



РУДНЫЙ КОВДОР

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ,
ПРОФКОМА
И КОМИТЕТА ВЛКСМ
КОВДОРСКОГО
ГОРНО-
ОБОГАТИТЕЛЬНОГО
КОМБИНАТА

пятница,
2 апреля
1982 года
№ 25—26 (1399—1400)
Цена 2 коп.
Газета издается
с 21 июля 1962 года

● Флаг соревнования

СССР
60
НЕДЕЛЯ
ДВАДЦАТАЯ
РУДНИК
«ЖЕЛЕЗНЫЙ»

Бригада А. П. Курочкина пробурила за неделю 1.290 погонных метров взрывных скважин. Это позволило коллективу уже 24 марта выполнить месячный план.

42.772 кубометра горной массы погрузил экипаж В. А. Козинца при плане 24.640 кубометров. 22 марта он выполнил программу месяца на два дня раньше, чем экипаж А. П. Попова.

Если брать во внимание тонны и кубометры, добыты с начала пятницы, то экипаж А. П. Попова трудится в счет июля 1982 года, экипаж Н. Е. Дурягина — в счет августа, В. Ф. Синова — в счет июня 1982 года.

ЦЕХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРАНСПОРТА

Все до одной бригады справились с заданием недели и месяца. За 25 дней марта сверхплановый счет бригад составил 759.133 тонно-километра. Но миллионный рубеж перешла только бригада А. А. Дьячкова — 1.198.149 тонно-километров. Среди водителей семидесятипятилетников по-прежнему лидирует коллектив Е. М. Ревакина, перевыполнил задание на 142.675 тонно-километров.

ОБОГАТИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

На участке обогащения смена А. А. Мурашкина (оператор В. И. Давыденко) выпустила сверх плана неделю 2.109 тонн железного концентрата.

Смена И. И. Наймушина (оператор Т. И. Гуменюк) просушила 27.163 (112,2 процента) и отгрузила 26.364 (101 процент) тонны железного концентрата.

● 20 июня — выборы в Советы

Подготовка началась

Опубликован Указ Президиума Верховного Совета РСФСР о назначении выборов в местные Советы народных депутатов Российской Федерации восемнадцатого созыва на воскре-

сенье, 20 июня 1982 года. Во всех подразделениях комбината прошли партийные, комсомольские и рабочие собрания, на которых выдвинуты представители коммунистов, комсомольцев

● Лидеры рабочей недели

Коллектив участка экскавации рудника «Железный»



За прошлую неделю коллектив участка экскавации рудника «Железный» погрузил сверх плана 35.785 тонн руды и 12.096 кубометров вскрыши.

О коллективе рассказывает начальник участка Алексей Михайлович Галигузов:

— Успех в основном обеспечили экипажи В. А. Козинца, А. Ф. Чучумова, С. И. Ершова, В. Е. Тихонова, П. А. Танюшкина. Это не значит, что остальные работали плохо. Задание выполнили все. Люди работали с желанием, я бы сказал, с подъемом. Когда дело ладится, поднимается настроение. А хорошее настроение — тоже резерв.

— А материальные составляющие успеха?

— Первое и, наверное, главное — хорошая работа цеха технологического тран-

спорта. За неделю в наше распоряжение предоставили около двух тысяч автомашин сверх плана. К сожалению, в последние дни марта количество машин на линии резко снизилось. Чтобы не быть голословным, сравню для примера первые дни прошлой и текущей недели. 22 марта в ночную смену отработали 65 машин, в дневную — 64, и в вечернюю — 69. А 29 марта — соответственно 62, 53 и 49. То есть в общей сложности на 34 машины меньше. Помножьте на грузоподъемность, на среднее количество рейсов и по-

лучите значительную сумму — кубометры вскрыши, что остались в карьере. Так что результаты нынешней недели будут ниже.

И второе. Очень мало было внеплановых ремонтов и остановок из-за отсутствия электроэнергии. Постарались наши механики и энергетики. Да и о дорожниках не мешает доброе слово сказать. За неделю от водителей серьезных претензий не поступало.

— О дорогах транспортники весной заговорят?

— Особых опасений у нас на этот счет нет. Работники участка отвально-вскрышных и дорожных работ основательно готовятся к весенней распутице. Запасли щебенку. Приводят в порядок технику. Да и мы готовим к весне съезды после новых взрывов. Так что надеемся избежать прошлогодних неприятностей. А если удастся устойчиво войти в ритм, то наш коллектив все задолженности погасит.

На снимке: начальник участка экскавации рудника «Железный» А. М. Галигузов.

Фото Л. Гербылева.

● «Красная суббота»

Счет тоннам

На 14,8 тысячи тонн горной массы увеличили свой вклад в ленинский субботник водители цеха технологического транспорта. Всего они уже перевезли 44,5 тысячи тонн. Больше всех перевезли водители семидесятипятилетников А. Н. Марченко (1.275 тонн) и А. В. Кашин (1.050 тонн).

В празднике труда уже приняли участие 270 рабочих цеха, в том числе 120 ремонтников.

Приготовили к монтажу

Смена В. К. Толока с участка сушки железоруд-

ного производства обогатительного комплекса 24 марта вышла на коммунистический субботник. Готовили к монтажу технологическое оборудование для четвертой очереди сушки МОФ, все работали добросовестно, с высокой производительностью.

Штаб субботника обогатительного комплекса утвердил планы проведения праздника труда на участках.

Все как один

Коллектив электроремонтного цеха 17 апреля в полном составе встанет на свои рабочие места. Решено в этот день отремонтировать электрических машин и оборудования на 900 рублей.

и беспартийных в окружные избирательные комиссии. 13 работников нашего коллектива войдут в областные, Б. П. Солонинов — в районную, Т. Б. Сапронова и В. А. Взводнова — в городскую окружные избирательные комиссии. В цехах создаются агитколлективы.

— На хлебозавод мы только-только зашли, поэтому проблем пока что нет. Объемов особых строителям еще не предоставили. В АБК монтируем электросиловое оборудование. Отдел оборудования комбината все поставляет по нашим заявкам.

Заметьте, о главном производственном корпусе ни слова не сказано. Рано?

С. В. Синьков, начальник участка «Сантехмонтажа»:

— Что касается оборудования, проблем нет никаких. А вот строители сдержива-

● В номере!

Скоро аттестация

27 марта 35 работников ТЭЦ вышли на комсомольско-молодежный субботник. Цель его — подготовить цех к аттестации, которая состоится в мае. Рядом с молодежью работали наши ветераны В. А. Подольский, К. И. Дунай, Г. И. Летников, руководители цеха В. П. Кузенков и А. И. Бибишев, секретарь партбюро В. В. Ермолаев, председатель цехкома Т. В. Вечерова. В полном составе явился коллектив лаборатории теплоавтоматических измерений во главе со старшим инженером В. К. Вечеровым.

В этот день мы выполнили часть предложений рабочих по улучшению условий труда, устранили ряд дефектов на технологических трубопроводах и оборудовании, навели порядок на территории.

В. РЯБОВ, секретарь бюро ВЛКСМ теплоэлектроцентрали Ковдорского горно-обогатительного комбината.

Реальные прогнозы

Перспективы развития Ковдорского ГОКа в работе геологоразведчиков занимают ведущее место.

В последние годы Ковдорская ГРП изучает глубокие горизонты комплексного железорудного месторождения с целью определения перспектив его подземной отработки, а также выполняет доразведку месторождения на уровне карьера для решения задачи более полного использования рудных ресурсов путем совместной отработки железных и маложелезистых руд на обогатительном комплексе.

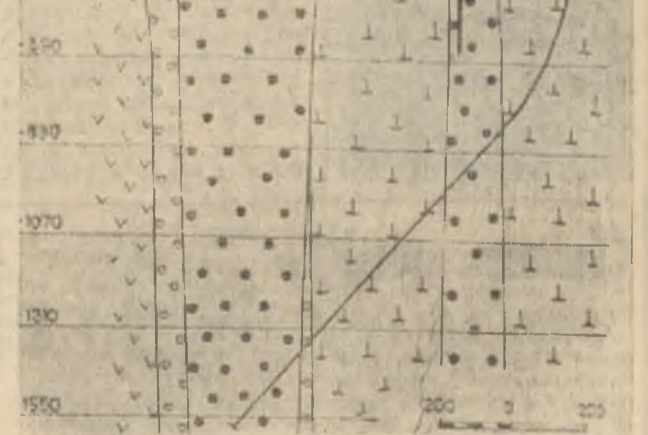
Накануне профессионального праздника геологов можно сказать, что обе задачи решаются успешно. По результатам проходки первой скважины глубиной более двух тысяч метров установлено, что рудная залежь продолжается до значительных глубин. Качество руд, залегающих в карьере и ниже его проектных отметок, очень близко по содержанию железа, а содержание пятиокиси фосфора с глубиной резко возрастает, примерно в 1,5 раза.

Представление о строении рудной залежи дает приведенная ниже схема. В настоящее время ГРП ведет проходку еще трех скважин, проектная глубина одной из них 2.500 метров, двух других — 1.500 метров. Работы ведут бригады ветеранов геологоразведки под руководством Боровых мастеров Сергея Николаевича Артеменко и Ивана Петровича Пронина.

Доразведку месторождения ведем в теснейшей кооперации и самом живом деловом сотрудничестве с комбинатом. К настоящему времени закончен очередной цикл полевых работ. В ближайшее время институту «Гипроруда» передадим исходные геологические материалы для новых кондиций, которые учитывают технологическое единство всех руд месторождения.

А положительное решение вопроса совместной отработки железных и маложелезистых руд приведет к существенному упрощению производства, большой экономии капитальных вложений, улучшению технико-экономических показателей и наиболее полному и рациональному использованию недр Ковдора.

Б. СУЛИМОВ, главный геолог Ковдорской ГРП, лауреат Ленинской премии.



●●● — комплексные железные руды.
○ ○ ○ — маложелезистые апатитовые руды.
∇ ⊥ — вмещающие породы.

● Стройка № 1

Генеральный подрядчик сам себя разжаловал?

Между ремонтно-механическим цехом и строящимся хлебозаводом существует самая непосредственная связь: участок металлоконструкций РМЦ изготавливает нестандартное оборудование — бункера, баки. Выполняет заказ бригада из пяти человек: сварщик С. С. Птилик, слесари-котельщики Ю. Н. Пинчуков, А. А. Андреев и другие.

Девять бункеров должны были уже сделать. Но из-за отсутствия листа нужного размера четыре бунке-

ра пока так и не изготовили. А до этого туговато было с уголком.

Кстати, давайте посмотрим на стройку с точки зрения обеспечения ее оборудованием. Попросим руководителей ковдорских участков «Севзапмонтажматерики» и «Промвентиляции» и «Сантехмонтажа» поделиться своими тревогами. Если они имеют место.

Н. А. Жигунова, старший инженер участка подготовки производства «Севзапмонтажматерики»:

— Между отделом оборудования и нашей организацией налажен хороший контакт. Можно только поблагодарить его руководителей А. П. Сазонова, Г. Ф. Боровского и заместителя директора комбината по капитальному строительству В. Ф. Михайлова. Конечно, загвоздки кое-какие случаются. Вот сейчас, скажем, мы не обеспечены чертежами — речь о количестве экземпляров. Но все неуязвки решаем в рабочем порядке.

Совсем иное дело — генподрядчик. Такое впечатление, что он дремлет. Понимаю, и в СМУ-3 свои проб-

лемы, но ведь уже три месяца прошло! Главный производственный корпус разрублен пополам. Почему мы должны лазать по закуткам и выискивать, что куда бы поставить, втиснуть? Ведь даже сапожник кроит, подгоняет подметку, готовит клей, раскладывает гвозди, инструмент и т. д. — в строгой последовательности.

Слишком волюно и безответственно все это. Посмотрите на вторую смену — это же пародия. А нам в пусковой период придется крутиться круглосуточно. Что называется, загонят в угол.

В. СЕМАКИН.

Курс на апатит

В середине марта ученым советом Государственного научно-исследовательского института горнохимического сырья рассмотрел вопрос «Научные проблемы извлечения и качества сырья из ковордорских руд».

Наверное, многое скажет даже не специалисту простое перечисление названий докладов, заслушанных советом: «Апатиты Ковдора в общей проблеме развития производства фосфатного сырья до 2000 года», «Типы и ресурсы апатитосодержащих руд Ковдорского месторождения и перспективы развития их добычи», «Обогащение апатитового сырья и проблема усреднения и стабилизации его качества на Ковдорском ГОКе», «Перспективы повышения извлечения апатита и качества ковордорского апатитового концентрата за счет применения новых реагентов и усовершенствования схемы обогащения», «Повышение извлечения ковордорского апатита получением сырья для плавленых магнезиальных фосфатов из отходов обогащения», «Проблема получения магнезиальных фосфатов из сырья Ковдорского ГОКа», «Технологический процесс получения обесфторенных фосфатов на предприятиях Минудобрений», «Вещественный состав ковордорского апатитового концентрата и его влияние на технологию процесса обесфторивания на Подмосковном химзаводе».

Вел совещание директор ГИГХСа, кандидат технических наук А. И. Тимченко. Авторами докладов были ведущие сотрудники этого института доктора наук, профессора А. С. Соколов, Л. Д. Ратобильская, В. И. Классен, а также В. М. Борисов (НИУИФ), кандидат наук С. И. Журавлев («Механобр»), П. И. Усацев (КолФАН), В. И. Жаворонков (ГИГХС), В. Н. Галина (НИУИФ), В. З. Блисковский (ГИГХС). Минчермет представляли на этом ученом совете главный обогатитель ВПО «Союзруда» А. А. Першуков и автор этих строк, Подмосковный химический завод — заместитель начальника производства по технологии М. С. Гурович.

Я намеренно позволил себе уделить столько места протокольной части, поскольку само перечисление докладов и их авторов говорит о том серьезном уровне, на котором обсуждалось химическое будущее Ковдора. Надо сразу отметить, что хозяева всесторонне подготовились к этому совету. Они пригласили в Люберцы всех заинтересованных лиц, в том числе послали официальное приглашение и редакции газеты «Рудный Ковдор». Так получилось, что я представлял и комбинат, и редакция его газеты, потому сейчас выступлю в качестве корреспондента, доложу читателям о главных итогах ученого совета.

Первый пункт решения ученого совета отмечает, что «в условиях острого дефицита фосфатного сырья и необеспеченности сельского хозяйства фосфорсодержащими удобрениями проблема повышения извлечения, качества и максимального развития производства апатитовых концентратов из руд Ковдорского месторождения имеет важное народнохозяйственное значение».

Характеризуя Ковдорское месторождение с точки зрения запасов в нем фосфорсодержащего сырья и прогнозных ресурсов, ученый совет института отметил (и это, наверное, прозвучит непривычно для многих ковордорчан, привыкших считать апатитовый концентрат побочной, не основной продукцией комбината), что Ковдорское месторождение является крупным (подчеркнуто мною) источником сырья для производства минеральных удобрений и кормовых фосфатов.

Это подтверждают расчеты. Технико-экономические показатели получения апатита из магнетит-apatитовых руд, в том числе маложелезистых, а также из апатит-штаффелитовых руд более благоприятны по сравнению с показателями новых осваиваемых объектов — Чилсайского фосфорудника, Забайкальского апатитового завода и др.

При этом нельзя забывать об обязательном условии — постоянстве качественного состава концентрата.

Все это потребует капитальных вложений на завершение в ближайшие два года строительства объектов Ковдорского ГОКа, предусмотренных проектом, а также ассигнований на строительство усреднительного склада дробленой руды, склада сырого концентрата, силосного склада апа-

титового концентрата на Ковдорском ГОКе находятся в прямой зависимости от вовлечения в переработку маложелезистых апатитовых руд. Минчермет СССР поручил институту «Гипроруд» при технико-экономических обоснованиях календарного плана горных работ с целью определения оптимальной мощности Ковдорского ГОКа, исходя из положения, что добываемая маложелезистая руда должна полностью перерабатываться, независимо от содержания в ней железа.

Еще одной наметкой дополнительного получения в Ковдоре апатитового концентрата в объеме 500 тысяч тонн в год является вовлечение в переработку апатит-штаффелитовых руд. Для этого придется построить самостоятельный карьер, обогатительную фабрику с автономной отгрузкой потребителю апатит-франколитового низкомагнезиального концентрата, пригодного для кислотной переработки. Эта новая фабрика будет предназначена для переработки (по мере истощения запасов апатит-штаффелитовых) различных апатитсодержащих руд.

Ученый совет также одобрил исследования, прове-

данные шестью научными институтами, которые позволяют реально говорить о строительстве в Ковдоре уже в двенадцатой пятилетке производства плавленых магнезиальных фосфатов, получаемых из отходов обогащения АБОФ (подробнее — см. «Р. К.» от 19 марта с. г. — «Проект: фабрика магневых фосфатов» — ред.). К этому нужно только добавить, что сырьем для будущей фабрики, а вернее, завода плавленых магневых фосфатов, могут быть не только нынешние отходы АБОФ, но и продукты, содержащиеся на первом поле хвостохранилища, где комбинат складировал отходы обогащения, когда еще не была введена в строй АБОФ.

В заключение процитирую слова директора ГИГХСа А. И. Тимченко. Суммируя положения докладов и выступлений, он сказал, что многие сложности, связанные с будущим Ковдора, с его вкладом в развитие Продовольственной программы, связаны не с научными проблемами — тут многие вопросы уже решены или ясны перспективы их решения. — а сугубо с производством и зависят от слаженных действий как Министерства по производству минеральных удобрений, так и Министерства черной металлургии.

Ф. СЫЧУК, главный обогатитель комбината, спецкорр газеты «Рудный Ковдор».

г. Люберцы, Московская область.

Напрямик... дольше

Члены рейдовой бригады по технике безопасности выявили в цехах комбината немало фактов, чреватых большими потерями. И хорошо, если только потерями времени. Самый серьезный — на трансформаторной подстанции (ТП-40-29). О том, что она находится в аварийном состоянии, с ноября прошлого года трижды говорилось на совещаниях по технике безопасности, принимались решения гидроизолировать перекрытия и отремонтировать стену (из которой уже вываливаются кирпичи). Дважды отдел главного механика сообщал:

все в порядке. Но 24 марта выяснилось — вода как текла, так и течет прямо по сборным шинам на шести-вольтные вводы, по стенам.

В морозы помещение подстанции напоминает дворец из хрустала. Увы, эта сказка может стоить комбинату остановки тракта сухих хвостов, то есть прекращения отгрузки железного концентрата. А поскольку на ликвидацию аварии потребуется как минимум неделя напряженнейшей работы, в перспективе маячит остановка обогатительного комплекса.

В цехе технологического транспорта рейдовая бригада не обнаружила подмоостей для ремонта автомашин. Водители и слесари пользуются любыми случайными, не всегда пригодными

подставками, с которых и упасть недолго. Что уже и бывало. Тут уж разговор не о денежных потерях (оплата больничного листа, недоданная продукция), а о здоровье водителей, здоровье ремонтников.

Настоящей опасностью подвергает себя и тот, кто игнорирует переходной мост и шагает прямо по железнодородным путям. Одного из таких любителей сокращать путь вы видите на снимке. Чаще всего дорожки в неполюженных местах протаптывают работники электроремонтного цеха.

Н. МОРОЗ, инженер отдела техники безопасности комбината.

Фотообвинение Л. Гербылева.



Скользко!

Очередной рейд «Комсомольского прожектора» комбината мы посвятили хранению и использованию горюче-смазочных материалов в цехах обогатительного комплекса.

Нужно прямо сказать, что еще не все руководители участков навели порядок в отношении ГСМ. О рациональном использовании и говорить пока рано.

Вот факты. На участке обогащения нет емкости для сбора отработанного масла, наблюдаются случаи утечки густой и жидкой смазки на шаровых и стержневых мельницах. То же самое и на редукторах седьмого и пятнадцатого конвейеров участка дробления.

Теряется время на дополнительную заливку, смазку,

из строя оборудование.

Взгляните на снимок. Это же как у плохой хозяйки на кухне. Черт ногу сломит, не то что споткнуться. Вот так на участке обогащения хранят смазочный материал, покрывая им пол словно мастикой. Понятно, что и до производственной травмы тут недалеко. То есть, все может обернуться большими потерями рабочего времени. Не говорим уже о том,

сколько минут теряется, чтобы набрать ГСМ и умудриться не запачкаться. Неужто трудно навести порядок? Навел — поддерживай его, вот и вся недолга.

П. ЗАКЛАДНОЙ, слесарь обогатительного комплекса, член штаба «Комсомольского прожектора» комбината.

Фотообвинение Л. Гербылева.



Адреса потерь

Когда обзор протоколов рабочих собраний, посвященных бережному отношению к рабочему времени, был уже подготовлен к печати («Нет потерь анонимных», «Р. К.» от 19 марта), подошли бумаги из ремонтно-механического цеха и обогатительного комплекса. Не будем ответственных товарищей из этих коллективов обвинять в недисциплинированности. Хотя, согласитесь, эта неспешность тоже не самый радужный показатель.

В протоколах собраний, прошедших в этих двух цехах, много совпадений с уже опубликованными. Те же факты о транспорте, об организаторских просчетах мастеров, об обедах. Те же выводы. Правда, работники РМЦ еще приписали такой пункт: «Советам бригад при изчислении коэффициента трудового участия учитывать случаи нарушения дисциплины труда». Абсолютно правильное решение,

достоинство распространения.

Участники рабочих собраний на обогатительном комплексе не отметили в протоколах, как их коллеги из отдела технического контроля, что «несмотря на достаточно высокую дисциплину в отделе, некоторые моменты, отмеченные в статье, касаются и нас». Рабочие комплекса не фиксировали внимание на комплектации в свой адрес (хотя могли бы), а в основном говорили о том, что мешает работать еще лучше. Вот дословно:

«Выдавать задание на всю смену, а не на каждый час, как это еще имеет место на участке».

«Нужно улучшить ремонт мельничного оборудования, чтобы сэкономить время на плановых подтяжках болтов, чтобы иметь большую возможность заниматься технологическим процессом».

«Много времени занимает уборка рабочего места — из-за плохого состояния тещек».

В последние месяцы меньше стало нареканий на связь. Однако, до идеального положения еще дале-

ко. Отсюда и запись в протоколе:

«На мельницах, на отметке — 7 плохо работает связь, никогда экстренно не дозвонишься».

Наверное, не впервые рабочие поставили и такие вопросы:

«Сколько времени теряешь в поисках болта, ключа. Необходимо сделать специальный стенд и на нем держать ключи, болты с гайками».

«По оси «А» — провести водопровод, чтоб на каждой секции, можно было подключать шланги».

За каждым из этих предложений стоит фамилия выступившего на рабочем собрании. Очень может быть, что после соответствующей проработки эти предложения войдут в планы мероприятий и, как говорят, будут внедрены. Именно для ускорения этого процесса мы их и решили опубликовать.

Ну, а что они касаются скорее организационной стороны дела, так ведь рабочее время, по каким бы причинам оно не затрачено, все равно оборачивается потерями готовой продукции.

