Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

РУДНЫЙ КОВДОР

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И ДИРЕКЦИИ КОВДОРСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА

ПЯТНИЦА, 15 августа 1975 года
№ 61—62 (735—736)
Цена 2 коп.

Газета издается с 21 июля 1962 года.

◆ ФЛАГ СОРЕВНОВАНИЯ ◆

Владимир Михайлович Кузнецов трудится газоэлектросварщиком на участке ремонта контрольно-измерительных приборов железорудной обогатительной фабрики. Он в совершенстве знает свое дело. Кроме газосварочных работ может выполнять и слесарные: Владимир Михайлович овладел профессией электрослесаря. И это Владимиру Михайловичу помогает особенно сейчас, когда многие коллективы, ударники коммунистического труда встали на вахту в честь XXV съезда КПСС.

В. М. Кузнецов за добросовестный труд награжден Юбилейной ленинской медалью. Его имя занесено в Книгу почета комбината. Владимир Михайлович — член штаба народной дружины обогатительной фабрики.

На снимке: В. М. Кузнецов.

Фото Ю. Петрухина.

◆ ЗИМА НЕ ЗА ГОРАМИ ◆

Стучат—откройте

О том, как будут работать подразделения комбината зимой, можно судить по цеху подготовки производства, ибо от него во многом зависит слаженный ритм всего горно-обогатительного комплекса. Если к участку горюче-смазочных материалов претензий нет, то когда попадаешь на открытую площадку погрузочно-разгрузочного участка—перед глазами далеко не отрадная картина. Как, впрочем, было и в прошлом году: детали и узлы не рассортированы. Трудно найти нужную вещь даже в летнее время, а что говорить о зиме, когда снег выпадет?

ЦПП, исходя из своих возможностей, сам себе установил время, необходимое для ремонта ворот бокса—9 июля. Прошел месяц — к воротам не приступали. Значит, в боксах будут гулять сквозняки со всеми последствиями в виде простудных заболеваний.

К концу августа должны быть готовы к выходу на линию пять пескоразбрасывающих машин на базе ЗИЛ-130. Пока отремонтирована только одна. Руководители ЦПП ссылаются на отсутствие запчастей. Дескать, вовремя дали заявку (еще в апреле), а транспортный отдел комбината не смог ее выполнить. Но если учесть, что на голодном пайке по запчастям нынче сидят многие автохозяйства области, очевидно, аргумент руководителей ЦПП недостаточно убедителен. Большинство деталей можно было изготовить в ремонтно-механическом цехе.

Переоборудованный под «пескотруску» БелАЗ-540 надежд не оправдал. Один из водителей этого агрегата ездил в автотранспортный цех комбината «Апатит» знакомиться с работой подобной установки. Сейчас в цехе технологического транспорта БелАЗ реконструируют по методу соседей. Однако время окончания этой модернизации неизвестно, как и то, будет ли все-таки работать усовершенствованная «пескотруска»?

Рудник «Железный» тоже не обеспечивается запчастями, однако автогрейдеры на ходу постоянно. Подготовка дорог к эксплуатации в осенне-зимний период идет по графику. Заслуживает доброго слова механическая служба рудника. Здесь имеется запас сменных узлов и деталей, поддерживается строгий порядок их хранения на открытых площадках. Зато электрооборудование — двигатели и генераторы—будут, по всей вероятности, как и в прошлом году, «прозябать» под открытым небом, хотя в намеченных мероприятиях значится пункт: построить помещение для электрооборудования. А ведь отсутствие склада и являлось причиной частых выходов из строя двигателей и генераторов.

Цех технологического транспорта должен изготовить утеплительные капоты. Срок выполнения—октябрь. Вроде бы времени достаточно, но нет еще ни одного такого капота. Черепашьими темпами ремонтируется воздухоподогревательная установка. В августе, по графику, окончание работ, а выполнены они менее, чем наполовину. Да и производственная эстетика в цехе технологического транспорта не в чести. Территория захламлена.

Словом, зима в окно стучится, но не везде этот стук слышат.

Л. ЧИЖАЕВ,
старший диспетчер ГОКа.

◆ ТОВАРИЩ УРОЖАЙ ◆

Сводка

ХОДА УБОРКИ ОДНОЛЕТНИХ И МНОГОЛЕТНИХ ТРАВ В ПОДСОБНОМ ХОЗЯЙСТВЕ
по состоянию на 13 августа

Наименование организаций	План (га)	Убрано (га)
Ковдорский ГОК	264	72
Трест «Ковдорстрой»	62	14
ГОК «Ковдорслюда»	71	67
ТЭЦ	16	—
Енский леспромхоз	20	20
Специализированное управление № 6	10	3
ОРС Ковдорского ГОКа	15	3
Городские организации	15	6,5

—ВЫХОД? —ШЕСТИДНЕВКА!

Так как коллективу «Ковдорслюды», учитывая погодные условия, предстоит убрать корма с 71 гектара в самые сжатые сроки, то подразделения комбината на время уборочной страды перешли на шестидневку. Таким образом, стало возможным ежедневно выделять по 140—150 человек для работы на полях подсобного хозяйства. Обеспечили их транспортом — тракторами и тележками. Уборка подходит к концу. Осталось вывезти корма с 4 гектаров.

Г. ЗВЕГИНЦЕВ,
работник ОТиЗа ГОКа «Ковдорслюда».

ТРАВЫ, ТРАВЫ, ТРАВЫ НЕ ДОЖДАЛИСЬ...

Работники подсобного хозяйства ОРСа щедро рассыпают упреки в адрес организаций и предприятий города за малосильную помощь в уборке урожая дикорастущих. Своей вины никто не отрицает, но ведь иногда неплохо бы работникам подхоза поразмыслить о своем отношении к уборочной страде. Не буду голословным. В минувшую субботу 200 человек поехали в подхоз помочь убирать скошенные травы. Заранее был обусловлен объем работ. Приехали — и что же? Трава на тех шестнадцати гектарах, с которых предстояло ее вывезти, все еще стоит в ожидании косаря. Оказывается, тракторист накануне напился и отсыпался где-то в лесу.

Если бы знать, что работники подхоза так безответственно отнесутся к встрече добровольцев, можно было бы заготовить косы впрок самим, но ведь мы ездим не заменять трактор с косилкой, а помогать вывозить корма.

И вот итог, с позволения сказать такой работы: 200 человек убрали дикорастущие с 5 гектаров вместо 16.

В. СПИРИН,
и. о. начальника эксплуатации цеха технологического транспорта.

Очерк

Резец мастера

—ПОСТАРАЕМСЯ помочь вашей беде, — успокоил заказчика начальник бюро распределения работ. Но тому показалось, что ответ расплывчатый, и он начал новую «осаду», выставив главный козырь:

— На этом тягаче металлоконструкции на АБОФ поставляли. — Теперь сами понимаете... — разводит он руками.

— Нынче весь Ковдор работает на АБОФ, а нам и сам бог велел—отшутился Ильин и стал прикидывать, кому бы поручить обработку этой детали. Пожалуй, она по силам только Семенову. Но он сейчас поставлен на изготовление нестандартизированного оборудования для АБОФ. Парню вверх некогда глянуть — сплошь срочные заказы. Кому-то другому отдать — неделю будет обрабатывать. Это еще полбеды. Вдруг деталь «зарежет» — сраму не оберешься. РМЦ — все-таки фирма.

— Семенов! Миша!

— Вот где я, — отозвался из-за станка парень среднего роста лет тридцати.

— К Танюшкину. Срочно!

Токарь остановил станок и, на ходу вытирая ветошью руки, пошел к начальнику цеха.

«Хорошо бы услышать сейчас команду: «Семенов, спать! Срочно! Шестьсот минут», — подумал Михаил, отворяя дверь кабинета начальника цеха. Сегодня его опять подняли спозаранку: стройка требовала детали.

Когда он вошел, Ильин и Танюшкин внимательно рассматривали какое-то изделие. Словно хирурги больного, которого предстояло оперировать.

— Как, осилишь? — кивнул начальник цеха на деталь сферической формы, переходящую в полый цилиндр.

Семенов, бегло осмотрев, сказал:

— Особой сложности нет, но ручной работы многовато.

— Сколько времени понадобится?

— Две смены, не меньше.

— Петр Алексеевич,— обратился С. А. Танюшкин к Ильину, — пока не сделает подшипник, другой работы не давать. Так и передайте начальнику участка.

«Прощайте, сиги»,—вздохнул Михаил, но для ясности все же уточнил: — И в субботу?

— А как же!

Токарь пятерней чешет затылок и так смотрит на деталь, словно она отнимает полжизни.

— Что, рыбалка срывается? — догадывается начальник цеха.

— Она самая. И мормышки, и наживку заготовил...

— Ничего, сдадут АБОФ, на полгода отпущу в отгулы.

Теперь, когда Семенову поручают обрабатывать детали сложной конфигурации, это ни у кого из токарей не вызывает удивления, не уязвляет их профессионального самолюбия — спорить с ним в скорости и точности трудно.

Его появление в цехе, где привыкли к частым приходам-уходам новичков, было встречено, в общем то, буднично. Но довольно быстро, вроде без особых к тому стараний, он вписался в коллектив. Технологи присматривались к новичку. Дашь любую работу — горит в его руках. Интересуется не расценками, а — «нет ли чего посложнее?» Обработает деталь — хоть на выставку. Что по чистоте, что по точности. Сначала думали: на публику работает. Время показало — иначе не может.

Михаил еще раз осмотрел вырванный кусок сферы подшипника, пытаясь опре-

— Сложный заказ? Сейчас разберемся.

Фото Ю. Петрухина.

СМ. 2 И 3 СТР.

◆ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ КОММУНИСТА ◆

А воз — ни с места

Почти год прошел с партийного собрания, на котором коммунисты цеха технологического транспорта наряду с другими вопросами рассмотрели еще один — критику технической политики руководителей ЦГТ на страницах «Рудного Ковдора» (№ (624, 626, 630, 632). Коммунисты признали критику правильной и потребовали принять меры к устранению указанных недостатков.

Произошли ли сдвиги в планировании и организации ремонта БелАЗов?

Целый год просили оборудовать емкость для слива и заправки машин дизельным топливом, а продолжаем заправлять... ведрами. Во время проведения технического обслуживания № 1 и № 2 пытались механизировать заправку маслами, но установка бездействует. Изготовили стенд для испытания насосов НШ-46 и гидроусилителя — его постигла та же участь. До сих пор затягиваем гайки ступиц колес клином и кувалдой. Гайковерт — все еще голубая мечта водителей и ремонтников. Такая же, как и динамометрический ключ для затяжки шпилек головок блока цилиндров.

Говорим: нет оборотного фонда, а детали по-прежнему не реставрируем, топливные баки валяются даже возле весов склада железного концентрата.

Медленно, настолько медленно, внедряется малая механизация, что можно подумать, вроде изготовить ее — сложность необыкновенная.

Да и не надо изобретать велосипед — достаточно поехать к соседям. Давно ли бедствовали из-за прокладок под головки цилиндров, а изготовили приспособление (кстати, по настоянию коммуниста водителя С. Нахушева) и теперь горя не знаем. А «пушка» для выпрессовки шкворня цапфы? Опять же позаимствовали у заполярнинцев. А если бы почаще бы бывали у соседей, давно бы утолили голод на нестандартизированное оборудование.

Залог ритмичной работы любого агрегата — своевременный планово-предупредительный ремонт. На передовых предприятиях давно перешли на поточный метод ремонта БелАЗов. У нас же — стихийный: когда сломался, тогда и вспоминают. О ритмичности при таком отношении к профилактике самосвалов не может быть и речи. В начале каждого месяца, как обычно, раскачиваемся — надо же хоть немного подремонтировать машину, — в конце месяца — штурмовщина. Отсюда формализм в социалистическом соревновании бригад, экипажей. Нет накала трудового соперничества, которого можно ожидать при хорошей организации труда.

С производственной программой июня не справились, план июля выполнили с великим трудом. В августе уже задолжали более сорока тысяч кубометров вскрыши.

А. СМИРНОВ,
водитель БелАЗа цеха технологического транспорта.

ВСЕСОЮЗНАЯ УДАРНАЯ СТРОЙКА КОВДОР

БОЕВОЙ ЛИСТОК «РУДНОГО КОВДОРА»

◆ КОВДОРСКИЙ ВЕРМИКУЛИТ ◆

Нулевые на нуле

О близости цели говорить еще рано. Сейчас обстановка требует удвоить темпы строительства и не в ущерб качеству сократить сроки. В отличие от предыдущих дней, работы заметно стабилизировались. Не так остро ощущается нехватка людей и стройматериалов. Фронт работ заметно расширился и ведется он в две смены. И все же создается впечатление, что вермикулитовая фабрика не считается первоочередным объектом.

К старшему прорабу Кищаку то и дело заходят мастера, бригадиры и просят выяснить задержку с материалами. После требовательных звонков около 10 часов дня появляются машины. — Плохо выполняется недельно-суточный график завозки стройматериалов, — говорит прораб.

В достоверности его слов сомневаться не приходится. Факт, как говорится, налицо.

— Но это еще не самое трудное,—продолжает Ярослав Михайлович, — а вот земляные работы — это уже без просветов. СУ-6 и в этом месяце, как и прежде, сильно сдерживает стройку. Сроки миновали, а котлованы под перегрузочный узел и контактной площадки не готовы. Особенно беспокоит нас вертикальная планировка фабрики, к ней еще не приступали. Зима не за горами, и, если не успеем забетонировать подъездные пути, площадки, беды не оберемся.

Есть трудности и в СУ-6. В частности, не хватает механизмов.

Подставляет ножку строителям и сам заказчик — затягивается решение вопроса по монтажу крана в главном корпусе, а без него — ни шага.

И. ВЛАСЕНКО,
наш. корр.

◆ РАСШИРЕНИЕ ТЭЦ ◆

С прохладцей

Еще в июле должна была вырасти до стометровой отметки дымовая труба теплоэлектроцентрали. После этого строителям предстояло футеровать ее кислотоупорным кирпичом и смонтировать газоходы от действующих котлов и нового водогрейного мощностью 50 гкал/час.

Можно бы продолжить перечень дел, записанных подрядчику и субподрядным организациям. Но для ясности скажу: ни одна из-за планированных работ не выполнена. Отставание от графика по некоторым позициям — 3 месяца. Даже если завтра будет смонтировано все технологическое оборудование, оно обречено на бездействие: строители подняли трубу всего лишь на 42 метра, кое-как настлали крышу, а стены возводить и не думали.

ТЭЦ реконструируется в связи с расширением производственных мощностей Ковдорского ГОКа. Имеющиеся два водогрейных котла работают на пределе. Необходимо иметь один в резерве, чтобы бесперебойно снабжать промышленный комплекс и жилые дома теплом, горячей водой и паром. «Высокорослая» дымовая труба должна заменить прежнюю, которая уже не удовлетворяет техническим требованиям, предъявляемым к такого рода сооружениям.

Арифметика простая. Если по какой-то причине останавливается один из действующих водогрейных котлов, то потребитель получает тепла вполовину мень-

◆ СИГНАЛ ДАН — СИГНАЛ УСЛЫШАН ◆

Признаем, исправляем

В корреспонденции «Переделки вместо дела» («Рудный Ковдор» от 20 июня) поднимался, в частности, вопрос о проектных упущениях в реагентном хозяйстве АБОФ, которые мешают нормальному освоению мощностей новой фабрики. Редакции отвечает **директор института «Гипроруда» С. Н. Шалаев:**

— Институт признает, что проекты и качество строительства складов реагентов АБОФ Ковдорского ГОКа обладают рядом существенных недостатков. Так, специальные химические насосы на складе жидких реагентов по проекту выбраны без запаса по основным параметрам (высоте всасывания и напору). При опробовании была выявлена их неспособность обеспечить устойчивую работу схемы. Из-за ограниченной номенклатуры выпускаемых промышленностью насосов аналогичного назначения их замена невозможна без переделки склада.

В настоящее время институт совместно с комбинатом принимает меры, направленные на обеспечение работоспособности склада жидких реагентов. Дополнительная техническая документация для склада жидких реагентов по согласованию с комбинатом будет выдана в августе.

Вместе с тем необходимо

Резец мастера

Начало см. на 1 стр.

делить по излому причину аварии — перекал, неравномерная толщина стенки или сильный удар; скорее всего удар, решил он, и пошел выбирать заготовку. Лучший материал для такой детали — сталь 40Х: после закалки она не такая «сухая», зернистость ее не меняется. Закрепил в патроне и задумался. Наружную сферу можно обработать вот этим радиусным резцом. А внутреннюю? Если учесть, что толщина стенки шара два миллиметра, то как деталь закрепить, чтобы не играла? А если «задробит»? Ведь чистота 8 класса.

Михаил открыл тумбочку. Там масса всяких приспособлений, оправок и резцов. На оснастку он самый богатый человек в цехе: постоянно что-нибудь изобретает. Сметка нужна в любом ремесле, а в токарном и подавно. Скажем, сломалось сверло. В утиль? Нет. Семенов выточит из него резец да оправку четырехгранную с продольным отверстием изготовит, и — универсальный резец готов. Им можно обрабатывать деталь под любым углом. Или патрон станка износился, его списывают «на иголки» и заменяют новым. Семенов кулачки с него снимает, расточит под деталь и потом не теряет времени на замеры: ставь заготовку и обрабатывай.

Михаил перерыл свой «склад» — ничего похожего на тот, крючком, резец, который уже рисовала мысль. Значит, надо делать из самокала.

Изготавливать детали сферической формы Семенову не в новинку. Собственно, по его твердому убеждению, токарь пятого разряда обязан выполнить любой заказ. Вопрос в том, как он будет обрабатывать деталь, сколько времени затратит. В номенклатуре цеха есть изделия, на которые у Семенова «монополия». Не из-за стоимости, а из-за трудоемкости. Это подпятники верхних и нижних опор, сферические подшипники ШС60 к БелАЗу, валы насосов 5ГР и т. д.

— Возьмешься? — спросил сменный мастер, показывая чертеж подпятника.

— А почему бы нет? — удивился Семенов: его редко спрашивали. Считают: дали ему работу — выполнит по всем требованиям ГОСТа. — Сложности, вроде, никакой, — пожал плечами. Обыкновенный цилиндр с углублением в виде сферы. И обработал за смену... два подпятника. В переводе на житейский язык — около двух рублей. Не стоило и станок включать. А деталь серийная.

— Пусть отлежится, может, «отсыреет», — сказал мастеру. — Пока не по зубам — больно твердая.

Тот не торопил: не «по зубам» она оказалась многим, а Семенов что-нибудь да придумает.

Что бы ни делал, а мысль предлагала варианты оправок, затачивала резец под разными углами. Приходил часа на два раньше на смену, изготовлял оправки, просил термиста закалить, опробывал — какая-то полусфера. Пересмотрел техническую литературу, сделал приспособление, как рекомендовали, а в результате — эллипс.

Но ведь на заводе не полсмены обрабатывают подпятники... Не иначе — автоматами, и... по копиру. Стоп! Копир! Елки зеленые, да как же он до этого раньше не додумался. Вот он, прототип копира — круглое зеркало с ручкой, что на витрине магазина. Если в суппорт закрепить подшипник, он будет кататься по поверхности копира, ручка которого закреплена в задней бабке, а резец, с другой стороны суппорта, в заготовке выберет сферу — по размеру копира. Что б ты был здоров, Михаил Степанович! А резец? Каким он должен быть? Значит, так: «нос» резцедержателя должен быть загнут влево, а на нем —трехгранная пластина из твердого сплава, не припаянная, а механического крепления. Сносился — замени другим.

Теперь Семенова уже нельзя было удержать дома никакой силой. Михаил торопился в цех за три часа до начала смены. Кажется, все готово. Можно испытывать. Нажимает на кнопку, подает резец к заготовке, задней бабкой — жесткий копир, и — задымился металл, завилась спиралью стружка. Закрепленный шарикоподшипник катится по корпусу копира, передает «картинку» суппорту, а, значит, и резцу. Все идет так, как надо. Вот уже внутренняя сфера вырисовывается. Но... что же это?! Сфера начинает вытягиваться в... эллипс.

Выключил станок, закурил. Просчет... А где? В чем? Кажется, все учел. Прорепетировал вхолостую раз, второй, третий... А если заменить подшипник... резцом? Он будет выполнять роль линейки. А чтобы не резал поверхность копира — закруглить его...

Подпятник готов. Измеряет его и так и сяк — как говорят комар носа не подточит. Шар будет садится в подпятник плотно. Решение, достойное мастера. А ну, еще один, засек время... Штук двенадцать в смену можно будет обрабатывать. Это куда ни шло, можно смириться. А то — два подпятника. Стыдуха и только.

Михаил смахнул со лба испарину и почувствовал усталость. Точно такую же он испытал тогда, на Красногорском механическом, когда вытачивал валы из нержавейки. Металл попался настолько вязкий, что за день со скрипом обрабатывал один вал. Перепробывал все хитрые составы эмульсий, разные резцы — металл не поддавался. Отчаяние захлестнуло его. Впору расплакаться. Умудренный опытом станочник посоветовал:

— Возьми нашатырный спирт да разбавь его (шепнул — чем), и дело пойдет, как по маслу.

В другой раз Михаил посмеялся бы: я, мол, не тот воробей, которого можно провести на мякине. Но решил испробывать и этот способ. И поразился: резец брал стружку с такой легкостью, будто деталь была чугунной.

Сколько еще спотыкался. А ведь до прихода в Красногорский механический считал себя едва ли не корифеем металлообработки.

Откуда у него эта любовь к металлу? Сызмальства, наверное. Родители, как, впрочем, все мамы и папы, считали, что мужчина должен привыкать к технике с пеленок. Как себя помнит, все возился с железками. Выбор профессии для него был решен еще до окончания школы — только металлистом. Однажды повели на экскурсию в токарно-механический цех Боровичского завода огнеупоров. Станки как станки, ничего особенного. Люди как люди, каждый занят своим делом. Возле одного токаря остановился посмотреть и... прикипел к его станку.

Одноклассники ушли домой, а он все стоял и смотрел. Токарь не просто обрабатывал деталь, он ваял из металла. Парень подмигнул Михаилу:

— Нравится?

— Ага, — выдавил, не сводя зачарованных глаз с металлиста.

— Приходи, научу, — улыбнулся доброжелательно.

— Ага.

Окончив десятилетку, Михаил поступил в индустриальный техникум на отделение обработки металла резанием. Но неистребимое желание своими руками изготавливать детали, а не контролировать работу других, заставило через два месяца уйти из техникума в профессионально-техническое училище, чтобы обучаться чисто токарному ремеслу. Десять месяцев спустя — Михаил у станка в том же цехе и рядом с тем же парнем, Димой Масловым. Мечта сбылась. Но до того, когда о тебе скажут: «Это токарь», было ой как далеко!

Многие его однокашники ушли из цеха: работа сложная, требующая упорства, сноровки, знаний. Бывали минуты, когда и Михаил хотел уйти «на легкие хлеба» —изготавливать на автоматах болты и гайки. Но рядом оказывался Дима Маслов.

Чтобы получить третий разряд, надо было ежедневно без отрыва от производства по четыре часа учится на курсах повышения квалификации. То же самое— на четвертый и пятый. Михаил понял, что каждый станочник обязан сам ремонтировать технику, на которой работает, и поэтому приобрел специальность слесаря по ремонту промышленного оборудования.

— Вот теперь можно считать, что ты кое-чего достиг, — сказал учитель. Он был строг в оценке способностей ученика. Михаил не обиделся: знал, еще много ступенек предстоит преодолеть, прежде чем встать вровень с учителем.

На Красногорском механическом Семенов появился не случайно. Проработав четыре года в Боровичах, он понял, что перерос многих: не было такой работы, которой он не смог теперь выполнить. Хотелось трудного, более интересного дела.

— Правильное решение, —поддержал его учитель — в Красногорске есть чему поучиться.

Работал в экспериментальном цехе. Монтировал новое оборудование, испытывал его, изготавливал детали настолько миниатюрные, что иные без помощи лупы не рассмотришь. Вот где можно испытать себя: точность — первый класс, чистота — четырнадцатый! Обработаешь деталь — как в зеркало смотришься. Обтюратор кинокамеры спрячешь в кулаке, а он забирал тридцать три токарных операции, а в общей сложности пятьдесят. Требования жесткие — фотоаппаратура! Вряд ли Михаил расстался бы с экспериментальным цехом, если бы не подвело зрение.

ше. Но сейчас бездействуют оба котла — не закончен монтаж тепловой автоматики, контрольно-измерительных приборов, реконструкция сетевых трубопроводов и подпитки теплосетей.

По халатности строителей разбиты электроприводы четырех входных задвижек магистральных теплосетей. Руководители «Промстроя-1» обещали заменить их исправными, но дальше обещаний дело не двинулось.

Кто задерживает ввод в эксплуатацию технологического оборудования на ТЭЦ, теперь известно. Но от этого ковдорчанам ни холодно, ни жарко. Вернее, холодно. А ведь спрашивать-то будут с работников ТЭЦ, как с поставщиков тепла, а не с истинных виновников.

А. ВАСИЛЬЕВ,
начальник смены ТЭЦ.

заметить, что разгрузочная машина, предусмотренная проектом для выгрузки железного купороса из железнодорожных вагонов на склад, не снята с производства, она заказана отделом оборудования комбината, но будет поставлена только в 1977 году. Ускорение срока поставки от института не зависит.

Отмечая, что проектирование подобного рода реагентного хозяйства не соответствует профилю института и велось впервые, институт «Гипроруда» не снимает с себя ответственности за обеспечение его работоспособности и, совместно с комбинатом и субподрядными организациями, будет принимать все меры для устранения недостатков, мешающих работе складов реагентов.

◆ КАК ЖИВЕШЬ, АБОФ? ◆

Цоб-цобе, бульдозер

Как известно, вагоны после загрузки железным ли, апатитовым концентратом — взвешиваются. Но если с «железными» коробками эта процедура отлажена, то с апатитовыми хоппер-дозаторами с первых же дней страшная морока.

Проект предусматривает подачу каждого вагона под погрузку при помощи тепловоза. Но увы, тепловоз за участком не закреплен, он подает вагоны партией из 9—10 штук и уходит на станцию. Вот тут-то и начинается наша самодеятельность. Чем только не старались ставить вагоны на весы. И ломами, и плечами, и временными лебедками. И наконец, призвали на помощь бульдозер. Цепляем тросом за сцепку, а бульдозер, как норовистый конь, встает на дыбы и начинает подминать под себя гравийную подбивку из-под шпал, угрожая стащить вагон с рельс или сдвинуть рельсы вместе со шпалами. Тросом корежит трубы и другие детали вагона, вырывает скобы, за которые цепляют вагон для подачи обратно. А ведь возле вагона крутится грузчик с башмаком, чтоб успеть затормозить обратный ход. Где уж тут до соблюдения правил техники безопасности!

Вот так приходится грузить концентрат — и медленно, и опасно. При погрузке первой партии общее время, затраченное на перетаскивание вагонов трактором, составило 22 часа 42 минуты. Чистое время погрузки состава — 35 часов 13 минут. Вторая партия: затраты времени на перетаскивание вагонов трактором 14 часов 22 минуты. Чистое время погрузки состава — 34 часа 06 минут. Вот из чего складываются убытки за простой вагонов.

Неужели и следующую партию вагонов придется грузить при помощи бульдозера? О потерях времени мы уже не говорим. Но ведь так и грузить скоро не во что будет—все вагоны переломаем.

М. НЕСТЕРОВ, мастер смены участка сушки;
В. БОГДАНОВ, председатель совета общественных инспекторов.

◆ ЗИМА НЕ ЗА ГОРАМИ ◆

Для удобства

Первая и вторая погрузочно-разгрузочные площадки, железнодорожный тупик и подкрановые пути управления комплектации строительства напоминают стройку.

Вот два материальных склада. Первый, для мелкого оборудования. Между плитами стен — свежие швы раствора.

Рядом — второй склад. Площадью 140 квадратных метров. Над дверями укреплены монорельсы для тельферов. Цепляй груз и подавай с площадки прямо в склад. Удобно. И можно обойтись без автокрана. У склада — груда стеллажей. Рабочие и студенты здесь же сваривают их и втаскивают внутрь. Там будут храниться на полках стеклянные изделия. Скоро они переберутся сюда с совсем неприспособленных для этих деликатных материалов мест.

Вторая разгрузочная площадка. Здесь хозяйничают два башенных крана. Чтобы их стрелы охватывали всю территорию и не приходилось бы вызывать добавочный автокран или бульдозер, мы решили удлинить подкрановые пути. Уже проложили 24 метра рельсов и отремонтировали старые пути. Здесь же строится закрытый навес с люками в крыше для хранения столярных изделий. Осталось только врезать двери и закрыть стены шифером.

Словом, из старых захламленных площадок выйдут, видно по размаху, современные, оборудованные техникой платформы, с которых материалы будут вовремя отправляться на объекты. После складирования материалов и уборки площадок от хлама намечается подсыпать территорию «хвостами».

Так что коллектив управления комплектации строительства готовится встретить зиму во всеоружии.

Н. ТКАЧЕНКО,
начальник погрузбюро управления комплектации строительства треста «Ковдорстрой».

Только третий вариант оправки с резцом для выборки внутренней сферы подшипника его удовлетворил. Ни дать ни взять гусиная шея с клювом. В миниатюре, конечно. Непосвященному трудно догадаться что это резец. Надо же каким-то образом через небольшое отверстие в центре шара вынуть из него «душу» и притом так, чтобы толщина стенки сферы была ни больше, ни меньше — два миллиметра. Равномерность обработки поверхности можно проконтролировать только с помощью калибров, а их опять же надо изготовить самому.

...Проверка Семенова началась с первого же дня прихода в ремонтно-механический цех Ковдорского ГОКа. Сначала поручили обработку турбины насоса 5ГР. По времени что-то быстро, а как чистота и точность? Идеальные. Как он справится с подшипником ШС60? Тут надо уметь пользоваться не только гидрокопиром, но и иметь навыки в обработке «сферы». У многих выходил эллипс вместо круга верхней обоймы. А ведь в ней должна плавать внутренняя обойма. Точность — микрон в микрон. Выточил, но попросил дать время на размышление — надо сделать приспособление, по которому суппорт сам будет выбирать размеры. Ведь на лимбе нет сотых миллиметра — трудно отсчитывать их на глазок. И так — с каждой деталью.

Постепенно убедились: истоки находчивости и высокого профессионализма Семенова — в его трудолюбии, виртуозность — в умении учитывать каждую мелочь. Ведь сила мелочей в том, что их много, а, суммируясь, они составляют непроизводительно затраченное время. Скажем, соседу для четырех токарных операций деталь надо переставлять два—три раза, а Михаил их совместит за одну установку.

Опытного Б. С. Генича, в то время начальника цеха, Семенов однажды так удивил, что тот убедился—это мастер, каких поискать.

Тщательно осмотрев деталь, Михаил перевел взгляд на начальника цеха.

—Борис Степанович, это же не подкова для блохи, а всего-навсего оська от часов.

В словах токаря такая уверенность, будто изготовить ее — рядовая работа.

— А на чем же ты ее выточишь? — Б. С. Генич испытующе посмотрел на Семенова.

Тот, наверное, удивился такому вопросу, но, вспомнив, что подобных заказов в Ковдоре еще не выполнял, весело ответил:

— Да на «кашнике»!

Начальник цеха изумился: этакую детальку — на токарном станке 1К-62? Или разыгрывает? Семенов, похоже, шутить не собирался. Завернув ось в клочок бумаги, положил в нагрудный карман.

— Сегодня будет готова.

К концу смены деталь лежала на столе.

Б. С. Генич повертел ее в руках, пытаясь обнаружить изъян. Ничего не скажешь, работа токаря высшей квалификации. Как бы извиняясь за причиненные хлопоты, начальник цеха сказал:

— Понимаешь, семейная реликвия. Сломалась ось, а в часовой мастерской такой не нашлось...

Так Семенов по воле случая выдержал аттестацию на звание мастера дел токарных. Выдержал блестяще.

Бывало, технологи в затруднении — сложный заказ. Кому его поручить? Б. С. Генич посоветует:

— Отдайте Семенову. Он все может.

И с тех пор изготовку трудоемких деталей предпочитали отдавать Михаилу.

Давно Б. С. Генич ушел из ремонтно-механического, но всякий раз, когда услышит про «страдания» механиков, непременно посоветует:

— Есть в токарном Семенов. Так ты постарайся, чтобы твой заказ попал к нему. Он и блоху подкует, — и улыбнется: сам выдал ему «диплом Левши».

Как и предполагал Михаил, резец «задробил» — деталь вибрировала. Так недолго и сферу повредить. Потом начинай все сызнова. Хоть песком набивай ее нутро. Стоп! А почему песком. Можно же и ветошью! Попробуем. Дробь унялась. Чтоб ты был здоров, Михаил Степанович!— похвалил он себя.

Деталь, отдаленно напоминающая космический корабль, стоит, сверкая полировкой. Взглянул на часы —тринадцать дня. Какая уж там рыбалка...

Шпиндель вращается на полных оборотах. Семенов подводит суппорт и резец снимает едва заметную стружку, останавливает станок, замеряет, снова включает.

— Шаровой палец рулевого управления БелАЗа,— поясняет он мне. — Не работа — тоска зеленая: по сотым миллиметра снимаешь. Надо такую штуковину придумать, которая упростила бы операции: ведь эти пальцы теперь придется часто делать.

Мы прощаемся с Михаилом Степановичем. Отойдя несколько шагов, оглядываюсь. Он смотрит на деталь. Скорее, мимо нее. Наверное, «чертит» приспособление. «Придумает, конечно, придумает. Иначе он не может работать», — с уверенностью ухожу из цеха. И в унисон вспоминаются слова начальника участка А. И. Кокотова:

— Золотые руки у Семенова, мыслит по-инженерному. Душа коллектива.

— У него на все времени хватает, — дополняет токарь Валентина Мудрецова. — И товарищу помочь резец заправить, и сверло заточить, и оправку изготовить, и совет дать начинающему станочнику, как нарезать червячную или трапецоидальную резьбу, и свое задание выполнить с лихвой... И заработать побольше других.

Да, добросовестным исполнителем может стать любой, квалифицированным специалистом — тоже, изобретателем — далеко не каждый. Редко кому удается сочетать в себе эти три качества. Они, как правило, проявляются у людей, незаурядных, талантливых, и чаще всего у тех, кто беззаветно предан своей профессии. Таким теперь знают Михаила Семенова, токаря ремонтно-механического цеха Ковдорского горно-обогатительного комбината, кавалера ордена «Знак почета».

— Семенов, тебя к Тапошкину!

«Очередной срочный заказ», — подумал Михаил.

— Говорят, ты давно в Москве не был, — с трудно скрываемой улыбкой говорит начальник цеха.

— Так из отпуска ж недавно, Сергей Алексеевич,— удивляется Семенов, а сам думает — хитрит что-то Тапошкин. — А все дороги идут через Москву.

— И все-таки тебе придется поехать в Москву... — выдерживает паузу и протягивает Семенову командировочное удостоверение. — На ВДНХ как лучшему рационализатору комбината.

Из Москвы возвратился с новым багажом знаний, Почетным дипломом и Золотой медалью ВДНХ.

А. АЗАРЕНКО.

◆ ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА ◆

Правила поведения в очагах массового поражения

Наша страна идет в авангарде борьбы за мир, успешно выполняет Программу мира, разработанную XXIV съездом КПСС. Осуществление Программы мира в сочетании со все возрастающим экономическим и оборонным могуществом нашей Родины обеспечили 30 лет мирной жизни, позволили сорвать преступные замыслы империалистов.

Однако агрессивные силы все еще представляют большую опасность, поэтому партия и правительство повседневно занимаются вопросами совершенствования Вооруженных Сил, укрепления оборонных мероприятий, направленных на защиту населения от оружия массового поражения.

В городах и других населенных пунктах строятся и оборудуются различные сооружения, создаются и поддерживаются в готовности запасы индивидуальных средств защиты, осуществлены и продолжают совершенствоваться другие мероприятия для защиты людей.

В Ковдоре большинство подвалов пригодно для быстрого переоборудования под надежные убежища и укрытия. Пока во многих из них хранится топливо и разное имущество жильцов. Но, если прозвучит сигнал тревоги, если будет объявлено «Угрожающее положение», подвалы в короткие сроки станут убежищами.

В феврале этого года «Рудный Ковдор» писал о сигналах, принятых в гражданской обороне для оповещения населения о приближении опасности и о том, как нужно действовать по этим сигналам.

Мы продолжаем рассказ. На этот раз речь пойдет о том, как действовать в очаге ядерного нападения.

Очагом ядерного поражения называется территория, подвергнутая непосредственному воздействию оружия массового поражения. Очаг поражения охватывает обширную территорию и характеризуется множеством разрушений и повреждений наземных зданий и сооружений, массовыми пожарами, завалами, частичными разрушениями защитных сооружений, образованием районов и полос радиоактивного заражения и другими последствиями, препятствующими проведению спасательных работ и эвакуации людей из убежищ.

Действия в очаге ядерного поражения зависят от того, где оказался человек в момент нападения: в убежище, в укрытии, или вне убежищ и укрытий.

Если убежище осталось неповрежденным, люди могут укрываться в нем длительное время до специальных указаний штаба гражданской обороны.

Но убежище взрывы могут повредить или завалить устройства для подачи воздуха. Убежищу может угрожать затопление из-за того, что городской водопровод или система канализации вышли из строя. Кроме того, в здании, под которым находится убежище или вблизи от него, может начаться пожар.

В этих случаях дальнейшее пребывание людей в убежище связано с опасностью, поэтому необходимо срочно принять меры к эвакуации, не ожидая прибытия спасательных команд.

Такие команды на нашем комбинате организованы, обучены и имеют необходимые силы и средства для проведения спасательных и аварийно-восстановительных работ. Тому подтверждение — регулярные учения по гражданской обороне, соревнования сандружинниц и невоенизированных формирований.

Если обнаружено, что в убежище проникает зараженный воздух, нужно немедленно надеть противогазы и другие средства защиты органов дыхания. При возможности открывается аварийный выход, в противном случае, необходимо силами укрывающихся расчистить заваленный выход или проделать новый там, где укажет комендант убежища.

Во всех случаях перед выходом из убежища необходимо надеть индивидуальные средства защиты, тщательно проверить их, а также выслушать указания коменданта о путях выхода, направлении движения, о месте нахождения медицинских пунктов.

Если разведкой гражданской обороны обозначены границы заражения и установлены указатели переходов, то выходить следует по указанным маршрутам, а когда знаков ограждений и указателей нет, маршруты следует выбирать самостоятельно и выходить из очага в сторону меньших разрушений.

В любых условиях необходимо сохранять спокойствие, не допускать и пресекать всякие проявления паники и неорганизованности и четко выполнять указания представителей гражданской обороны.

Пусть эти знания не пригодятся, но долг каждого гражданина обладать ими и, если что случится, суметь применить для спасения себя и других.

К. МАРКИН,
и. о. начальника штаба гражданской обороны комбината.

На снимке: идут учения.
Фото Ю. Петрухина.

Ночью у Сапун-горы

Почти каждому фронтовику война оставила «на память» отметины. Тридцать лет прошло, а раны до сих пор не дают ее забыть. Каждый бой врубился в память, иной — до мельчайших подробностей. Словно это было вчера.

Стоял август 1943 года. Подразделения готовились к штурму Сапун-горы. Знали, что скоро пойдем в наступление. Неизвестно было только время.

И вот в двадцать три часа после артподготовки — сигнал к атаке. На своем Т-34 преодолеваю противотанковые препятствия — надолбы, ров, ограждения из колючей проволоки. Разворачиваю машину для захода с фланга на вражескую батарею. Залп по фашистам. Один. Второй. И вдруг танк закрутился на месте. Прямое попадание в гусеницу. Решаем ремонтироваться.

В условиях боя обувать танк — дело нелегкое: рядом взрываются мины, снаряды, авиабомбы. Но все-таки успели обуться и еще принять участие в битве за Сапун-гору. За этот бой командование наградило меня орденом Красной Звезды.

Мой фронтовой путь окончился в Будапеште. Здесь нас застало известие о капитуляции гитлеровской Германии.

К. ПЯТАКОВ,
аккумуляторщик цеха технологического транспорта, капитан в отставке.

Запас пороха

Геологоразведчик, строитель, водитель горных самосвалов. Так сказать, един в трех лицах. Это Константин Васильевич Пятаков. В его активе — вскрытые угольные разрезы Кемерово, освоенные нефтяные и газовые мощности Сибири, Братская ГЭС. С 1960 года Константин Васильевич трудится водителем горных самосвалов на Криворожском ГОКе, а пять лет спустя — на Ковдорском ГОКе. Водил двадцатипятитонные МАЗы, потом пересел на БелАЗ.

Человек щедрой души, свой опыт эксплуатации большегрузных автомобилей он передавал молодым водителям. Всегда помогал обнаружить неисправность, если машина вдруг «закапризничает».

Я говорю о шофере Пятакове в прошедшем времени, потому что он уже не работает на БелАЗе. Его проводили на пенсию. Правда, символически: он продолжает трудиться в цехе технологического транспорта аккумуляторщиком. Работает с прежним усердием — водители недостатка в аккумуляторах не испытывают. По его вине БелАЗы с линии не сходят.

— А зачем мне торопиться на пенсию? — говорит Константин Васильевич. — Есть еще порох в пороховницах.

Да, сил у него достаточно, чтобы приносить пользу людям.

А. СМИРНОВ,
водитель БелАЗа цеха технологического транспорта.

Тишина. Фотоэтюд Ю. Демина.

СКВОЗНЯК СО СТАЖЕМ

На железорудной обогатительной фабрике и в этом году составлен план подготовки к работе в зимних условиях. Все честь по чести.

Но, как и в прошлые годы, у начальника бюро капремонтов отдела капитального строительства комбината М. Былинской свой взгляд на наши планы. Ремонтников из РСУ мы так и не видели. А ведь своими силами ремонтная служба фабрики может латать только «текущие» дыры.

Что же получается: капитальный ремонт фабричных зданий из года в год срывается. В результате прохудилась гидроизоляция кровли многих корпусов и, как следствие, разрушаются стены. Недавно на участке сушки из стены склада сухого концентрата выпал кирпич и травмировал рабочего. Мы уже не говорим о теплых переходах — асфальт во многих местах выбит, того и гляди ногу подвернешь.

Конечно, никто не отрицает тяжести создавшегося положения в РСУ: малочисленный штат, да и не менее важные работы в других цехах. Но зиме этого не объяснишь. Да и людям, вынужденным работать на сквознячках, — тоже.

Б. КРЮКОВ,
мастер ремонтно-строительной группы.

МОРОЗ, ЗАХОДИ ДВАДЦАТОГО

Для тех, кто причастен к эксплуатации жилищного фонда, лето—не время отдыха от зимних хлопот, а время подготовки к ним.

Работники ЖКК треста «Ковдорстрой» с окончанием отопительного сезона приступили к промывке систем отопления и горячего водоснабжения, отремонтировали запорную и регулирующую арматуру — задвижки, клапаны, вентили, грязевики в теплосетях, очистили и продули сжатым воздухом калориферы, отопительные агрегаты, опрессовали стыки.

Кроме того, застеклили оконные рамы на лестничных клетках, плотно пригнали входные двери, отремонтировали электропроводку, заготовили песок для подсыпки тротуаров. Срок завершения намеченных мероприятий — к 20 августа.

Г. ДРОБОТ,
начальник ремонтной группы ЖКК треста «Ковдорстрой».

Мао без маски

В читальном зале городской библиотеки организована выставка литературы о Китае. На выставке представлены: О. Владимиров, В. Рязанцев «Страницы политической биографии Мао Цзэ-дуна», А. В. Благодатов «Записки о китайской революции 1925—1927 гг», О. Браун «Китайские записки, 1932—1939», шесть выпусков книги «Опасный курс», П. П. Владимиров «Особый район Китая», В. Б. Воронцов «Дело Амерейша», сборники «В разрез с коренными интересами народов», «Маоизм — идейный и политический противник марксизма-ленинизма» и другие.

Несомненно, книги выставки представляют интерес как для пропагандистов, так и для рядовых читателей. Уже само перечисление названий говорит о том, что посетителям предлагаются самые новые издания.

Н. ПАВЛОВА,
заведующая читальным залом городской библиотеки.

Проверено дождем

В ведении ТЭЦ всего один жилой дом. Объем профилактических работ, естественно, невелик. Но в то же время и большой — у нас нет группы, которая специально занималась бы ремонтом жилфонда.

Мы уже сделали профилактику теплосистемы, косметический ремонт лестничных клеток. Поступали жалобы, что протекает вода через температурный шов. И этот дефект устранен. А качество ремонта проверено дождями. Думаю жалоб от жильцов на неподготовленность к зиме не будет.

Г. КОПЫЛОВА,
управдом.

Досада у фасада

Когда управление Ковдорского ГОКа размещалось в старом здании, у фасада всегда был образцовый порядок: тротуары подметены, газоны и зеленые насаждения политы, ежегодно ремонтировалась и красилась штакетная изгородь.

Сейчас помещение здания арендуют ремонтно-строительный участок, общежитие треста «Ковдорстрой», столовая ОРСа и линейно-технический участок связи. И участок перед домом не узнать. На тротуарах грязь, мусор. Зелени почти не видно, ибо под слоем пыли она приобрела совсем другой цвет—цвет тротуаров. По тротуару не пройти. Потому газон превратили в тротуар.

Тысячи людей ежедневно проходят вдоль этого здания на промплощадку и обратно. И с какой стороны ни взглянуть — санитарной, эстетической, даже с точки зрения безопасности — везде плохо! Пыль летит в открытые окна столовой, из-за хлама немудрено оступиться и упасть. А разве просто не испортится настроение у человека, который пройдет здесь?

Словом, четыре арендатора ждут доброго дядю, который бы пришел к ним с метлой, лопатой да поливочным шлангом.

Ю. ШАБАНОВ,
инженер отдела капитального строительства Ковдорского ГОКа.

Музыкальный конфуз

В прошлый четверг мне довелось ехать в Ковдор тем же поездом, который привез домой из Крыма детей пионерского лагеря «Ковдорец». Поезд, что с ним редко случается, опоздал, но это на радостную встречу не повлияло. Особенно приятно было, что на перроне выстроился оркестр и его бодрые марши подняли настроение.

Но опытные пассажиры не обращали внимания на музыку, они устремились к автобусам. И, как оказалось, правильно сделали, потому, что все три автобуса больше не вернулись на станцию. Несмотря на нервные переговоры с диспетчером автопарка, которая утверждала, что машины должны обязательно возвратиться и куда они поехали, она не знает. Словом, транспорт так и не появился, и дети, а ведь не всех могли встретить родители, топали по пыли пешком. Оркестр, о котором заранее побеспокоились организаторы встречи, кажется, тоже добирался до города пешим ходом. Но ведь оркестранты шли только с инструментами, налегке, вещей у них не было...

Н. АБАЛЫМОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ апатито-баддеелитовой обогатительной фабрики.

Попробуйте, всем хватит!

Нынешнее лето с точки зрения урожая грибов в сравнении с прошлогодним сильно проигрывает. И все же неправы те пессимисты, которые отказывают себе и своим ближним в удовольствии походить с лукошком по лесу. В минувшее воскресенье плотник «Промжилстроя» Анатолий Лепиоя и его жена, няня из «Солнышка», Татьяна недалеко от города, в районе реки Федорищенко, нашли двадцать два подосиновика. А один из трофеев оказался всем грибам гриб (см. снимок), когда взвесили — 420 граммов!

◆ ВЫ НАМ ПИСАЛИ ◆

Ценный корм

В редакцию обратился читатель А. Косарчук с жалобой на то, что в парадных дома на Парковой, 23, подолгу стоят бачки с пищевыми отходами и их никто не вывозит. Редакции отвечает **начальник жилищно-коммунального отдела Ковдорского ГОКа М. Л. Сапожников:**

— Положение исправлено. Ранее действительно наблюдались перебои с транспортом для вывоза пищевых отходов. Начиная с июля отходы вывозятся регулярно, емкости периодически заменяются.

Редактор Я. МАХЛИН.

ФЛАГИ НА ВЕТРУ

10 августа в 11 часов на стадионе был поднят флаг соревнований, посвященных Всесоюзному дню физкультурника и Дню строителя.

В соревнованиях приняли участие спортсмены треста «Ковдорстрой», Ковдорского ГОКа и студенческих строительных отрядов. Представители комбината соревновались по двум видам спорта: смешанная эстафета и кросс на 1.500 метров.

В первой группе в смешанной эстафете победила команда спортсменов железорудной обогатительной фабрики. Представители этого коллектива Б. Грошев и Ф. Гуляев заняли первые и второе места в кроссе. Третьим был В. Белов (рудник «Железный»).

Спортсменки отдела технического контроля победили в эстафете в своей группе.

Е. ЛИСАЙ,
инструктор спорткомплекса.

НЕ НИЖЕ ТРЕТЬЕГО

В Оленегорск на соревнования в зачет X летней спартакиады обкома профсоюза рабочих металлургической промышленности ездили команды городошников (Г. Вотинцев, И. Сергиенко, В. Назаренко и А. Сорокин) и стрелков (А. Кокотов, С. Никандров, Т. Юхотникова, Е. Рыбальченко, А. Губернский). Обе команды заняли почетное третье место. Хорошо показал себя в личном зачете лидер городошников В. Назаренко. Он вошел в сборную команду обкома профсоюза.

23—24 августа, там же в Оленегорске, будут проходить соревнования по настольному теннису в зачет спартакиады обкома профсоюза рабочих металлургической промышленности. Состав команды — 2 женщины и 3 мужчины.

С. НИКАНДРОВ,
инструктор - методист производственной гимнастики.

Следующий номер «Рудного Ковдора» выйдет 29 августа.

✦

В КИНОТЕАТРЕ «ЮНОСТЬ»

15 августа — **«Смертельная ошибка»** (14, 16, 20); **«Генералы песчаных карьеров»** (18-15, 22).

16—17 августа — **«Дикое сердце»** (12, 22); **«Текумзе»** (14, 16, 18-15, 20).

18—19 августа — **«Пропажа свидетеля»** (12, 16, 22); **«Парижские тайны»** (14, 18-15, 20).

20 августа — **«Начало»** (12, 14, 16, 18-15, 20, 22).

21—24 августа — **«Вторая истина»** (21—22-го: 12, 14, 16, 18-15, 20, 22; 23—24-го: 12, 20, 22).

23—24 августа — **«Невероятные приключения итальянцев в России»** (14, 16, 18-15).

✦

НА СТАРТ

Соревнования в зачет летней спартакиады комбината состоятся 16 и 17 августа. Начало в 11 часов.

Совет ДСО.

✦

ТРЕБУЮТСЯ! ТРЕБУЮТСЯ!

Цеху подготовки производства Ковдорского ГОКа — на постоянную работу автокрановщики.

Обращаться в цех или в отдел кадров комбината.

✦

...А ЗА ОКНОМ

На субботу и воскресенье метеорологи предсказывают меняющуюся облачность, кратковременные дожди, ветер восточный 5—10 м/сек с порывами до 13 м. Температура ночью 2—7, днем 9—13 градусов тепла с последующим повышением ночью до 9 и днем до 18 градусов тепла.

Этот номер газеты в типографии «Кандалакшский коммунист» набирали линотипистки Н. П. ВАРНИНА, В. С. КАЛАШНИКОВА, верстала М. СОЛОВЬЕВА, клише нарезал Л. Д. НАБАТОВ, печатали К. АНТУШЕВА, В. ОСЕННИКОВА, Р. СОБОЛЕВА.

ВСЕГДА РАДЫ
ВАШЕМУ ПРИХОДУ:
улица Ленина, 8.
ВАШЕМУ ЗВОНКУ:
телефон 1-57 (редактор) или 1-52 (корреспонденты).
ВАШЕМУ ПИСЬМУ:
184140, Ковдор, редакция «Рудного Ковдора».

Типография «Кандалакшский коммунист» Зак. 5702