, что нет запасных блоков? Определили бы, какой вышел из строя, и заменили бы исправным. Или их вина, что нет схемы электрооборудования станка, хотя бы монтажной?

Все-таки вместе с электриками обнаружили повреждение. Перерыли на складе все электрооборудование, нашли нечто подобное, но станок молчал — теристор не того класса точности. Вот теперь и жди до новых венчиков.

— Как маньяк небесной, — выдавая мысли всех, промолвил Вертебный. — Хорошо бы поставить рядыш-

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

За успешное выполнение установленных заданий и социалистических обязательств в первом полугодии 1975 года и в связи с Днем металлурга награждены:

ЗНАЧКОМ

«ОТЛИЧНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО
СОРЕВНОВАНИЯ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР»

Казеннов Анатолий Дмитриевич — слесарь железорудной обогатительной фабрики;

Курило Александр Тимофеевич — водитель БелАЗа цеха технологического транспорта;

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
И ЦК ПРОФСОЮЗА

Абрамов Вячеслав Михайлович — начальник бурового участка рудника «Железный»;

Калимулин Салигул Нурилович — старший инженер отдела материально-технического снабжения;

Поганкина Татьяна Николаевна — старший инженер-минералог цеха заводских лабораторий;

Удалов Федор Евсеевич — слесарь ремонтно-механического цеха.

РАДИОГРАММА

От имени моряков производственно-промышленного рефрижератора «Ковдор», себя лично поздравляем коллектив Ковдорского горно-обогатительного комбината с Днем металлурга. Желаем доброго здоровья, счастья, хороших трудовых показателей в выполнении производственной программы завершающего года пятилетки, достойной встречи XXV съезда КПСС.

ТЮРДЕЕВ, БОНДАРЕНКО, ВОРОНИН, КРЫХАК



МЫ ПО ДЕЛУ
ГОВОРИМ И СПОРИМ,
ТРУД И СЛАВУ
ПОДЕЛИВ НЕДАРОМ.
ИЗ МЕТАЛЛА,
ЧТО ДОБЫТ В КОВДОРЕ,
СОЛНЦЕ
ВЫПЛАВЛЯЮТ
СТАЛЕВАРЫ!



Неугомонные

(Начало см. на 1-й стр.)

ком какой-нибудь старенький агрегат, — да даже нашу списанную пятерку! — и давать на нем метры, пока не освоим. А?

Шутит он или всерьез? Белов с Петуховым переглянулись.

— Мысль заслуживает внимания. Надо ее всесторонне обсудить — иронизирует Вячеслав.

— Вот и предложи ее Абрамову, — в тон ему добавил Белов. А Вертебный продолжал рассуждать вслух:

— Может быть, начальник участка и пойдет нам навстречу, но ведь хохоту будет — стекла в нарядной повывлетают.

ШУТКА всегда помогает. Но, когда товарищи дают метры, а твой станок словно бы примерз к месту, какие только мысли не закрадываются в голову! Да и соседи подливают масла в огонь. Придут, придирчиво осматривают агрегат и начнут высказывать свои замечания. Дескать, ходовая часть сделана надежно, да и крепление домкратов совершенней. И то, и другое. А вот сердце забарахлило. Что же будет с ним через год—два?

Помощник Николай Виноградов слушал, слушал сочувствующие вздохи, да и сказал:

— Ничего, заставим и сердце заработать. Но уж если возьмем разбег, — всех обойдем, никакими канатами не удержите!

Старший машинист смеется:

— Твоими бы устами, Коля, да мед пить.

— А что, не так говорю, Федорович?

Наверное, соседи, видя, как экипаж «тройки» третья неделя крутится возле станка, успокаивали себя: все-таки лучше синица в руках, чем журавль в небе. Какие сюрпризы преподнесут еще эти теристоры! Модернизация, мол, не пошла станкам впрок...

Но и неудачам есть предел. А может, дело в другом — в опыте, который достался ценою громадных усилий всех членов экипажа. Что ж, первопроходцам всегда трудно — они идут неизвестной тропой. И достоин тот уважения, кто, наперед зная о возможных трудностях, готов испытать себя.

Станок заработал. И машинист оценили достоинства агрегата с теристорным преобразователем двигателя вращателя штанги. Благодаря новшеству можно выбирать нужный режим бурения в зависимости от геологических условий. Станок послушен в управлении.

Как ни старались, а навестать упущенное на ремонте не смогли. В первом полугодии семьдесят четвертого набурили только 18 тысяч погонных метров скважин, намного отстав от лидера — экипажа станка № 8. Но взятый темп давал основание надеяться, что второе полугодие завершат лучше. И точно, филишировали блестяще: пробурили 22 тысячи 989 погонных метров скважин, сэкономив при этом восемь шарошечных долот. Блоки сдавали с оценкой не ниже «хорошо». Лучший показатель на руднике «Железный» за второе полугодие 1974 года!

— А что я говорил, Федорович? — торжествовал Николай Виноградов.

— Коля, у меня же только

«РУДНЫЙ КОВДОР»

18 июля 1975 года

2 стр.

ко одна голова, — вымолвил старший, хотя прекрасно знал, что тот имеет в виду. — Как мне уюмонить, что ты говорил за пять лет?

ЭТОТ разговор происходил после смены. Николай переключился на дидирамбы экипажу, а Вячеслав слушал, улыбался и молча соглашался. Действительно, мужики подобрались один к одному — работающие, добросовестные, мастера своего дела. Сколько помощников прошли школу в их коллективе! Да вот хотя бы Николай. У них сделал он первые робкие шаги к овладению профессией, а теперь стал знающим делом буровиком, заменяет уходящих в отпуск машинистов.

Пожалуй, внимательней всех за ними следил Сергей Сергеевич Тихомиров, старший машинист экипажа восьмого станка. У него прошел выучку Вячеслав Петухов, затем возглавил экипаж пятого. С тех пор между двумя коллективами и идет трудовое соперничество. Назвать кого-то из них сильнейшим — рискованно: в этом месяце «петуховцы» вырвались вперед, а в следующем, глядишь, впереди «тихомировцы».

Но цифры на доске показателей бурового станка в завершающем году ленточки говорят: экипаж третьего станка стал лидером. За шесть месяцев текущего года он набурил 22 989 погонных метров скважин, метр в метр повторив достижение минувшего полугодия. Двойной дубль — снова опередили соперников, а их на участке — семь экипажей.

Правда, реальное соотношение сил выявит конец года. Станок № 8 — на годовом ремонте. А экипажу третьего свой еще предстоит отремонтировать, так что имеющийся разрыв пока еще ни о чем не говорит. Хотя ни на минуту не стоит забывать: условия работы с каждым месяцем будут ухудшаться до тех пор, пока не начнут разрабатывать предохранительный целик. Вот тогда получат фронт работ и экскаваторщики, и бурильщики.

ЭКИПАЖ СБШ-250МН № 3, возглавляемый Вячеславом Федоровичем Петуховым, трудится уже в счет 1976 года. Вот так, из месяца в месяц, из смены в смену мастера подтверждают звание ударников коммунистического труда. Кроме того, все члены экипажа награждены знаком «Ударник девятой пятилетки». Вячеслав Федорович удостоен двух правительственных наград — орденов Трудового Красного знамени и «Знак Почета». Александр Игнатьевич Вертебный награжден знаком «Шахтерская Слава III степени».

...Буровики третьего заставляли работать свой агрегат так, как хотелось. Но чем лучше узнавали его, тем больше возникало претензий к станку. Трудно бурить в трещиноватых породах; при постепенном развитии сопротивления теряются секунды, а они, понятно, составляют минуты и часы, — в итоге потерянные метры скважин. Значит, надо заменить 160-амперные теристоры более мощными. Выявлены мелкие конструктивные просчеты. Значит, не оставят в покое и конструкторов станка.

Такой уж неугомонный народ на третьем станке: ни себе покоя, ни другим. **А. АЗАРЕНКО.**



Вторая смена: НА ВТОРЫХ РОЛЯХ

На стройплощадку вермикулитовой фабрики я добирался на попутной машине. Шофер, явно расстроенный, молча крутил баранку.

— Что так мрачно глядишь? — поинтересовался я. — Погода вроде отличная!

— Не в погоде дело! — не принял шутку шофер. — Простой в ожидании бетона полтора-два часа, какое уж тут настроение! Думаешь, как бы в смену сделать хотя бы три-четыре рейса.

Итак, первая информация получена по дороге на стройку. Бетона часто нет, а если есть, то за ним выстраивается длинная очередь. И шоферы нажимают на педали, компенсируя хотя бы частично простой на базе управления производственно-технической

комплектации.

Сегодня на фабрике работает бригада строителей и студентов. На громадной площадке они как-то и незаметны. На мой вопрос, почему мало людей на объекте, прораб «Промстрой-2» В. Падалец удивленно ответил:

— Да нам и этих людей занять нечем! И тут же пояснил — Две недели не было бетона, да и сейчас не хватает. Принимаем его только на перекрытие корпуса вторичного дробления и для полов ремонтно-механического цеха.

В процессе разговора оказалось, что другие работы выполнять прораб не может. СУ-6 только приступает к выемке грунта под здание вторичного дробления. А «Металлургпрокат-монтаж» все еще не смонтировал мостовой кран в главном корпусе. Это задерживает монтаж сборного железобетона на бункерах обезвоживания и установок колонии в осях «1»—«5». Заявки на автокраны выполняются не всегда. В лучшем случае приходят

◆ КОВДОРСКИЙ ВЕРМИКУЛИТ ◆

один-два крана. Да еще к тому же не те, которые просят строители. Прорабу приходится в роли «менялы» ездить по объектам с надеждой заменить кран.

— 4 июля вместе с председателем объединенного постройкома А. Дроботом я проездил четыре часа, — продолжает прораб В. Падалец. — Все это время бригада сидела на перекуре.

— Люди у нас есть, можем организовать работу в три смены, — дополняет прораб. — Лучшая пора для нас, строителей, уходит — впереди зима. А к ней надо готовиться: забетонировать дороги, площадки в районе ремонтно-механического цеха и корпуса первичного дробления. Из-за неточности в чертежах бригада из 25 человек на фундаментах в главном корпусе потеряла две недели.

Да, действительно, при такой организации работ и через месяц, и через два, будет как в басне: «А воз и ныне там». А не из-за того ли так получается, что прораб или мастер, занятые поисками автокрана или пиломатериалов, не успевают контролировать работу строителей? Некоторые из рабочих от вынужденного безделья прикладываются к спиртному, что случилось в эту смену с К. А. Киреевым. И прорабу пришлось давать заявку не в УПТК, а в ... милицию.

Прощаемся. Ночное солнце высветило лозунг на здании главного корпуса фабрики: «Сдача объекта 25 декабря».

И. ВЛАСЕНКО.

◆ ПОДЗЕМНОЕ РУСЛО ◆

В бетонной кольчуге

Штольня действительно напоминает туннель метро, только сечение ее вполонину меньше. Свод арки местами забетонирован, но в середине туннеля еще можно увидеть ребра металлической крени.

Бетонированием занимаемся с начала этого года. Как в каждой работе, у нас тоже есть своя специфика. А заключается она в том, что при проходке невозможно добиться идеально ровной поверхности. Поэтому в шпурь сначала забиваем клинья, устанавливаем поддерживающий и направляющий уголки, а только потом крепим опалубку. Щитки опалубки ставим снизу и, постепенно наращивая, укладываем бетон.

Кстати, о бетоне. Он для нас нужен особый, марки 300В8. Так называемый гидротехнический бетон. Цемент получаем издалека. К сожалению, он поступает с переборами. Во время вынужденных простоев занимаемся подготовкой к бетонированию.

Чтоб бетон схватывался навечно, целик на паружных стенках очищаем от ила и мусора.

Уже есть около двухсот метров полностью готового туннеля, забетонированного по всему периметру. Бетонируем туннель с двух сторон и идем к середине. Да и количество людей в смене позволяет работать на два фронта. Толщина бетонной стенки — 200 миллиметров, по проекту, но в некоторых местах она его превышает. И еще несколько цифр: длина туннеля — около 1,500 метров, а уклон на 100 метров составляет 30 сантиметров.

При хорошей поставке бетона мы за месяц укладываем до 180—190 погонных метров, но из-за вынужденных простоев за иной месяц больше 20—30 метров не получается.

Теперь о настроении самих проходчиков. Нам бы не только хотелось добиться высокого качества, но и поскорее сдать туннель. Дело для нас новое, и поначалу, естественно, были трудности. Приспособились. И теперь, можно сказать, вошли в азарт.

Если бы только бетон поступал ритмично.

И. АНИЩЕК,
горный мастер шахто-
проходческого участка
№ 1.

◆ СИГНАЛ ДАН — СИГНАЛ УСЛЫШАН ХИМЗАЩИТА

— Корреспонденция «Переделки вместо дела» («Рудный Ковдор» от 20 июля) поднимала вопрос о плохом качестве химзащитных покрытий в реакгентном отделении АБОФ.

Редакция отвечает главному технологу треста «Ковдорстрой» В. И. Островский:

— В июле-августе строители исправят свои огрехи в реакгентном отделении. Не в порядке оправдания, но надо сказать, что отслаивается химзащита в тех местах, в которых она наносилась в декабре-феврале, когда корпуса еще не отапливались. Проект предусматривает регулярное — через каждые полгода — обновление химзащитного слоя. Эксплуатационникам, видимо, надо подумать о создании на АБОФ специальной службы.

◆ РАСШИРЕНИЕ ТЭЦ ◆

К зиме успеют?

«ПРОМСТРОЙ-1»

В зону расширения Ковдорской теплоэнергоцентрали входит водогрейный котел № 6 производительностью 50 геккалорий в час и комплексное вспомогательное оборудование.

Для установки котла разобрали с торца стену высотой 27 метров. К сожалению, к уборке битого кирпича все никак руки не доходят, хотя и мешают они всем. 120 кубов как-никак!

Фундамент под котел сделан давно. Сейчас на очереди монтаж балок, колонн, а также ферм перекрытия. А когда установят котел и оборудование, мы закроем здание плитами, а потом крупными панелями. Приступили к устройству

подземных коммуникации на трансформаторной подстанции и установке фундаментов под дымососы.

Все строительные работы мы обязались закончить к 30 сентября.

В. ГОРБУНОВ,
мастер «Промстрой-1».

«СЕВЗАПСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ»

Участок на теплоэнергоцентраль представляет бригада В. Чугуева. Работаем мы в одну смену, но и все равно очень часто случаются простои. Вызваны они тем, что «Промстрой-1» до сих пор не выполнил кабельный лоток, да и с кранами бывают перурядицы. Вплоть до того, что занимаем очередь. Не успевает всех обслуживать.

нат во внимание в качестве объяснения. У СУ-6 нет нужного количества колец на канализационные колодцы (из необходимого количества в 90 штук выдано всего 18). Вопрос остается открытым.

Я. Ф. Кишак обратил внимание на то, что нынешние темпы обратной засыпки ставят под сомнение соблюдение срока (18 июля) окончания этих работ силами СУ-6 на прирельсовом складе. Дорогу к корпусу дробления шириной 10 метров СУ-6 еще не начинало. Причины: механизмы нельзя снять с других работ — держит отсутствие железобетона и колец для канализационных колодцев. А сдать эту дорогу нужно уже было 16 июля.

В. ДМИТРИЕВ,
начальник штаба
ВУКС.

Мы возводим каркас и обслуживающие площадки для «Теплоэнергомонтажа». В металлоконструкциях недостатка нет, хотя и поставляют нам их из Мончегорска.

Думаю, к концу августа справимся с заданием.

В. ВОРОБЬЕВ,
мастер «Севзапсталь-конструкция».

«СЕВЗАПЭНЕРГО-МОНТАЖ»

Работаем на ТЭЦ с апреля. Нас 30 человек, выходим в две смены.

Основная тяжесть падает на наш участок. То есть мы монтируем и устанавливаем теплоэнергетическое оборудование, в частности, водогрейный котел № 6.

На монтажной площадке свариваем блоки трубной части и краном устанавливаем на место. Монтируем мазутные горелки, паропроводы. Устройство сетевой воды выполнили на 70 процентов, почти готовы паропроводы, редуктивное—охлаждающее — устройство. Предстоит смонтировать подпиточный трубопровод, трубопровод технической воды и вспомогательное оборудование: насосы, баки.

Что мешает? Немного сдерживает «Промстрой-1». Строители пока что не закончили фундамент под коллектор и бойлерную.

Но несмотря на все к началу октября закончим.

А. ВАГИНА,
мастер «Севзапэнерго-монтажа».



ХОЗЯИН СМЕНЫ

тит его не только своя машина.

Недавно на восьмикубовом экскаваторе лопнул башмак. Курило «спешился» и стал помогать мелять его. Через два часа экскаватор начал грузить. Что лично от этого выгадал Курило? Ничего, — ведь и бригадир работает сдельно. Но бригада в целом выиграла. Восьмикубовый самый производительный экскаватор.

Как-то на «пятерке» отвалились кремальерная рейка. В ночную смену на руднике сварщики не дежурят. С останков пятого на руде остался один экскаватор. Значит, может выбить из ритма и фабрика. Не знаю, как ему удалось убедить смешного механика ЦТТ, но сварщика на «пятерку» тот отправил.

Для молодых водителей бригадир и опытный наставник, и умелый совет-

Зато и машинисты смены отвечают тем же, если водителю понадобится их помощь.

Подозли БелАЗы к экскаватору № 6. Забой есть, а подъезд такой, что машины «тонут». Смотрим, бригадир уже здесь. Вызывать по рации мастера, начальника смены? Они дадут необходимую команду, но сколько уйдет на это времени? Бригадир завернул два БелАЗа со скалой, которую везли от экскаватора № 8, затем перехватил бульдозер, и «шестерка» закрутилась.

Кстати, о бульдозеристах нашей смены. Им часто приходится транспортировать буровые станки с горизонта на горизонт. Смотришь — на подъеме забуксовал. Тут уж не прикидываешь, как выгодней его обогнать, а — как помочь. Но почему-то в роли помощника чаще других выступает опять же Курило. Зато, когда бригадир попросит бульдозериста убрать валун с дороги или зачистить подъезд, тот сделает это, хотя ему и не с руки.

В течение смены обстановка в карьере меняется несколько раз. Карьер — не конвейер. И тут многое зависит от бригадира. Александр Курило в каждом конкретном случае поступает так, как диктует забота о ритме.

И последнее. Достижения нашей бригады нельзя рассматривать обособленно от сквозной смены. Хотя очень многое зависит и от самих водителей. Так, в нашей бригаде меньше чем у всех сходов с линии, позднее других возвращаемся в гаражи. Уже сейчас бригада значительно опережает другие смены по транспортировке горной массы.

Но ведь так же работают и экскаваторщики, и бульдозеристы, и электрики рудника в нашей сквозной смене.

С. НАХУШЕВ,
водитель БелАЗа цеха
технологического транспорта.

ПЕРЕДЫШКА НА РЕМОНТ

На участке дробления тишина. Тишина, конечно, относительная, в сравнении с обычным рабочим шумом. Идет плановый ремонт оборудования. Позванивают краны, жужжат трансформаторы сварочных аппаратов, включаются дренажные насосы, стучат молотки и кувалды.

На одной из площадок встречаю механика Владимира Васильевича Куражева. Лицо озабочено. Сейчас механика особенно волнует седьмой конвейер. Налаживает и регулирует его бригада В. Самсонова — одна из самых опытных.

Бригадир, человек спокойный, скупой в словах. Во всем его облике чувствуется деловитость. Кстати, Владимир Ильич в числе тех бригадиров железорудной обогатительной фабрики, которые уже выполнили личный пятилетний план.

Участок из месяца в месяц выполняет и перевыполняет обязательства, работает с опережением планового задания. Велика в этом заслуга и ремонтников. Производительность оборудования повышается за счет увеличения межремонтного цикла.

Если раньше планово-предупредительный ремонт делали через каждые три месяца, то теперь — через четыре с половиной. Естественно, за счет качества различных усовершенствований, рационализации.

Механик участка показал мне карту остановок механического оборудования из-за собственных неполадок. В 1973 году они составили 970 часов, в 1974 — 464,5 часов. А нынче пока набегало всего 2,5 часа. Эти цифры как нельзя лучше характеризуют творческий поиск ремонтников. Достаточно сказать, что механическая служба взяла обязательство внедрить рационализаторские предложения, которые дадут 10000 рублей экономии. Эти обязательства уже выполнены.

Усовершенствован приемный бункер № 2 — повысилась его пропускная способность, а значит и производительность дробилок. Реконструкция загрузочных течек крупных дробилок, пятых и шестых конвейеров позволила увеличить срок службы узлов дробилок и пробег ленты. На галереях третьего и четвертого конвейеров ввели гидросмыв, а редукторы 16-го и 17-го теперь смазываются без помощи человека. Все это улучшило условия труда технологов.

Много задумок и на будущее. Много потому, что здесь каждый рационализатор.

Механик Куражев говорит:

— Заранее составляем график ремонта, готовим

ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ КОЛЛЕКТИВА ЖЕЛЕЗОРУДНОЙ ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ В ЧЕСТЬ XXV СЪЕЗДА КПСС
Сэкономить 10 тонн огнеупорного кирпича, 4 тонны мазута, получить экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений в сумме 5 тысяч рублей.

Добиться стабильной и кондиционной подачи отвалных хвостов в процесс АБОФ.

запчасти, крепеж. А раз фронт работ подготовлен, можно и спросить с человека, да и сам он трудится с начала смены в полную силу. Когда все под рукой и работа спорится, и настроение отличное. А опыт и умелая расстановка сил позволяют двадцати трем ремонтникам справиться с объемом работы, рассчитанной на 28 человек.

Если уж кого-то выделять, обязательно нужно назвать имена бригадиров: В. Самсонова, А. Козлова, В. Мухлынина.

...Натурно гудя показался мощный БелАЗ. Начинается загрузка бункеров рудой. Скоро агрегаты дробления начнут свой «бег». Ремонт, как обычно выполнен хорошо и вовремя.

И. ВЛАСЕНКО,
дробильщик.

ЕМКАЯ АРИЯ МЕЛЬНИКА

Анатолий Степанович Атапин хорошо помнит тот день, когда впервые пришел на железорудную обогатительную фабрику.

Мог ли тогда предположить рабочий паренек, что именно с этими агрегатами он свяжет свою жизнь? Определили Анатолия к мельникам.

И сейчас уже лучшего консультанта по агрегатам не найти. Зная хорошо оборудование и технологический процесс, Атапин работает на мельниках один, выполняет плановые задания и выдает продукцию хорошего качества. Поэтому-то Анатолию Степановичу было доверено провести школу передового опыта с мельниками фабрики.

По итогам I квартала этого года его смена заняла первое место на участке. Анатолий Степанович постоянно в поиске. На шестой мельнице по его предложению отверстия у бугар были заменены более мелкими, переделана схема подачи воды в песковые течки. Это улучшило и повысило стабильность технологического процесса.

Щедро делится Атапин своим богатым опытом с молодежью. Василий Кокин, Леонид Чекалов — его бывшие ученики — уже самостоятельно работают на АБОФ.

В мае на участке сложилась аварийная ситуация: мельнице нужно было срочно готовить к ремонту. Анатолий Степанович отработал смену и остался помогать ремонтникам. Проблемы участка — его проблемы.

Атапину ежегодно присваивается звание «Лучший по профессии». Рабочие участка избрали члена КПСС Атапина председателем цехкома, как лучшего мельника ввели в состав комиссии по усовершенствованию технологии на участке.

А. ХИМЧЕНКО,
и. о. начальника участка обогащения железорудной фабрики.

ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРАНСПОРТА В ЧЕСТЬ XXV СЪЕЗДА КПСС

Выполнить план по транспортировке горной массы за оставшееся время до начала работы съезда в объеме 20.178 тысяч тонн;

Деньги, заработанные коллективом цеха в день открытия съезда, 24 февраля 1976 года, перечислить в Фонд мира.

Слушаю и радуюсь за водителей нашей бригады. Лучшей похвалы нам и не надо. Мне довелось работать во всех бригадах. Но вот эта, которой руководит А. Курило, отличается от остальных слаженностью, умелой расстановкой сил, желанием каждого трудиться с максимальной отдачей. В минувшем году бригада семь раз выходила победителем в трудовом соперничестве. И в этом не снижаем темпов.

Не хочу все приписывать исключительно организаторским способностям бригадира. Но есть в работе А. Курило вроде незаметные штрихи, которые и отличают его от остальных.

Сейчас все видят: Александр Курило на своем месте. А четыре года назад сомневались, справится ли он с новым кругом обязанностей? Пришел Курило в цех в 1967 году после курсов ДОСААФ. Около двух лет работал на «четвертаках», потом пересел на БелАЗ. Не такой уж большой опыт в эксплуатации большегрузных автомобилей. Но Курило из тех, влюбленных в технику людей, которые свою машину изучают до болтика. Как-то я стал свидетелем резкого разговора между Александром и водителем с солидным стажем.

— Что же ты груженую машину с места рвешь на второй передаче?

— А что с ней станется? Александр никогда не выедет из гаража даже спущенной неисправностью, поэтому его БелАЗ редко сходит с линии. Но забо-

чик. У одного включились две передачи одновременно, и парень не знает, как устранить неисправность; у другого заглох двигатель, неполадка пустяковая — клинит рейка на топливном насосе. Пустяковая для того, кто знает, где искать неисправность. Смотришь, рядом остановилась машина бригадира, а немного спустя обе ушли к экскаватору.

Случаются поломки и по серьезней. Тогда бригадир отдает водителю свою машину и сам устраняет неисправность. Время смены дорого. Но потом подробно расскажет молодому товарищу, как надо искать поломку, как ремонтировать.

Беря пример с бригадира, мелкие поломки на экскаваторах помогают устранять многие водители.



Здание управления Череповецкого металлургического завода.

Фото В. Красноюрченко.

И ТВОЙ ТРУД, ОБОГАТИТЕЛЬ КОВДОРА

● Давно ли писали газеты о первом полученном на стане «2000» широкополосном листе, о первой тысяче тонн проката, о рекордной сменной производительности — тысяче тонн листа в рулонах. И вот новая веха на пути освоения уникального стана. 28 июня, когда на смене была бригада № 1, прокатано и смотано в рулоны 2.100 тонн металла.

● В агломерационном цехе по сравнению с 1974 годом производительность агломаши увеличилась на 476 тонн в сутки. Снизились общие простои агломаши

до 5,44 процента с 6,25 процента в 1974 году.

● Семи видам продукции Череповецкого завода присвоен государственный Знак качества. В этом году завод должен поставить со Знаком качества 50 тысяч тонн стали 35ГС, 12 тысяч тонн холоднокатанного листа первой группы поверхности ВАЗу, 50 тысяч тонн оцинкованной листовой стали.

● За четыре года и четыре месяца девятой пилетки череповецкие металлурги внедрили в производство 22.837 рационализаторских предложения и 315 изобретений, от использования которых общая экономия составила 14.500 тысяч рублей.

● Ко Дню металлурга коллектив Череповецкого металлургического завода обязался дополнительно выработать: стали — 33 тысячи тонн; проката — 50 тысяч тонн; эмалированной посуды — 330 тысяч тонн.

По материалам газеты «Череповецкий металлург».

«РУДНЫЙ КОВДОР»

18 июля 1975 года

3 стр.

◆ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ КОММУНИСТА ◆

Собрание надо готовить

На совместном открытом партийном собрании АБОФ, железорудной обогатительной фабрики и ЦЗЛ по существу стоял один вопрос: «Задачи коммунистов в выполнении плана по выпуску апатитового концентрата».

Положение, сложившееся на АБОФ, вызывает тревогу. С 1 июля обогатители должны давать государству 500 тонн апатита в сутки. Но фабрика с заданием первых десяти дней не справилась: план выполнен менее чем на 50 процентов.

Технологический процесс пока идет очень негладко. Что скрывать, у некоторых работников опустились руки. Но причины, какими бы они ни были, надо устранять — время не ждет. И было бы понятно, если бы коммунисты проанализировали причины срыва плана — их более чем достаточно — их более чем достаточно, — говорили о том, что сами делают и что нужно сделать. Но, в основном, выступления сводились к перечислению проектных просчетов, огрехов строи-

телей, отсутствию запасных частей и прочим неувязкам. В них как-то потонула работа о главном — о повышении технологической дисциплины.

АБОФ с начала месяца работала по жесткой схеме. Такие рамки не по плечу даже иному опытному коллективу. Для новой фабрики они тем более узки. Но о чем говорить, если даже техницизм с рабочими о порядке работы по жесткой схеме не был проведён. Не секрет, что не

каждый рабочий знает свою роль в общем ритме фабрики. Поэтому-то и наблюдаются всевозможные отклонения в технологии, что, в конечном счете, приводит к выпуску некачественной продукции.

Просчеты в организации труда, отсутствие четкого графика освоения технологического процесса показали, что обслуживающий персонал не в состоянии пока справиться с планом в «жестком» режиме. И совсем уж непростительно, что до сих пор на участках отсутствуют карты технологического режима, по рекомендации которых ве-

лись бы пуско-наладочные работы.

Выпал из поля зрения коммунистов (если судить по собранию) вопрос о гласности соревнования, нет доски показателей, стенда сообязательств.

Мероприятия, утвержденные объединенным партийным собранием, должны помочь выйти из прорыва. Но ход самого собрания показал, что партийные бюро АБОФ и железорудной обогатительной фабрики недостаточно внимания посвятили его подготовке. Поэтому коммунисты расходились с чувством неудовлетворенности.

Восьмикубовые шаги

У горняков нет причин обижаться на конструкторов горных машин. Давно ли машинисты считали, что экскаватор ЭКГ-4,6 отвечает всем их требованиям, а сегодня эта машина — вчерашний день. На смену ей пришли более совершенные — ЭКГ-4,6А, ЭКГ-4,6Б.

В минувшем году в карьере появился восьмикубовый богатырь. Конструкция ЭКГ-8И во многом отличается от его «младших братьев». Естественно, первый ЭКГ-8И осваивали самые опытные машинисты. В нынешнем году смонтированы и уже работают в полную силу еще два восьмикубовых экскаватора.

Настоящий механозавод обязательно захочет освоить новое оборудование. Это желание понятно каждому, кто управлял техникой. Когда нам, молодым, машинистам Владимиру Бердинским, Валерию Козлову и мне, начальнику участка предложил перейти на восьмикубовый экскаватор, никто долго не раздумывал. Тем более, что экипаж должен был возглавить Анатолий Григорьевич Петраченко, уже имеющий опыт работы на таких машинах.

Экскаватор собирали самими. Попутно с монтажом изучали его устройство. До этого стажировались на ЭКГ-8И № 16. Так что на монтажную площадку пришли, имея за плечами кое-какие знания и опыт в эксплуатации новой техники. И вот первые шаги. В июне экипаж при плане 89 тысяч кубических метров вскрыши нагрузил 93,7 тысячи.

Откровенно говоря, могли сработать лучше. Чтобы до конца выявить возможности восьмикубового экскаватора, да и собственные силы, нужен порожняк. В иные смены на линию БелАЗы выходят в таком количестве, что и трем восьмикубовым экскаваторам не хватает. А ведь в карьере еще одиннадцать четырехкубовых.

Наша цель — добиться ежемесячной производительности экскаватора не менее 100 тысяч кубических метров. Только тогда можно считать, что надежды, возлагаемые на новую технику и людей, облуживающих ее, оправдались.

Г. ИЩЕНКО,
машинист ЭКГ-8И № 3
рудника «Железный».



1942 год. Ярославль. Курсы шоферов. Всего 30 суток и фронт. Стала я в семнадцать лет шофером санитарной машины: ГАЗ-АА, были такие двухосные полутурки.

Сутками приходилось дежурить. Особенно запомнился один воздушный бой весной 1943 года. Несколько фашистских самолетов

Концерт не прервался

удалось прорваться сквозь заслон к аэродрому. Наши истребители вступили в бой прямо со взлетной полосы. Двадцатилетний Сережа Иванов протаранил фашиста, но и его машина упала рядом с аэродромом. Когда подлетали, помочь наша уже была не нужна. Но фашисты в тот день не выполнили своей задачи — бомбы на взлетную полосу не упали.

Запомнился праздничный вечер накануне XXVI Октябрьской годовщины. Аэродром базировался в районе Смоленска. В гости к летчикам приехали с концертом прославленные артисты Тамара Ханум и Клавдия Шульженко. Три раза вражеские самолеты

пытались сорвать праздник, но в небе постоянно дежурило звено наших самолетов. И хоть очень страшно было и зрителям, и артистам под разрывами бомб и свист пуль, но концерт не прервался.

Конец войны застал меня на посту. Стояла с автоматом в руках. В 4 часа утра долгожданную радость принес наш политработник Бузинов. Трудно передать, какая это была радость! Счастливые слезы накатывались на глаза, но и обидно немного было — пост не бросишь.

Т. ЯБРИКОВА,
рядовая, начальник отдела кадров рудника «Ковдор».

Мирный маршрут

Был седьмой час, когда в дверь начальника отдела кадров постучали.

— Здравствуйте, Татьяна Петровна! Не помешаю?.. Татьяна Петровна отложила бумагу и повернулась к женщине:

— Что случилось?
— Да вот в семье дела не ладятся. Муж пьет, детей обижает. Может, поговорите?

Через несколько дней эта же женщина уже делалась с подругами по работе:

— Вчера с Ваней пошли покупать пальто Алеше.

Много забот у начальника отдела кадров. Приходит вчерашний школьник устраиваться на работу.

Татьяна Петровна рассказывает о семье, об интересах и всегда даст дельный совет.

Коммунист, ударник коммунистического труда, заместитель председателя комиссии по борьбе с пьянством, ответственная за учебу в школе рабочей молодежи, член товарищеского суда. И это далеко не весь перечень ее обязанностей.

У Татьяны Петровны и семья дружная. Старший сын Виктор работает в тресте «Ковдорстрой» крановщиком. В газете о нем часто пишут, хорошо трудится! Дочь Галя — мастер на вермикулитовой фабрике, а младший — Миша — толь-

ко что вернулся из армии, но сразу пошел на вермикулитовую фабрику, он электросварщик.

То, что в трудовой книжке Татьяны Петровны больше записей с благодарностями и поощрениями, чем о местах работы — не удивительно. И в годы войны она была такой же: «Дисциплинирована, участвовала в общественной работе — редактор стенной газеты, являлась инициатором во всех общественных мероприятиях подразделения» — это выписка из характеристики военных лет.

А. СОКОЛОВА,
заведующая административно-бытовым комбинатом, **А. БЫСТРОВА,** бухгалтер, член рудкома.

МЕТАЛЛИСТ

Одиннадцать лет Георгий Иванович Скрябин трудится токарем в ремонтно-механическом цехе. Ему поручают самые ответственные заказы. Изготавливает новые детали, реставрирует старые.

Эксцентрики конусов дробилок, рабочие колеса насосов 20ГР, центральные цапфы, поворотные валы для экскаваторов — далеко неполный перечень деталей, которые обрабатывает Г. И. Скрябин.

Чтобы удлинить жизнь эксцентрика конусной дробилки, изношенные места заглавливают баббитом и отправляют токарю. Деталь испытывает колоссальные нагрузки и к ее обработке предъявляют очень жесткие требования. То же можно сказать и о конусных втулках щековых дробилок, сферических подшипниках. Все эти детали



ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ КОЛЛЕКТИВА РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА В ЧЕСТЬ XXV СЪЕЗДА КПСС

Дополнительно капитально отремонтировать два кузова БелАЗ-548; один экскаватор ЭКГ-4,6; 10 насосов марки ЗПВК-6 и 5ГР-8.

обрабатывает Г. И. Скрябин. Раньше валы классификаторов поставил завод, а теперь их изготавливает Георгий Иванович.

Сделано Скрябиным — сделано с высокой точностью и в срок. О почерке Георгия Ивановича известно за пределами Ковдора — по деталям, изготовленным им для Оленегорского ГОКа.

Профессию металлиста Георгий Иванович начал осваивать в териберских судоремонтных мастерских лет тридцать назад. Еще в начале трудового пути выработал в себе нужные каждому металлообработчику качества: ответственность за порученное дело.

Уже здесь освоил карусельный станок и при необходимости работает на двух одновременно — токарно-винторезном и карусельном.

Для начинающего станочника Георгий Иванович — умный, доброжелательный наставник. Его опыт — справочник, из которого при желании можно почерпнуть нужные сведения о токарном деле. Скрябин всегда подскажет, какой резец выбрать, как закрепить деталь.

Ветеран цеха Г. А. Скрябин — кавалер ордена Трудовой славы III степени. Ранее ему была вручена юбилейная медаль «За доблестный труд. В честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина».

А. КОКОТОВ,
начальник механического участка.

На снимке: токарь ремонтно-механического цеха Ковдорского горно-обогатительного комбината **Г. И. Скрябин.**

Фото Н. Ганиевой.

Добро пожаловать!

В фельетоне «Красная печать — назад не ворочать» («Рудный Ковдор» от 23 мая) читатель Б. Крылов возмущался тем, что краска с кресел в кинотеатре «Юность» оставляет следы на одежде. Редакция отвечает директор кинотеатра **Н. Д. Торбина:**

— После появления фельетона мы забили во все колокола. Виножник, то есть Свердловский киномеханический завод — поставщик этих красивых кресел, которые зимой и были установлены в зрительном зале — не отказал нам в помощи. Указали марку лака, необходимое количество его. Но вот прислать лак отказались из-за большого расстояния.

Стали искать выход на месте. Лака данной марки в Ковдоре не оказалось. После долгих поисков и консультаций, с помощью работников химлаборатории Ковдорского ГОКа, удалось прийти к положительному результату. А трест «Ковдорстрой» выделил 70 килограммов лака № 930.

Но кто же будет красить, где найти специалиста, как и чем наносить слой краски?

Это препятствие оказалось самым трудным. Ни в одной организации города — ни в РСУ, ни в тресте «Ковдорстрой», ни в ГРП, ни в Пожарной части, ни в ТЭЦ, ни в одном гараже — лакораспылителя в комплекте не оказалось.

А время шло. Стали красить кресла своими силами, в ночное время и вручную. Долго, но надежно. Работают все сотрудники кинотеатра. Сейчас дело движется к концу, чем и могут порадовать зрителей.

Хочу мороженого

Хотя лето в этом году не балует жаркими днями, но все-таки на дворе лето. Ходишь по улицам, отбиваешься от комаров, и сравниваешь. Бывают же города, причем, говорят, наши соседи, где в киосках и павильонах можно купить мороженое, запить его стаканом газировки с сиропом.

Даже старожилы не помнят, чтобы в фойе кинотеатра «Юность» действовал сатураторный автомат по продаже газировки, а в буфете летом можно было бы купить мороженого. До сих пор по непонятным причинам закрыт павильон «Лилия». Кулинарный магазин тоже не включил в ассортимент ни газированной воды, ни мороженого.

Мы уже не говорим о летнем кафе, где можно было бы посидеть за порцией мороженого. И об автоматах с газировкой в центре города (был же один такой в прошлом году!).

Нам могут возразить, что всегда в продаже имеется минеральная вода. Да, в этом отношении Ковдор отличается в хорошую сторону даже от иных столичных центров. Но чтоб и ее выпить, нужно носить с собой в кармане стакан и открывалку.

Попробуйте в городе найти точку, где бы минералку продавали на разлив? Не найдете. В лучшем случае вам предложат (и то в двух-трех местах) стакан фруктового сока. А ведь летом иногда и просто пить хочется.

В. КАПУСТИНА,
электросварщица участка сушки АБОФ.

Л. БЕЛОТЕЛОВА,
электросварщица «Сантехпромышленности».



В теремах у Днепра

На берегу Кременчугского моря возле Черкасс расположилась дача детского сада «Теремок».

Утро начинается на даче с гимнастики, а потом малыши с помощью нянь умываются, причешиваются и дружно выходят на завтрак. Время до обеда проходит на пляже.

Солнце и вода дают себя знать. Не было такого случая, чтоб ребенок плохо ел, тем более, что ежедневно дети на завтрак, обед и ужин получают свежие овощи, черешню, вишню, абрикосы и яблоки. Аппетит у ребят отличный!

После обеда — сон. День заканчивается в парке или лесу. Там ребята собирают гербарии, разучивают новые песни и игры, устраивают концерты.

За короткое время все дети поправились, окрепли и загорели.

Самых маленьких укладывают спать чуть раньше, а те, кто постарше, после вечернего туалета играют в спокойные игры, делятся впечатлениями, обсуждают план на завтрашний день.

К. МАЛЫШЕВА,
заведующая дачей детского сада «Теремок».

Редактор **Я. МАХЛИН.**

ВО ДВОРЦЕ КУЛЬТУРЫ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

18 июля — Торжественный вечер, посвященный Дню металлурга (19).

19 июля — Клуб интересных встреч «Моя профессия — гордость моя» (16).

20 июля — Вечер поэзии и песни с участием заслуженного артиста РСФСР **Владимира Магусова** и лауреата Всероссийского конкурса артистов эстрады **Альфреда Тальковского.** (19, 21).

КИНО

19 июля — «Пети и марсиане» (12-30), «Как украсит миллион», в двух сериях (14, 17).

20 июля — «Бабушка и внучата» (12-30), «Юлиана» (14, 16).

22 июля — «Самый жаркий месяц», в двух сериях (17, 20).

24 июля — «Белая дорога» (17, 19, 21).

В КИНОТЕАТРЕ «ЮНОСТЬ»

18—20 июля — «Провал голубой змеи» (14, 16), «Дело гражданина вне всяких подозрений» (12, 18-15, 20, 22).

21—22 июля — «Смертный враг» (12, 14, 16, 18-15, 20, 22).

23—24 июля — «Контрабанда» (12, 14, 16, 18-15, 20, 22).

25—27 июля — «Зануда» (25-го: 12, 14, 16, 18-15, 20, 22; 26—27-го: 12, 14, 16, 18, 20, 22).

А НУ-КА, СОЛНЦЕ, ЯРЧЕ БРЫЗНИ!

20 июля в 11 часов на стадионе спорткомплекса Ковдорского ГОКа состоится спортивный праздник, посвященный Дню металлурга.

ПРИГЛАШЕНИЕ К ТАНЦУ

Дворец культуры имени 50-летия Октября объявляет набор в танцевальный коллектив.

Записаться можно ежедневно (кроме понедельника) в седьмом кабинете с 17 до 20 часов. Справки по телефону 4-29.

ПОГАСИ КОСТЕР!

Зашейковский мехлесхоз доводит до сведения всех граждан, что решением облисполкома в лесах области на период с 15 мая до 15 сентября запрещено разведение костров.

Зашейковский лесхоз.

СТРИЧЬСЯ? ПОЖАЛУЙСТА!

Мужской зал парикмахерской переведен с улицы Слюдяной в здание комбината бытового обслуживания.

МЕНЯЮ!

Двухкомнатную квартиру в благоустроенном доме в поселке **Ревда**, Мурманской области — на равноценную в Ковдоре.

Обращаться по адресу: ул. Слюдяная, 3, кв. 47.

Трехкомнатную благоустроенную квартиру на двухкомнатную и однокомнатную.

Обращаться по адресу: Микрорайон, 5, кв. 48.

Этот номер газеты в типографии «Кандалакшский коммунист» набирала линотипистки **Н. П. ВАРНИНА**, **В. С. КАЛАШНИКОВА**, верстала **М. М. СОЛОВЬЕВА**, клише нарезал **Л. Д. НАБАТОВ**, печатали **А. П. СКОБЕЛЕВА**, **К. И. АНТУШЕВА** и **Р. Я. СОБОЛЕВА**.