



РУДНЫЙ КОВДОР

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ,
ПРОФКОМА
И КОМИТЕТА ВЛКСМ
КОВДОРСКОГО
ГОРНО-
ОБОГАТИТЕЛЬНОГО
КОМБИНАТА

ПЯТНИЦА,
14 октября
1977 года
№ 81 (954)
Цена 1 коп.
Газета издается
с 21 июля 1962 года

◆ ФЛАГ СОРЕВНОВАНИЯ ◆

ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЕ — УДАРНЫЙ ФИНИШ



НА ВОЛНЕ ЭНТУЗИАЗМА

Уже неделю для рабочих рудника «Железный» выходит радиогазета. В каждом ее выпуске — новые сообщения из жизни комбината и рудника.

Особое место в радиогазете занимают материалы, посвященные социалистическому соревнованию по пошину нарфоминцев под девизом «Юбилейной вах-

те — ударный финиш!» Называются смены, признанные победителями за прошедшие сутки по всем участкам.

Немало радостных сообщений появилось в последние дни. На месяц раньше срока выполнил обязательство к 60-летию Великого Октября экипаж бурового станка № 3 (старший машинист А. И. Вертебный). 38 тысяч погонных метров буровых скважин на счету экипажа с начала года!

В воскресенье выдающегося успеха добился экипаж экскаватора ЭКГ-8И № 3 (старший машинист А. Г. Петрович). Суточное задание экипаж выполнил на 246 процентов! В этом успехе большой вклад и са-

мого старшего машиниста. На 179,9 процента выполнил сменное задание машинист экскаватора В. П. Пряников из экипажа ЭКГ-4,6 № 9.

Экипаж старшего машиниста Б. Ф. Симонова (ЭКГ-4,6 № 14) завершил выполнение годовых обязательств, отгрузив 903,841 кубометр горной массы.

ТАК ДЕРЖАТЬ!

Бригада белазистов цеха технологического транспорта (бригадир И. И. Гордиенко) перевезла за смену 10 октября 1,352 кубометра горной массы сверх плана. На 114 процентов справились с заданием водителя Е. И. Иванов и А. Ц. Тешев.

МОЛОДЦЫ!

На обогатительном комплексе от одного участка к другому переходит альбом «Эстафета трудовых подарков». Коллективы всех участков, вставшие на предъюбилейную вахту, заносят в альбом записи о своих трудовых победах. Эстафета начала свой путь в день открытия сессии Верховного Совета СССР.

С начала месяца на ударной вахте успешно трудится коллектив участка сушилки. В первой декаде план отгрузки концентрата выполнен на 126 процентов. Комсомольско-молодежная смена В. К. Толока справляется с заданием на 139 процентов.

Наша Конституция!

Во всех цехах и участках комбината прошли митинги, посвященные принятию сессией Верховного Совета СССР новой Конституции.

В цехе подготовки производства митинги прошли на участках ГСМ, ПРР и транспортном.

На митинге коллектива транспортного участка выступил шофер В. Е. Панфилов — ветеран войны. Он призвал весь коллектив ответить на решения сессии Верховного Совета СССР ударным трудом на предъюбилейной вахте.

На митинге в отделе технического контроля выступили лаборант Н. А. Лунева, контролеры И. П. Симачкова, В. И. Долдонова, Ф. К. Рукевич, В. В. Козырь, дробильщики М. П. Абакумова, Л. П. Нуромская.

Коллектив отдела единодушно решил в ответ на принятие Конституции СССР приложить все силы к успешному завершению предъюбилейной вахты. Свою задачу работники отдела определили так: действовать коллективу обогатительного комплекса в выполнении принятых ими повышенных обязательств, не иметь рекламаций на товарную продукцию, работать без нарушений правил техники безопасности.

На митинге коллектива санатория-профилактория с рассказом о новой Конституции выступила врач А. П. Страуманис.

О поддержке и одобрении решения сессии Верховного Совета СССР говорили на митинге медсестры Н. П. Бестужева, Л. В. Котромина.

◆ 9-Я СЕКЦИЯ ◆

В нашем распоряжении

всего

74 дня

ИЗ БЛОКНОТА ДИСПЕТЧЕРА

«Севзапсталконструкция» закончила монтаж площадок для обслуживания

мельниц на отметке +3.

Выполнены кирпичная кладка ПСУ-66 для запитки 16 и 17 конвейеров на отметке +27 бункерного пролета и штукатурные работы первого этажа бункерного пролета.

Во всех пролетах в пределах 9-й секции заработали мостовые краны.

Начата кирпичная кладка в пролетах «А₁»—«А».

Смонтированы металлические зумпфы и насосы-повысители в складе обезжелезивания на отметке —7.

лете «В» 9-й секции МОФ. Группа подготовки производства уточняет, готовит трассировку трубной разводки. В мастерскую дается заказ на изготовление металлоконструкций, блоков труб, шкафов местного управления, а мы блочным методом производим окончательный монтаж.

Закончили прокладку 25-метровой кабельной трассы в пролете «Б», завершаем аналогичную работу в пролете «В» — «Д».

Звено из двух человек занимается на административно-бытовом здании рудника «Железный» расключением контрольного кабеля, связывающего посты управления со шкафом автоматизации приточных систем и вытяжных вентиляторов. На кислородной станции 2 монтажника ведут расключение щитов управления компрессоров.

В. СТЕФУРАК,
бригадир монтажников
«Севзапмонтажавтоматика».

ДАЙТЕ ФРОНТ РАБОТ!

Мы занимаемся на 9-й секции монтажом промышленного оборудования, в частности установкой конвейеров. А если вернее, то должны заниматься этим, но... нет конвейеров. 34 и 35 где-то в пути, а может быть вообще еще не отгружены, 44 вот уже две недели лежит на базе и для его установки не хватает самой малости — привезти его на 9-ю секцию.

Нами все проделано для монтажа 16 и 17 конвейеров (подняли редукторы, барабаны, рамы), но «Стальконструкция» сдерживает работы. Нет стальных перекрытий — строители не могут выполнить бетонного основания, мы — приступить к сборке. Получается цепочка недоделок.

Ремонтно-механический цех изготовил секторные затворы под бункера, которые мы в настоящий момент устанавливаем на отметке 11,60.

Н. ТЕПЛУХИН,
звеньевой «Металлург-прокатмонтажа».

Первые впечатления

Вот уже месяц, как приступили к учебе взрослые, рабочие предприятия нашего города. Месяц — небольшой срок, но уже можно сказать о первых итогах.

В этом учебном году в вечерней школе занимаются очно 350 человек, на заочном отделении — более 40 учащихся. Все классы, кроме восьмого, занимаются в 2 смены, так что сменная работа — не помеха для получения образования без отрыва от производства.

Умело сочетая работу с учебой, успешно начали заниматься Н. Банкова, работница автотранспортной конторы треста «Ковдорстрой» 1. Языкова (ОРС), Г. Васильев (РМЦ Ковдорского ГОКа), М. Язьева («Отделстрой»), С. К. Кулумбаев, Л. С. Баженов (РСУ), В. Л. Бестужев, В. А. Фильнов, работающие в цехе подготовки производства, Н. Орлов, С. Коршунов, А. Белов из цеха технологического транспорта, Ю. Новиков (леспромхоз), Н. Волынкин (обогатительный комплекс), В. Фишер, М. Демидов, И. Марущенко, А. Комиссаров (ГУК «Ковдорслуда»).

На протяжении нескольких лет очень внимательно следят за учебой рабочих на обогатительном комплексе (начальник А. П. Сидоренков, секретарь партбюро Н. В. Мороз). Они правильно понимают важность поставленной XXV съездом КПСС задачи о необходимости среднего образования каждому труженику страны. Руководители обогатительного комплекса создают все условия для рабочих, учащих в вечерней школе, чего нельзя сказать о руководителях рудника «Железный», управления «Промстрой-2». Здесь мало следят за посещаемостью, мало внимания уделяют учащимся рабочим.

А. НОВИКОВА,
директор вечерней школы.



БОЕВОЙ ЛИСТОК «РУДНОГО КОВДОРА»

ПУЛЬС СТРОЙКИ

НА ГЛАВНЫХ АРТЕРИЯХ

Звено М. Кузьменко занимается оборудованием маслоподвала на отметке —2,70. Сначала комплектовали масляные емкости, электромоторы, холодильники, разнокалиберные трубы.

Немало труда вложено в установку крупногабаритных маслобаков. Пришлось сооружать временную перевалочную площадку. Использовали мостовой кран в мельничном пролете, потом электрические лебедки, а затем через блоки произвели окончательную установку баков.

Две емкости обвязали — подвели маслопровода, установили флянцы, задвижки, укрепили болтами, а вот третья емкость позабыта, позаброшена. Оборудование на нее по сей день нет. Нет и труб густой смазки. А надо будет успеть завязать всю систему, протравить ортофосфорной 20-процентной кислотой, 2-процентной нейтрализовать и промыть масляной смесью.

Маслоподвал требует к себе особого, повышенного внимания. Пусть будут смонтированы мельницы, конвейера, зумпф, сепараторы, но без масла они будут неподвижными, останутся обыкновенной грудой метал-

ла. Маслоподвал — это «сердце» комплекса и его ритмичная бесперебойная работа, прежде всего, зависит от заботливого внимания людей.

И. АГАПИТОВ,
монтажник «Металлургпрокатмонтажа».

ШАГ ЗА ШАГОМ

Четыре монтажника устанавливали насосы-повысители на отметке минус 7 в пролете «В» — «Г». Они будут повышать давление свежей воды. Рабочий ритм был нарушен из-за отсутствия рам — оснований, отливных фланцев. Пришлось поднапрячься, и работы завершили с недельным опережением. Подсоединили нагнетательные и всасывающие трубы, установили два обратных клапана, четыре задвижки 300-миллиметровых диаметров.

Закончили монтаж зумпфов и пульпоотделителей на отметке +3, тем самым открыли фронт работ для обвязки сепараторов, на отметке —1, монтажа и обвязки технологических насосов и гидроциклона на отметке +5,50.

И. ДОЦЕНКО,
звеньевой «Металлургпрокатмонтажа».

РАЗ, ДВА... ВЗЯЛИ!

Я со своим коллегой А. Орловым работаю на 9-й секции уже давно. Сделано немало, но предстоит сделать еще больше. Смонтировали тепловой узел на нулевой отметке по осям 35 и 36. Что он в себя включает? Это три приточные камеры, две — марки ПК-50 и одна — ПК-10. Устанавливали калориферы, их обвязывали трубами. Необходимо было запитать этот тепловой узел, врезаться в теплотель, пустить воду, что и сделали в срок.

Сейчас работаем на сооружении второго теплоузла на отметке минус 3,80 в пролете «В» — «Г». Работа типичная. Две приточные камеры ПК-25 и одна ПК-50. Из мастерской получили трубные заготовки, которые необходимо примерить, подогнать, обварить.

Трудности в том, что на данном участке нет никакой механизации и палочкой-выручалочкой служит ручная лебедка, ну, а уж когда и она бессильна (в смысле невозможности ее применения), то тогда остается единственное: дружное ра-а-а, два-а... взяли!

Р. КОМАНДОРОВ,
монтажник «Сантехмонтажа».

ПРИХОДИТСЯ ЖДАТЬ

Наша бригада электро-монтажников занималась продлением траншей на 9-й секции МОФ. Смонтированы и подключены в существующую электросеть четыре мостовых крана: 250-тон-

ный и 30-тонный в пролете «А» — «Б», 15-тонный — в «Б» — «В» и «Г» — «Д».

Закончили полностью работы по освещению пульты системы управления № 70, подключили приточные камеры в пролете «А» — «Б» на отметках 0, 6,60 и 11,60. Проложена кабель, установлена пусковая аппаратура для конвейеров 34 и 35 на отметке 11,60, загорелись люминесцентные светильники на отметке 6,60.

К сожалению, нет оборудования под пульт системы управления № 75, подстанцию-18, местных пультов управления для мокрых магнитных сепараторов и стержневых мельниц, и, естественно, монтажные работы приостановлены. Надо долго ли?

М. ПАНИН,
бригадир «Севзапэлектромонтажа».



ПО ВСЕМУ ПУСКОВОМУ

Часть бригады ведет монтаж аппаратуры контроля и измерения маслосистемы насосов мельниц, мокрых магнитных сепараторов в про-

