

Главный праздник Страны Советов

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!



РУДНЫЙ КОВДОР

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФКОМА И КОМИТЕТА ВЛКСМ КОВДОРСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА

Газета издается с 21 июля 1962 года

СРЕДА, 6 ноября 1985 года

№ 88—89 (1772—1773)

Цена 2 коп.

XXVII СЪЕЗДУ КПСС — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Поздравляем!

Дорогие товарищи! Завтра мы будем отмечать самый близкий каждому труженику праздник — день рождения первого на земле социалистического государства.

Делом отвечая на призыв партии успешно завершить одиннадцатую пятилетку, труженики комбината значительно раньше срока выполнили план по выпуску железорудного и апатитового концентратов. Сверх десятимесячного задания реализовано товарной продукции на 2,42 миллиона рублей.

В канун великого праздника дирекция, партком, профком и комитет ВЛКСМ комбината горячо и сердечно поздравляют всех тружеников предприятия с 68-й годовщиной Великого Октября.

Желаем вам, дорогие товарищи, крепкого здоровья, большого счастья и успехов в труде на благо нашей Родины!

ОБСУЖДАЕМ ПЛАНЫ ПАРТИИ

Ради здоровья людей

Заслуги первичной организации Общества охраны природы Ковдорского ГОКа высоко оценены в областном и республиканском масштабах. Но давайте задумаемся, каково основное назначение этой деятельности, чему она способствует и какое место занимает среди других важных задач.

Очень знаменательно, что в пресекте новой редакции Программы Коммунистической партии Советского Союза природоохранные полжения помещены в разделе «Социальная политика партии» — в подразделе «Повышение благосостояния, улучшение условий труда и жизни советских людей». Конечно, это и есть истинная цель всех мер, направленных на защиту природы.

Именно это направление является ведущим и в рапорте «Эстафета природоохранных дел XXVII съезду КПСС», который готовится в нашей первичной организации. Следствием большинства мероприятий является улучшение условий труда, укрепление здоровья ковдорчан.

Сейчас, в период проведения отчетно-выборных собраний в цеховых организациях ООП и подготовки к такому собранию в первичной комбинатовской организации, активисты общества определяют, что из сделанного реально послужило претворению в жизнь социальной политики партии, что следует усилить в будущем. Примером плодотворного поиска может служить цеховая природоохранная

организация обогатительного комплекса.

«Партия считает необходимым усилить контроль за природопользованием, шире развить экологическое воспитание человека», — говорится в проекте новой редакции Программы КПСС. Этим целям служит начатая нами кампания по борьбе с вредными выбросами. Введенные карты выбросов в цехах обеспечат широкий контроль со стороны трудовых коллективов за ходом мероприятий по очищению окружающей среды, а также то самое экологическое воспитание людей путем настоящей гласности.

С. ГАМЗОВ, председатель первичной организации Общества охраны природы комбината.

Техническое творчество

В третьем квартале хорошо и ритмично работали рационализаторы обогатительного комплекса, рудника «Железный», РМЦ, участка ГСМ, ЖКУ.

На комплексе процент обседа рацпредложений увеличился и достиг 59, но этого еще недостаточно. По-прежнему мало рационализаторов в ЦППиСХ, АТЦ, подсобном хозяйстве, ЖКУ, ЦЗЛ, РСЦ, ГСМ, ЦТТ, на руднике: всего 1—6 авторов на 100 работающих.

Подтянулись в цехе

КИПиА, на ТЭЦ. Ликвидировали отставание и сейчас имеют очень хорошие показатели.

В третьем квартале не подали ни одного рацпредложения новаторы ЦТДиС, АТЦ, ЦППиСХ. Транспортникам не хватило до выполнения плана двух рацпредложений.

По-прежнему не проявляют активности в техническом творчестве работники ЦЗЛ и подсобного хозяйства.

В. КОНСТАНТИНОВА, инженер техотдела.

Награды

Добросовестным

В постановлении ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «Об усилении работы по укреплению социалистической дисциплины труда» отмечается: «Для усиления морального поощрения добросовестно и безупречно работающих ветеранов труда признано необходимым установить, что награждение рабочих и служащих медалью «Ветеран труда» производится не в период ухода на пенсию, а по достижении трудового стажа, необходимого для назначения пенсии за выслугу лет или по старости».

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 12 августа 1983 года внесены изменения в Положение о медали «Ветеран труда».

На Ковдорском ГОКе в связи с названными изменениями ведется соответствующая работа. Направлены письма в подразделения комбината. Готовятся материалы для награждения медалью «Ветеран труда».

Однако хочу подчеркнуть, что речь идет о поощрении добросовестно и безупречно работающих ветеранов. Медаль «Ветеран труда» — награда высокая и почетная. Ее надо заслужить.

Ю. САВИН, начальник отдела кадров комбината.

В помощь пострадавшим

Бригада ремонтников автоколонны № 1 во главе с Ильей Габуевичем Нониашвили перечислила заработную плату за одну из рабочих смен на специальный счет общества Красного Креста. Единственно все двенадцать членов коллектива решили помочь пострадавшим во время землетрясения в Мексике.

К. НИКАНДРОВА, инженер по соцсоревнованию ЦТТ.

Материнская слава

Одиннадцатый год трудится в нашем коллективе растворщик реагентов Г. М. Уринова. Недавно в райисполкоме, в торжественной обстановке Галине Михайловне вручили медаль «Материнская слава» второй степени.

В семье Уриновых пятеро детей, две девочки и три мальчика. Старший сын учится в третьем классе школы № 1, остальные ребята — «садиковского» возраста,

все устроены. Коллектив реагентного отделения участка флотации поздравляет Галину Михайловну Уринову с почетной наградой, желает ей и ее детям крепкого здоровья и благополучия.

В. РОГОЗА, начальник отделения, **З. САНИКОВИЧ,** машинист насосов, **Р. КРАСНИКОВА** и **Т. ВАРГАНОВА,** растворщики участка флотации.



Дневник соревнования

Штаб социалистического соревнования подвел итоги пятнадцатой декады предсъездовской вахты и вновь признал победителем коллектив обогатительного комплекса. За десятидневку выпущено сверх плана 19,7 тысячи тонн железного и 3,3 тысячи тонн апатитового концентратов, отгружено продукции на 464,4 тысячи рублей.

По-прежнему вне конкуренции — коллектив участка гравитации, выполнивший план на 109,7 процента, и смена Г. Г. Карелиной, выполнившая план на 116,3 процента.

Среди бригад ведущих профессий лидируют экипажи Анатолия Петровича Попова, погрузивший сверх задания 106,7 тысячи кубометров горной массы, и Анатолия Григорьевича Петровича (плюс 54,9 тысячи кубометров), буровая бригада Владимира Александровича Смирнова, пробурившая сверх задания 1339 погонных метров.

А. ПАРФЕНОВА, старший инженер по соцсоревнованию ОНОТКУ.

ДОСРОЧНО

Отличными показателями в труде встречают праздник водители цеха технологического транспорта А. Н. Марченко, А. Н. Киселев, А. В. Парфенов, Г. М. Гнедько, В. В. Аверкиев, Н. Д. Ширков, Е. П. Киреев, В. Я. Лиходеевский, В. Т. Мендунен, И. И. Герман. На два месяца раньше срока они завершили годовое задание и к 4 ноября в общей сложности перевезли сверх плана 261,2 тысячи тонн горной массы.



В предсъездовском соревновании экипаж нашего автосамосвала идет впереди. Это большой успех. И во многом он связан с замечательным и скромным тружеником нашего коллектива А. А. Салыпом.

Анатолий Андреевич проводит большую работу по поддержанию автомобиля в технической готовности, анализирует производственные показатели, ведет учет. От его внимания не ускользает и ма-

лейшая техническая неисправность, которую он тут же стремится устранить.

Побольше бы таких умелых, трудолюбивых, бережно относящихся к вверенной технике работников. Тогда цеху технологического транспорта можно было бы брать и более высокие рубежи.

П. ЛЕВЧЕНКО, старший водитель НД-1200 № 1-10 ЦТТ. Фото Л. Сека, водителя ЦТТ.

СРЕДИ ЛУЧШИХ В РАЙОНЕ

В совместном постановлении бюро райкома КПСС, исполкома районного Совета народных депутатов среди передовиков производства, занесенных на районную доску Почета за успехи, достигнутые в соцсоревновании в финишном году пятилетки, названы машинист крана обогатительного комплекса Л. А. Белозерцева и тракторист подсобного хозяйства Л. П. Горев.

Бюро райкома КПСС, исполком районного Совета народных депутатов и бюро райкома ВЛКСМ подвели итоги районного социалистического соревнования за третий квартал. Коллектив автотранспортного цеха, руководителем которым В. Г. Кожевников, завоевал переходящее Красное знамя. Переходящие знамена присуждены кол-

лективам подсобного хозяйства (директор В. Ф. Петухов) и теплоэлектростанции (начальник цеха Ю. М. Фофанов).

Почетной грамотой райкома КПСС, райисполкома и райкома ВЛКСМ награждено звено операторов машинного доения подхоза во главе с В. А. Нейман, надовое за третий квартал от каждой коровы более 1200 килограммов молока.

КАК РАБОТАЛИ В ОКТЯБРЕ

Коллектив комбината за месяц выпустил товарной продукции на 10316 тысяч рублей (100,8 процента), реализовал ее сверх плана — на 595 тысяч рублей (106,1 процента).

Обогатители произвели 478987 тонн (100,4 процента) железного, 130211 тонн (100,2 процента) апатитового и на 117,8 процента гравитационного концентратов.



ФЛАГ СОРЕВНОВАНИЯ

М А С Т Е Р А С В О Е Г О

Правофланговые



Профком комбината подвел итоги социалистического соревнования за III квартал 1985 года и признал победителями:

КОЛЛЕКТИВЫ УЧАСТКОВ: дробления (начальник С. А. Голиков, председатель цехкома А. И. Чекурова), флотации (начальник А. В. Смирнов, председатель цехкома И. И. Шамбер), кранового хозяйства (начальник А. Я. Семенов, председатель цехкома Ю. М. Кузнецов) обогатительного комплекса; отвального по ремонту и содержанию карьерных дорог (и.о. начальника В. К. Ерохин, председатель цехкома А. С. Небольсин) рудника «Железный»; КИПиА апатитового производства (начальник С. С. Гамзов, профгруппорг Т. А. Приймак), по ремонту средств измерений (начальник А. А. Толкачев, профгруппорг Г. А. Кушлак) службы автоматизации и механизации; складского хозяйства (начальник Ю. И. Бабошин, профгруппорг В. В. Соколова) цеха под-

готовки производства и складского хозяйства; электротехнической лаборатории (начальник А. М. Езус, председатель цехкома Л. И. Спиридонова) электроцеха; линейно-кабельных сооружений (мастер Н. М. Хлущин) цеха технологической диспетчеризации и связи; пылевентиляционной службы (начальник А. П. Кошутин) энергоцеха; промышленно-санитарной лаборатории (начальник О. А. Сизов, профгруппорг Л. А. Гребнева) цеха заводских лабораторий.

КОЛЛЕКТИВЫ СМЕН: № 3 участка экскавации (горные мастера И. В. Мелик-Гайказов и В. И. Феофилачев), № 2 бурового участка (горный мастер Э. А. Горчаков) рудника «Железный»; № 1 участка дробления (сменный мастер В. В. Политов, профгруппорг Л. И. Третьякова), № 1 участка обогатения (сменный мастер С. В. Киров, профгруппорг А. В. Покутнева), № 3 участка гравитации (сменный мастер Г. Г. Карелина, профгруппорг З. И. Белева), № 1 участка флотации (сменный мастер С. В. Тесля, профгруппорг Л. С. Шрамко), № 1 участка сушки железорудного производства (сменный мастер В. И. Боровской, профгруппорг Т. И. Гуменюк), № 4 участка сушки апатитового производства (сменный

мастер С. А. Шириев, профгруппорг И. И. Головкина), сквозной № 1 (старший мастер А. В. Койвистонен) обогатительного комплекса; № 3 электроцеха (мастер Ю. И. Аталина, профгруппорг Л. К. Ржевская).

ЭКИПАЖИ: ЭКГ-8И № 13 (старший машинист Г. Ф. Гайдук), ДЭТ-250 № 2 (старший бульдозерист А. А. Попов) рудника «Железный»; БелАЗа-549 № 2-17 (старший водитель М. М. Халиков), БелАЗа-549 № 2-42 (старший водитель Н. С. Мищенко), НД-1200 № 1-10 (старший водитель П. В. Левченко) цеха технологического транспорта.

КОЛЛЕКТИВ АВТОКОЛОННЫ: № 1 (начальник В. П. Белов) цеха технологического транспорта.

СЛУЖБЫ: электрическую (старший электрик В. И. Селиверстов, профгруппорг А. В. Каринский) и механическую (механик А. А. Захаров, профгруппорг Н. В. Волобуев) участка флотации обогатительного комплекса; энергетическую (начальник А. В. Рябов, председатель цехкома В. В. Розенберг) рудника «Железный»; высоковольтных испытаний (начальник В. А. Салацкий,

профгруппорг Н. М. Социка Анатолий Николаевич Берсенев.

БРИГАДЫ: электрослесарей участка обогащения (бригадир В. И. Костенко), слесарей сушки железорудного производства (бригадир Ю. П. Грязин), слесарей кранового хозяйства (бригадир Ю. М. Кузнецов) обогатительного комплекса; автоэлектриков участка электроналадки (бригадир А. И. Ради), водителей автоколонны № 1 (бригадир В. В. Шмаков) цеха технологического транспорта; электромонтеров по ремонту промышленных подстанций (мастер П. А. Бармин, профгруппорг В. В. Петров) электроцеха; В. И. Майоровой и М. Г. Семеновой из отдела технического контроля; № 2 участка пылевентиляционной службы (бригадир С. П. Филимонов) энергоцеха.

ЛУЧШИМИ ПО ПРОФЕССИИ НАЗВАНЫ: По руднику «Железный»

помощник машиниста экскаватора Сергей Сергеевич Вельгоша, электрослесарь Сергей Михайлович Долгунов, слесарь Николай Тимофеевич Андреев.

По цеху взрывных работ водитель автопогруз-

чика Анатолий Николаевич Берсенев.

По обогатительному комплексу

слесарь-вентиляционщик Иван Павлович Сергиенко, слесарь Василий Иванович Ермаков, весовщик Саняя Абдуловна Писаренко, машинист вакуум-фильтров Антонина Филипповна Мордовкина, грузчик Сергей Васильевич Михайлов, токарь Виктор Александрович Бобылев, машинист мельниц Николай Николаевич Лисай, электрослесари Анатолий Степанович Атапин, Михаил Павлович Степановский и Илья Александрович Кураськин, концентраторщик Валентина Васильевна Киреева, машинисты кранов Светлана Михайловна Бородулина и Владимир Георгиевич Чмичайленко, флотатор Николай Борисович Обросов, машинист питателя Галина Васильевна Скирда, дробильщик Александр Васильевич Александров.

По ЦТТ

автослесарь автоколонны № 2 Юрий Николаевич Ткаченко.

По ремонтно-механическому цеху

слесарь-ремонтник Михаил Александрович Ефимов, кузнец Борис Иванович Павлов, электрогазо-

сварщик Галина Александровна Бауэр.

По службе автоматизации и механизации слесарь КИПиА Валентин Николаевич Шрамко. По ЦППиСХ грузчик Юрий Васильевич Грашин.

По жилищно-коммунальному управлению слесарь-сантехник Борис Геннадьевич Розин, вахтер Мария Константиновна Ульянова, плотник Николай Никитович Николаенко, подсобная рабочая Мария Михайловна Смирнова, повар яслей-сада Наталья Федоровна Морозова.

По ГСМ кладовщик Екатерина Ивановна Афаунова, заправщица Раиса Александровна Галушкова.

По электроцеху электромонтер-обмотчик Татьяна Юрьевна Завьялова.

По РСЦ плотник Николай Иванович Брытиков, газо-электросварщик Петр Романович Морозов.

По отделу технического контроля контролеры ОТК Людмила Сергеевна Равина и Ольга Юрьевна Глушакова.

По ЦТДиС электромонтеры связи Альгирдас Антанс Норейка и Владимир Павлович Шумов.

Чтобы в цехе легче всем

С вентиляционным оборудованием участков апатитового производства Сергей Петрович Филимонов познакомился еще в 1974 году. Знакомился не на экскурсии, а участвовал в монтаже, регулировке. Что с тех пор появлялось нового — тоже обязательно при его участии.

Филимонов возглавляет бригаду № 2 пылевентиляционной службы энерго-

цеха. Основная функция бригады — эксплуатация и ремонт аспирационных сетей АБОФ. Здесь коллектив базируется, хотя доводится обслуживать по заявкам и дополнительные объекты: подсобное хозяйство, орс, ДК.

Но главное — на апатитовом производстве. Обогатители выпускают продукцию, а дело вентиляционщиков — обеспечить надлежащие условия тру-

да для людей и для порцеального ведения технологического процесса. На это и направлены усилия бригады, в целом справляющейся успешно. Во всяком случае, комиссии при частых проверках не находят поводов для замечаний по теплу и запыленности.

Правильно обслуживать оборудование — это одно, а другое — повышать его эффективность. Вентиля-

ционщики Филимонова во главе с самим бригадиром причастны к рационализации. Можно отметить четыре поданных предложения, внедрение которых повлекло улучшение условий труда: реконструировалась схема очистки воздуха. Дополнительным эффектом явилась экономия материалов.

Бригада работает по нарядной системе, результат каждой смены оценивает-



Не ниже, чем на 120—130 процентов постоянно справляется с заданием газосварщик ремонтно-строительного цеха Петр Романович Морозов. Бригада трудится на ответственных объектах, и профгруппорг Морозов личным примером задает тон в социалистическом соревновании.

В успешном для себя третьем квар-

тале Петр Романович поработал на ревизии отопления в ЦППиСХ, на капремонте жилого дома по улице Горняков. Вместе с В. Ф. Чабаненко он заслужил благодарность коллектива яслей-сада «Чайка» за монтаж отопительной системы в пристройке, это задание завершено на днях.

Фото В. Голыша.

Автомобиле место на линии. Но есть много причин, по которым самосвал остается в гараже, численно ослабляя отряд машин на вывозке горной массы. От планового ремонта до внепланового простоя, когда чего-то не хватает. Боеготовность большегрузного автосамосвала зависит от многих участков, служб, бригад цеха технологического транспорта. И задача каждого «задействованного» в этом коллектива — сделать, что в его силах, что зависит в готовности машины именно от него.

Такая задача и у бригады Алексея Ивановича Ради на на ремонт низковольтного оборудования. С этим делом автоэлектрики или слесари-электроналадчики (так и так они себя называют) справляются успешно. И если случается, что простаивают автомобили, то только по другим причинам. К бригаде Ради на у водителей претензий в общем нет.

Спокойно, без спешки, бегом работают автоэлектрики. А если очень срочно надо отремонтировать вышедший из строя

агрегат? Что тогда — бросают все остальные дела и ремонтируют под попуки «давай-давай»? Ничего подобного, о неисправности известно заранее, и уже готовы генераторы, стартеры, чтобы заменить отказавшие. Вот так: поспевай не спеша, работая качественно, — надежнее будет.

Деловой, размеренный порядок лучше всех могут оценить новички. Молодым, кому довелось начинать трудовую биографию в этой бригаде, повезло. Здесь не отобьют охотку нервотрепкой, а научат с самого начала деловитости, основательности в работе.

Наставником у начинающего автоэлектрика Володи Ловкачева один из опытейших не только в бригаде, но и в цехе специалистов — Владимир Павлович Архангельский, ветеран производства. Можно быть спокойным за парня, у такого старшего товарища наберется и знаний, и опыта.

Не нашли, видимо, в

Водителям обижаться

школе ключика к Андрею Справцеву, и пришел он на производство после учебы с не самой лучшей характеристикой. А в бригаде им очень довольны, да и на участке уже оценили Андрея за старательность, добросовестность. Дисциплинированный, сосредоточенный при выполнении заданий, он уверенно влился в коллектив. С таким приятно иметь дело и наставнику, Василию Авксентьевичу Сереброву, и остальным членам бригады.

Раиса Бахитова отличает хозяйственная жилка. Помимо производственных заданий он охотно берет и за любую другую работу. Не то что в отделе-нии электроналадки, а во всем третьем корпусе Раис оказался незаменимым при подготовке к зиме: с удовольствием занимался шпаклевкой, утеплял двери.

Хорошей школой для Андрея Балаболина стала служба в армии: чувствуется, что оттуда его серьезность, подтянутость,

строгая дисциплина. Андрей выполнял интернациональный долг в составе ограниченного контингента советских войск в Афганистане.

Как видно, много молодежи в коллективе. И сам бригадир Алексей Иванович Ради еще в комсомольском возрасте. И молодого задора ему пока хватает.

Есть у бригады увлечение — эстрадная музыка. Вокально-инструментальный ансамбль «Слоухи» под руководством Ради на неоднократно побеждал и занимал призовые места в районных конкурсах. Сейчас в ансамбле, если так можно сказать, смена поколений, приходят новички, но у Алексея Ивановича по-прежнему честные намерения возродить славу коллектива.

В бригаде же авторитет молодого бригадира весом не только для комсомольцев, но и для опытных работников. А ведь здесь собрались отличные специалисты. Кроме уже на-

ДЕЛА



Успехи заготовительного участка ремонтно-механического цеха во многом зависят от кузнецов. Мощный молот послушен Борису Ивановичу Павлову, и участок бесперебойно выдает поковки. Около 145 процентов — так ежемесячно справляется с заданием кузнец Б. И. Павлов.

Фото В. Гольша.

ДЫШАЛОСЬ

ся по выполнению нормированного задания. Хорошие производственные показатели выдвинули коллектив в лидеры социалистического соревнования в цехе. А кроме собственно работы, следует сказать и об активном образе жизни членов бригады. Здесь в почете спорт, участие в соревнованиях цеховых и комбинатовских.

Невелик состав бригады, в ней трудятся тринадцать

человек: сантехники, электросварщики, слесари-вентилиционники. Все грамотные специалисты. И дружный коллектив уверенно справляется с основной задачей. Можно смело сказать, что есть вклад бригады Сергея Петровича Филимонова в дела большого коллектива, занятого выпуском апатитового концентрата.

А. КОПТЕВ,
начальник ПВС.

НЕ НА ЧТО

званных наставников, это — Николай Степанович Когин и еще один ветеран производства — Леонид Андреевич Щербинин.

Дело у всех общее, бригада живет одной трудовой жизнью. У Щербинина, например, постоянное занятие «на особицу» — он обслуживает хозяйственные автомобили. Но и у него учатся молодые, а сам Леонид Андреевич полностью в курсе производственных успехов всей бригады.

В общем-то на участие все на виду. Вот спросить, например, о бригаде Радына одного из самых уважаемых в цехе специалистов — Николая Семеновича Гранеля, тем более, что он сам раньше входил в состав этой бригады. «Все знают и умеют, — говорит Николай Семенович. — Что от них зависит — выполнит обязательно, с хорошим качеством. Разве только уж чисто внешние причины помешают...».

Так ведь идеальных условий ни на каком рабо-

чем месте нет, надо стараться и вопреки неблагоприятным обстоятельствам. Нельзя, конечно, сказать, что беспроблемно, тихо и гладко течет работа. Хотелось бы более удовлетворительного снабжения запчастями. Пока зачастую приходится выкручиваться, искать запасные выходы, увы, не повышающие качество ремонта. И много теряется времени, чтобы своей головой дойти до деталей устройства новых приборов на автомобилях: приборы-то обновляются, а инструкций для эксплуатации их не поступает. Конечно, сами автоэлектрики разберутся в конце концов — народ квалифицированный. Но инструкция сэкономила бы время на знакомство.

А в основном, хорошо идет дело в бригаде по ремонту низковольтного оборудования. Не на что обижаться водителям.

Д. СЕРДЮКОВ,
мастер участка электроналадки, секретарь бюро ВЛКСМ ЦТТ.

На все руки

Никак не назовешь однообразной работу плотника участка текущего ремонта. Задания самые различные: починить двери, застеклить окна, залатать кровлю, изготовить мелкий инвентарь, врезать замок... И объектов очень много. Кроме домов жилфонда ЖКУ бригада обслуживает детские сады, общежития, другие здания культурного и бытового назначения.

Каждое дело по плотницкой и столярной части знакомо Николаю Никитичу Николаенко. Он в бригаде один из самых опытных работников. Сам трудится на совесть и может научить своему ремеслу другого. Вот и сейчас паставляет двух молодых паренчиков.

Много успевает за смену Николай Никитич. Хотя вроде бы и не заметить, что спешит. Наоборот, товарищи уже разошлись по объектам, а он еще в столярной мастерской на участке задержится, поработает на деревообрабатывающих станках. И для себя делает заготовки материалов и для других — всю бригаду снабжает.

Накапливаются за месяц в журнале отметки о выполнении заданий. И когда подбивается итог, то выходит, что Николаенко набрал 250—270 человеко-часов. То есть как будто в месяц работал 31—33 дня. А на самом деле как все, в среднем 22 дня по 8 часов. Просто успел намного больше. 150 процентов — привычная выработка умелого плотника. А качество лучше всего оценивают многочисленные благодарности от жильцов, от работников яслей-садов и других учреждений.

Обычно Николай Никитич — рядовой в бригаде работник, только плюс к этому строгий общественный инспектор по технике безопасности. Но во время отпуска бригадира (как и в настоящий момент) он возглавляет коллектив. Бригадир не освобожден от основных занятий по специальности, это только дополнительная нагрузка — распределить задания по выданному мастером наряду и контролировать выполнение.

Миколаенко уверенно справляется и с дополнительными обязанностями благодаря тому, что и дело знает хорошо, и возможности каждого человека в бригаде. Старается послать работника туда, где у него лучше получится. Да еще позаботится, чтобы он был обеспечен всем, что может понадобиться. В 13 часов бригада вновь встречается на участке, тут уже окончательно выясняется, как обстоит дело на каждом объекте.

Встретились, обсудили — и снова по своим заданиям. Много их за месяц опять выполнит плотник Миколаенко.

Л. ЛАЗУКА,
мастер участка текущего ремонта жилищно-коммунального управления.

СООБЩАЮ

По мировым стандартам

На комбинате завершили работу две Государственные аттестационные комиссии по определению категории качества основной продукции Ковдорского ГОКа — железорудного концентрата. Не уступать лучшим аналогам на мировом рынке — таково современное требование к продукции высшей категории качества.

Именно такой оценки и удостоился наш концентрат. Две комиссии проводили аттестацию потому, что отдельно рассматривалась продукция для потребителей внутри страны и идущая на экспорт. Концентрат для внутреннего рынка аттестовала комиссия во главе с главным инженером агломерационного производства Череповецкого металлургического комбината В. М. Невраевым, а экспортный концентрат — комиссия во главе с В. И. Торгашиним, заместителем начальника инженерно-технического отдела «Союзпромэкспорта».

Коллектив комбината очень серьезно готовился к новому экзамену на качество продукции. За время подготовки к аттестации осваивалось высокопроизводительное оборудование, совершенствовалась технология. Все эти мероприятия проводились в условиях роста объемов производства.

Многое делается для стабилизации качества концентрата, снижения колеблемости показателей. Определяется оптимальная технология и глубина обогащения, повышается эффективность производства. В содружестве с различными институтами специалисты комбината провели более 80 научно-исследовательских и опытно-промышленных работ.

На Ковдорском ГОКе внедрена комплексная система управления качеством продукции. Созданы советы и постоянно действующие комиссии, проводятся дни качества. Отлажена многоступенчатая система контроля за технологией и технологическим обеспечением. Проводятся специальные оперативные совещания при главном инженере комбината. Применяются прогрессивные методы оперативного контроля (геофизические, рентгеноспектральные и другие современные методы экспрессного многокомпонентного контроля) качества руды и продуктов обогащения.

Комплекс геолого-технологических исследований показал, что возможности повышения содержания железа в процессе получения промышленного концентрата ограничены. И из такой руды с теоретически низким содержанием железа в минерале достигнуто извлечение этого компонента в концентрат на уровне 96,2 процента. Это говорит о высокой технологической дисциплине и культуре производства.

Благодаря постоянному совершенствованию технологии производства комбинат не имеет претензий и рекламаций от потреби-

телей. По колеблемости железа наша продукция на уровне лучших в стране. По металлургической же ценности ковордорский железорудный концентрат — один из лучших в мире.

Можно кратко перечислить основные преимущества. Это оптимальный уровень качества (по содержанию Ленгипромеца); наличие легирующих элементов в значительных количествах, чем в других концентратах (данные ЛГУ).

Содержание менее двух процентов окиси кремния и около шести процентов окиси магния позволяет потребителям уменьшить расход известняка, сократить выход шлака, повысить жидкотекучесть. А это способствует повышению интенсивности плавки с ростом производительности печей на 4—5 процентов. Увеличение содержания окиси магния в шлаке улучшает условия обессеривания чугуна. Благодаря наличию магнезита, металлурги выплавляют беспрецедентные по качеству физические горючие малокремнистые чугуны.

А вот что говорят зарубежные потребители нашей продукции. Фирма «Ферро-метал энд Кемикал Корпорейшн» дает заключение: «Повышенное содержание окиси магния в концентрате позволяет достигнуть значительной экономии доломита. Использование концентрата с содержанием только четырех процентов окиси магния было бы очень невыгодно».

Наконец, ковордорский железорудный концентрат более крупный по гранулометрии. Это повышает производительность металлургического оборудования, способствует снижению потерь сырья и улучшению условий труда при переработке концентрата.

Несмотря на значительные достигнутые успехи наше производство будет совершенствоваться, а объемы экспортных поставок вырастут. Намечены дальнейшие мероприятия. К ним относятся освоение магнитной сепарации на ММС нового типа, освоение систем контроля и автоматизация в полном объеме на одной из секций; внедрение автоматизированного пробобора на сливах стержневых мельниц, усиление контроля за складированием концентрата.

НИИ Государственного комитета цеп СССР проводит научно-исследовательскую работу «Совершенствование экономического механизма комплексного использования руд ковордорского месторождения».

В обосновании решения Государственной аттестационной комиссии дается оценка технико-экономических показателей качества. При сопоставлении данных с действующими условиями отмечается соответствие продукции по всем контролируемым показателям. Из карты технического уровня и качества следует, что по качественным показателям наш концентрат соответ-

ствует зарубежным аналогам.

Специалисты цеха заводских лабораторий при участии ленинградского института «Механобр» провели определение уровня качества концентрата в сравнении с зарубежными аналогами. Для сопоставления брались показатели продукции фирм Британской Колумбии и ЮАР. Относительный показатель качества (содержание железа) к лучшему из этих аналогов у ковордорского концентрата равен 1,021. (Данные фирмы обогащают руду из месторождений, сходных с нашим по составу).

За период с предыдущей аттестации (март 1983 года) Ковдорский ГОК значительно улучшил технико-экономические показатели по выработке железорудного концентрата, идущего на экспорт. Выросли и объемные показатели: в 1984 году отгружено на экспорт 838 тысяч тонн на сумму 11950 тысяч рублей. В общем объеме валовой продукции это составляет 10,7 процента. Доплаты за повышение качества концентрата в 1984 году составили 86 тысяч рублей, а за шесть месяцев 1985 года уже 94 тысячи.

Как отметила Государственная комиссия, организационно-технический уровень производства, состояние технологической дисциплины и культуры производства обеспечивают и гарантируют стабильность качества железорудного концентрата по всем показателям. По техническому уровню и качеству концентрат, выпущенный комбинатом, является достаточно конкурентоспособным.

Высшая категория качества присвоена сроком на три очередных года. Первые наши продукция была удостоена почетного пятиугольника в 1978 году и с тех пор регулярно и с успехом переематтестовывалась.

Теперь о другом виде продукции комбината — апатитовом концентрате. В мае этого года ему была подтверждена первая категория качества. Во времена не столь далекие такая оценка считалась весьма хорошей. Теперь же, когда вся выпускаемая в стране продукция должна быть только высшей или первой категории, никак не может удовлетворить существующее положение. Предстоит упорный труд, в результате которого необходимо подготовиться к переематтестации на высшую категорию.

Основное — стабилизировать качественные показатели: содержание пятиоксида фосфора и влаги. Помочь решить эту задачу должен вводить в эксплуатацию силосных банок — усреднителей складов апатитового концентрата. С усреднением по содержанию фосфора стабилизировать качество нашего апатита представляется вполне реальным. (Речь идет о концентрате, поставляемом для производства кормовых фосфатов.)

Срок переематтестации — 1988 год. Но надо постараться решить важную задачу досрочно.

Т. ШОРОХОВА,
начальник бюро КСУКП комбината.

